EN: This Datasheet/Document is presented by the manufacturer.

Please visit our website for pricing and availability at www.hestore.hu.

Weller®

WX1, WX2, WXD 2

DE Betriebsanleitung
GB Operating Instructions
ES Manual de uso
FR Mode d'emploi
IT Istruzioni per lùso
PT Manual do utilizador
NL Gebruiksaanwijzing
SV Instruktionsbok
DK Betjeningsvejledning
FI Käyttöohjeet

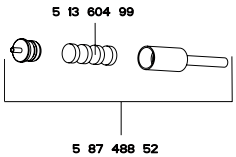
GR Οδηγίες Λειτουργίας
TR Kullanım kılavuzu
CZ Návod k použití
PL Instrukcja obsługi
HU Üzemeltetési utasítás
SK Návod na používanie
SL Navodila za uporabo
EE Kasutusjuhend
LV Lietosanas instrukcija
LT Naudojimo instrukcija

DE	Lieferumfang
GB	Included in delivery
ES	Piezas suministradas
FR	Fourniture
IT	Dotazione
PT	Fornecimento
NL	Omvang van de levering
SV	Leveransomfattning
DK	Leveringsomfang
FI	Toimitussisältö
GR	Υλικά παράδοσης
TR	Teslimat kapsamı
CZ	Rozsah dodávky
PL	Zakres dostawy
HU	Szállítási terjedelem
SK	Rozsah dodávky
SL	Obseg pošiljke
EE	Tarne sisu
LV	Piegādes komplekts
LT	Komplektas

WX 1

WX 2

WXD 2



DE Zubehör
GB Accessory
ES Accessorio
FR Accessoires
IT Accessorio
PT Acessório
NL Toebehoren
SV Tillbehör
DK Tilbehør
FI Lisälaite

GR Εξαρτήματα
TR Aksesuar
CZ Příslušenství
PL Wyposażenie
HU Tartozékok
SK Príslušenstvo
SL Oprema
EE Tarvikud
LV Piederumi
LT Priedas

Fast Response

WXP 65

WXP 120

WXP 200

Active Tip

WXMP

WXMT

WXD 2

WXDP 120

- □ WFE 4S/ Zero Smog 6V
- □ WFE 20D/ Zero Smog 20T
- □ Zero Smog 4V

- □ WHP 1000
- □ WHP 3000 600 W
- □ WHP 3000 1200 W

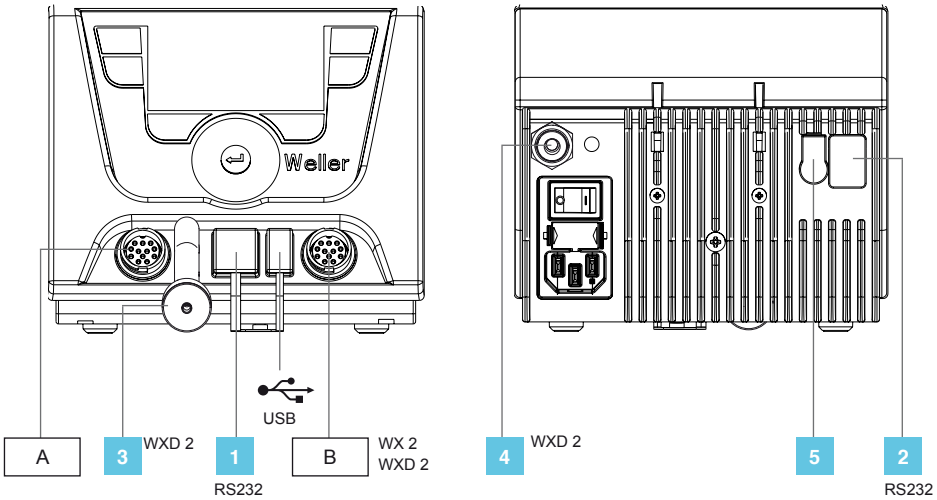
PC T005 87 647 11

WFE/WHP T005 87 647 12

WX T005 87 647 10

WXSB 200

WX1, WX2, WXD2



1

DE	Schnittstelle vorne	**SV**	Port på framsidan	**HU**	Csatlakozó elöl
GB	Front port	**DK**	Interface for	**SK**	Rozhranie vpredu
ES	Interfaz en parte delantera	**FI**	Liitäntä edessä	**SL**	Vmesnik spredaj
FR	Interface avant	**GR**	Θύρα διεπαφής μπροστά	**EE**	Eesmine liides
IT	Interfaccia anteriore	**TR**	Ön arabirim	**LV**	Pieslēgvieta priekšpusē
PT	Interface dianteira	**CZ**	Rozhraní vpředu	**LT**	Sąsaja priekyje
NL	Interface vooraan	**PL**	Złącze z przodu		

