



EN: This Datasheet is presented by the manufacturer.

Please visit our website for pricing and availability at www.hestore.hu.

Ha nem használja a forrasztópákát, akkor helyezze azt mindig a biztonsági tárolóba.



1. Figyelem!

A készülék üzembevétele előtt kérjük, figyelmesen olvassa el az üzemeltetési utasítást és a mellékelt biztonsági utasításokat. A biztonsági előírások figyelmen kívül hagyása esetén sérülés- és életveszély fenyeget.

Más, az üzemeltetési utasítástól eltérő használatért, valamint önkényes változtatás esetén, a gyártó nem vállalja a felelősséget.

Biztonsági utasítások

- Távolítson el minden gyúlékony tárgyat a forró forrasztószerszám közeléből.
- Használjon alkalmas védőöltözetet. Égésveszély a folyékony forrasztóól miatt.
- A forró forrasztópákát soha ne hagyja felügyelet nélkül.
- Ne dolgozzon feszültség alatt álló alkatrészeken.

2. Leírás

Magnastat rendszer: szabályozási elv

A forrasztócsúccsal fixen összekötött fémsapka a rendszer hőmérsékletérzékelője, a "magnastat". Ferromágneses, azaz vasként vonzza a mágneset. A sapkán lévő szám a szabályozási hőmérséklet kódja. Amikor a felfűtés során eléri ezt a hőmérsékletet, a magnastat ütőszerűen elveszti ferromágneses tulajdonságait. A fizikusok ezt Curie-effektusnak hívják. A szabályozási hőmérséklet alatti hőmérsékleten a magnastat ismét visszabillen a ferromágneses állapotba. A magnastat ezen átbillenési tulajdonsága nagyon stabil. Nincs öregedéssel vagy a fém kifáradásából eredő kopás.

A magnastat értéke átkerül a kapcsolóra. Ez az elv úgy épül fel, hogy az állandó mágnes a magnastat által keltett mozgását egy tolórúdon át átviszi az érintkezőhídra, és ezzel ki- és bekapcsolja a fűtőáramot.

A kapcsolási hőmérsékletek:

5 = 260°C

6 = 310°C

7 = 370°C

8 = 425°C

A külső zavarok csak a kapcsolóra lehetnek hatással. Ezért be kell tartani a következő szabályokat:

● A pákatartó ne legyen vashoz hasonló anyagból (a legjobb az eredeti Weller pákatartót használni).

● A fűtőtestet ne tegye ki változó mágneses mezőnek és ne vezesse közvetlenül val mellé. Ez gátolná a szabályozórendszert.

Csak Weller Longlife csúcsot használjon. A más cégektől származó csúcsok a rendszer idő előtti kopásához vezethetnek.

Műszaki adatok

	TCP 12	TCP 24 / S	TCP 42
Feszültség:	12 V	24 V	42 V DC (csak egyenfeszültség)
Teljesítmény:	35 W	50 W	45 W
Szabályozás:	2-pontos szabályozás Curie-elven működő hőmérsékletérzékelővel.		

3. Üzembevétel

Helyezze a forrasztópákát a biztonsági tárolóba. Távolítson el minden gyúlékony tárgyat a forrasztószerszám közeléből. Dugja be a csatlakozódugót a tápegységbe és reteszelje ott. Kapcsolja be a tápegységet. A szükséges felfűtési idő letelte után nedvesítse meg a forrasztócsúcsot egy kevés forrasztanyaggal.

4. Hibaeüzenetek

● Ez első felfűtésekor a forrasztócsúcsot nedvesítse meg forrasztanyaggal. Ez eltávolítja az oxidréteget és a forrasztócsúcs szennyeződéseit. Minden forrasztás folyamat előtt törölje le a csúcsot a nedves szivacson. Ne használjon agresszív forrasztóvizet vagy hasonlót. A forrasztócsúcs minden mechanikus megmunkálása tönkreteszi a galvanikus védőréteget és csökkenti a forrasztócsúcs élettartamát.

● A fűtőtest a csúcshoz optimális hő-hatásokkal rendelkezik. A fűtőtest anyagának, a fűtőtekercsnek és a szigetelésnek a nagyfokú precizitása teszi ezt lehetővé. Ezért a fűtőtestet ne fogja meg fogóval és ne üsse meg. A forrasztócsúcs biztonságos rögzítésére elegendő kézzel megfűzni a szorítóanyát (hideg állapotban).

● A forrasztási hőmérséklet a teljesíthető hőszabályozás miatt viszonylag alacsony értéken tartható. A forrasztóóntól és a forrasztási helytől függően a forrasztási hőmérséklet 300°C és 380°C között legyen. A magasabb hőmérséklet csak látszólag rövidebb ütemidőt biztosít. Azonban ennek a forrasztás minősége és az alkatrészek valamint a forrasztócsúcs élettartama látja kárát.

● A forrasztási folyamatot „forrasztási hely - forrasztóón - forrasztócsúcs” sorrendben végezze. Tegye a forrasztóónt a csúcsra és nedvesítse meg a forrasztási helyet. Ez „hideg” forrasztási helyet eredményez.

● A forró forrasztócsúcsot ne tisztítsa száraz szivaccsal.

A forrasztócsúcsot rendszeresen és elegendő mértékben nedvesítse meg forrasztóónnal. A forrasztócsúcsot soha ne tegye le benedvesítés nélkül. Az alacsony hőmérsékletű forrasztócsúcsok képei a következő oldalon láthatók: 24 - 28

Az alkalmazott vezérlőkészülék üzemeltetési útmutatója kiegészítőleg érvényes emellett az üzemeltetési útmutató mellett.

5. Szállított tartozékok

Magnastat forrasztópákát, Hálózati kábel

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!

A frissített üzemeltetési útmutatókat a www.weller-tools.com oldalon találja.