



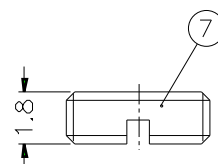
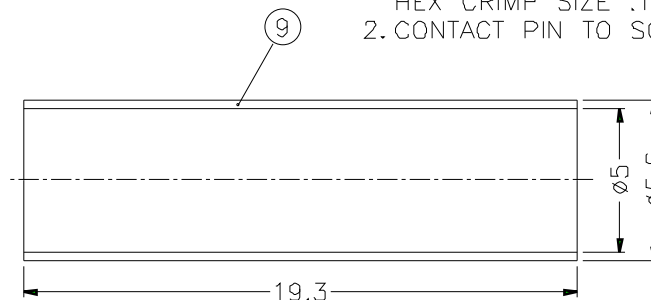
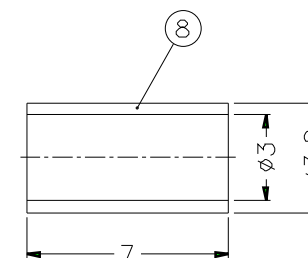
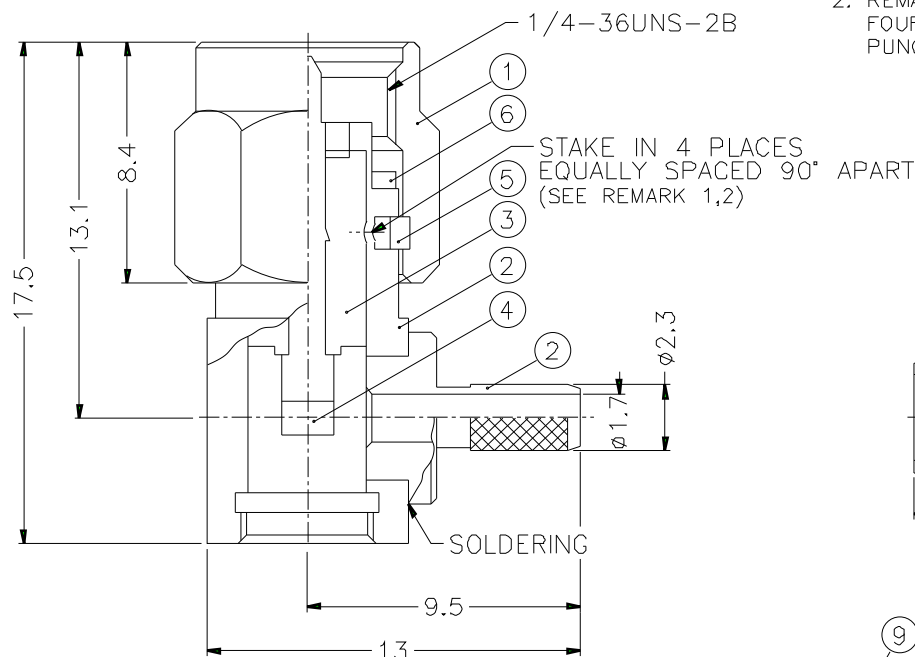
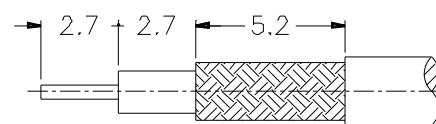
EN: This Datasheet/Document is presented by the manufacturer.

Please visit our website for pricing and availability at www.hestore.hu.

1		2	
REVISIONS			
ISS	ZONE	DESCRIPTION\	PER REQUEST\DATE

REMARK:1. NO.3 MUST WITHSTAND A 6 lbs. MIN.
PUSHOUT FORCE FROM NO.2 AFTER STAKING
OPERATION

2. REMARK1 IS MAINTAINED BY STAMPING THE
FOUR POINTS SHOWN ON THE DRAWING WITHOUT
PUNCTURING NO.2



NOTES: FINISH (PLATING THICKNESS IN MICRO-INCHES)

1. BRASS PER Q-B-626
2. GOLD PL. 3 MIN. THICK OVER NICKEL PL. 100 MIN. THICK OVER COPPER STRIKE
3. BERYLLIUM COPPER PER QQ-C-530
4. GOLD PL. 50 MIN. THICK OVER NICKEL PL. 100 MIN. THICK OVER COPPER STRIKE
5. TEFELON MIL-P-19468

9	HEAT SHRINK TUBING			1	HT-56/5X193
8	FERRULE	COPPER	NOTE 2	1	FR-38/3X7C
7	COVER	NOTE 1	NOTE 2	1	DMT-2004-004N-8
6	GASKET	SILICONE	RED	1	GS-6/43X06
5	RETAINER RING	NOTE 3	NATURAL	1	SMA5000-4-B
4	CONTACT PIN	NOTE 1	NOTE 4	1	SMA1112A7-4-18/12
3	INSULATOR	NOTE 5	NATURAL	1	SMA1112A7-3T-50
2	HOUSING WITH BARREL	NOTE 1	NOTE 2	1	SMA1112A5-2S-23/17
1	SHELL	NOTE 1	NOTE 2	1	SMA5000-1-C
NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH	Q'TY	DRAWING NO.

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS				PART NO. SMA1112A5-3GT50G-5-50		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES 0.5-6 = ±0.2 6-30 = ±0.4 30-120 = ±0.6 120-315 = ±1 315-1000 = ±1.6 1000-2000 = ±2.4				APPROVED		DATE
						10-11-01'
				CHECKED		DATE
						10-11-01'
				DRAWN		DATE
				10-11-01'		
SCALE	4/1	ISSUE	A	FILE NO.		

Amphenol

TITLE	SMA R/A CRIMP PLUG (FOR RG-174/U, 188A/U, 316/U)
-------	--

DRAWING NO. KJ-SMA1112A5-3GT50G-316U-50

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL
1	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...
61	...	...	...	...	...
62	...	...	...	...	...
63	...	...	...	...	...
64	...	...	...	...	...
65	...	...	...	...	...
66	...	...	...	...	...
67	...	...	...	...	...
68	...	...	...	...	...
69	...	...	...	...	...
70	...	...	...	...	...
71	...	...	...	...	...
72	...	...	...	...	...
73	...	...	...	...	...
74	...	...	...	...	...
75	...	...	...	...	...
76	...	...	...	...	...
77	...	...	...	...	...
78	...	...	...	...	...
79	...	...	...	...	...
80	...	...	...	...	...
81	...	...	...	...	...
82	...	...	...	...	...
83	...	...	...	...	...
84	...	...	...	...	...
85	...	...	...	...	...
86	...	...	...	...	...
87	...	...	...	...	...
88	...	...	...	...	...
89	...	...	...	...	...
90	...	...	...	...	