2

DE	Schnittstelle hinten	**SV**	Port på baksidan	**HU**	Csatlakozó hátul
GB	Rear port	**DK**	Interface bag	**SK**	Rozhranie vzadu
ES	Interfaz en parte trasera	**FI**	Liitäntä takana	**SL**	Vmesnik zadaj
FR	Interface arrière	**GR**	Θύρα διεπαφής πίσω	**EE**	Tagumine liides
IT	Interfaccia posteriore	**TR**	Arka arabirim	**LV**	Pieslēgvieta aizmugurē
PT	Interface traseira	**CZ**	Rozhraní vzadu	**LT**	Sąsaja gale
NL	Interface achteraan	**PL**	Złącze z tyłu		

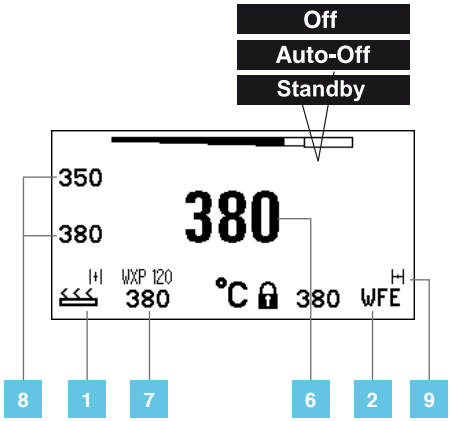
3

DE	Vakuumanschluss	**SV**	Vakuumanslutning	**HU**	Vákuumcsatlakozó
GB	Vacuum connection	**DK**	Vakuumtilslutning	**SK**	Prípojka vákua
ES	Toma de vacío	**FI**	Tyhjiöliitäntä	**SL**	Priključek za podtlak
FR	Raccord de vide	**GR**	Σύνδεση κενού	**EE**	Vaakumühendus
IT	Collegamento per vuoto	**TR**	Vakum bağlantısı	**LV**	Vakuuma pieslēgums
PT	Ligação de vácuo	**CZ**	Přípojka vakua	**LT**	Vakuumo jungtis
NL	Vacuümaansluiting	**PL**	Przłącze próżni		

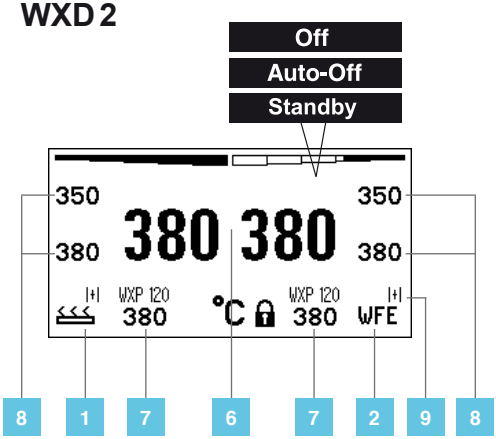
4

DE	Druckluftanschluss	**DK**	Trykluftilslutning	**HU**	Hálózati csatlakozás
GB	Compressed Air Connection	**FI**	Paineilmaliitäntä	**SK**	Prívod stlačeného vzduchu
ES	Toma de aire comprimido	**GR**	Σύνδεση του πεπιεσμένου αέρα	**SL**	Priključaek za komprimirani zrak
FR	Raccord d'air comprimé	**TR**	Basınçlı hava bağlantısı	**EE**	Suruõhuühendus
IT	Attacco dell'aria compressa	**CZ**	Přívod stlačeného vzduchu	**LV**	Saspiestā gaisa pieslēgums
PT	Conector para ar comprimido	**PL**	Przyłącze sprężonego powietrza	**LT**	Suspausto oro jungtis
NL	Persluchtaansluiting				
SV	Anslutning för tryckluft				

WX 1



WX 2
WXD 2



5

DE Potentialausgleich
GB Equipotential bonding
ES Equipotencial
FR Compensation de potentiel
IT Compensazione di potenziale
PT Equilíbrio do potencial
NL Potentiaalvereffening
SV Potentialutjämning
DK Spændingsudligning
FI Potentiaalin tasaus
GR Εξίσωση δυναμικού
TR Potansiyel dengelemesi
CZ Vyrovnání potenciálů
PL Wyrównanie potencjału
HU Feszültségkiegyenlítő hüvely
SK Zásuvka vyrovnania potenciálov
SL Vtičnica za izenačevanje potenciala
EE Potentsiaalide ühtlustuspuks
LV Potenciālu izlīdzināšanas pieslēgvieta
LT Potencialo išlyginimo įvorė

6

DE Isttemperatur
GB Actual temperature
ES Temperatura real
FR Température réelle
IT Temperatura reale
PT Temperatura real
NL Werkelijke temperatuur
SV Faktisk temperatur
DK Faktisk temperatur
FI Todellinen lämpötila
GR Πραγματική θερμοκρασία
TR Fiili sıcaklık
CZ Skutečná teplota
PL Temperatura rzeczywista
HU Mért hőmérséklet
SK Skutočná teplota
SL Dejanska temperatura
EE Tegelik väärtus
LV Faktiskā temperatūra
LT Esama temperatūra

7

DE Solltemperatur
GB Nominal temperature
ES Temperatura de referencia
FR Température de consigne
IT Temperatura nominale
PT Temperatura nominal
NL Gewenste temperatuur
SV Börtemperatur
DK Nominel temperatur
FI Ohjelämpötila
GR Ονομαστική θερμοκρασία
TR Nominal sıcaklık
CZ Nominal sıcaklık
PL Temperatura zadana
HU Temperatura hőmérséklet
SK Požadovaná teplota
SL Želena temperatura
EE Sihttemperatuur
LV Vēlamā temperatūra
LT Nustatytoji temperatūra

8

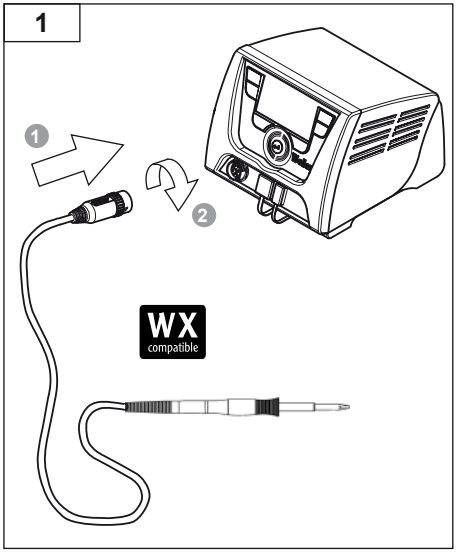
DE Festtemperatur
GB Fixed temperature
ES Temperatura fija
FR Température fixe
IT Temperatura fissa
PT Temperatura fixa
NL Vaste temperatuur
SV Fast temperatur
DK Fast temperatur
FI Kiinteä lämpötila
GR Σταθερή θερμοκρασία
TR Sabit sıcaklık
CZ Stanovená teplota
PL Temperatura stała
HU Rögzített hőmérséklet
SK Pevná teplota
SL Stalna temperatura
EE Püsitemperatuur
LV Noteiktā temperatūra
LT Fiksuotoji temperatūra

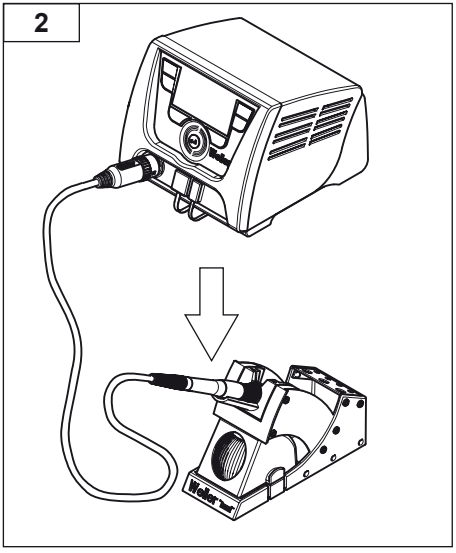
9

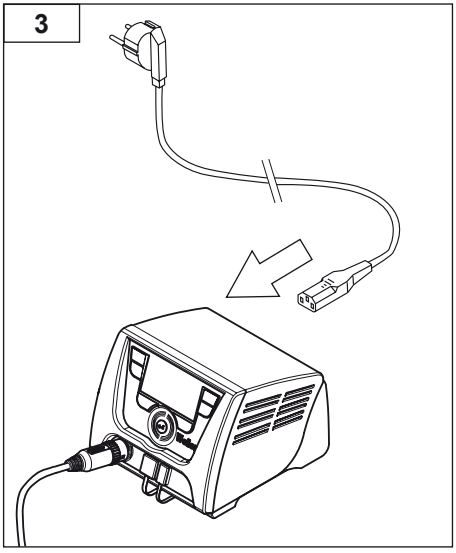
WFV 60A
DE Zustandsanzeige
GB Status indication
ES Indicación del estado
FR Indication d'état
IT Indicatore di stato
PT Indicação de status
NL Statusweergave
SV Statusvisning
DK Statusindikator
FI Tilanneilmaisin
GR Ενδειξη προόδου
TR Durum göstergesidir
CZ Zobrazení stavu
PL Wyświetlacz stanu
HU Állapot kijelző
SK Zobrazenie stavu
SL Prikaz stanja
EE Olekuekraan
LV Stāvokļa displejs
LT Būklės indikatorius

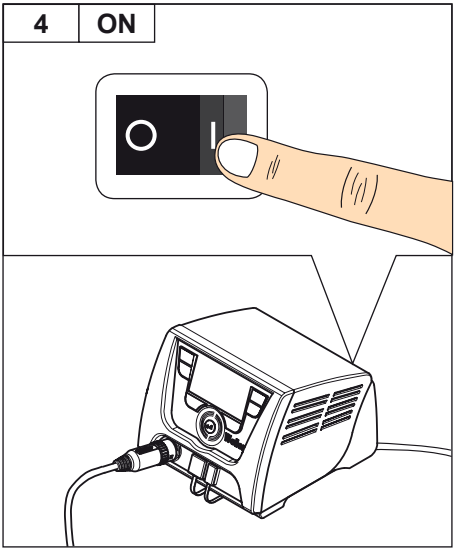
DE Anschluss
GB Connection
ES Conexión
FR Connexion
IT Collegamento
PT Ficha
NL Aansluiting
SV Anslutning
DK Tilslutning
FI Liitäntä

GR Σύνδεση
TR Bağlantı
CZ Připojení
PL Podłączenie
HU Bekötés
SK Pripojenie
SL Priključek
EE Ühendamine
LV Pieslēgums
LT Prijungimas

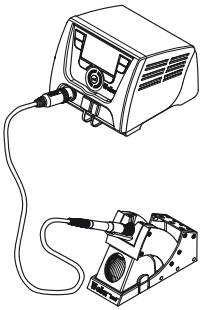




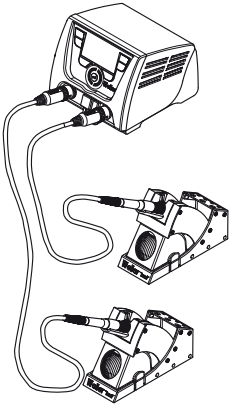




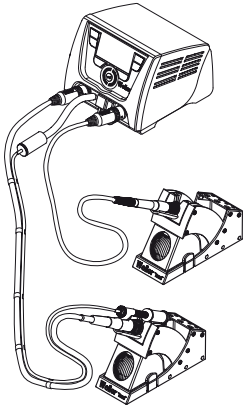
WX 1



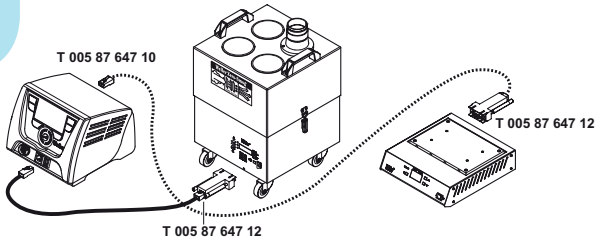
WX 2

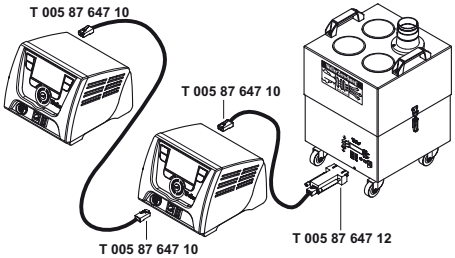


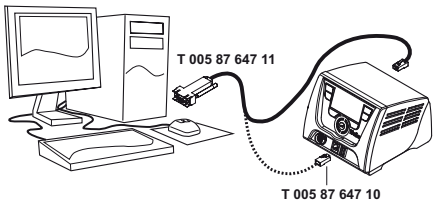
WXD 2



Tip



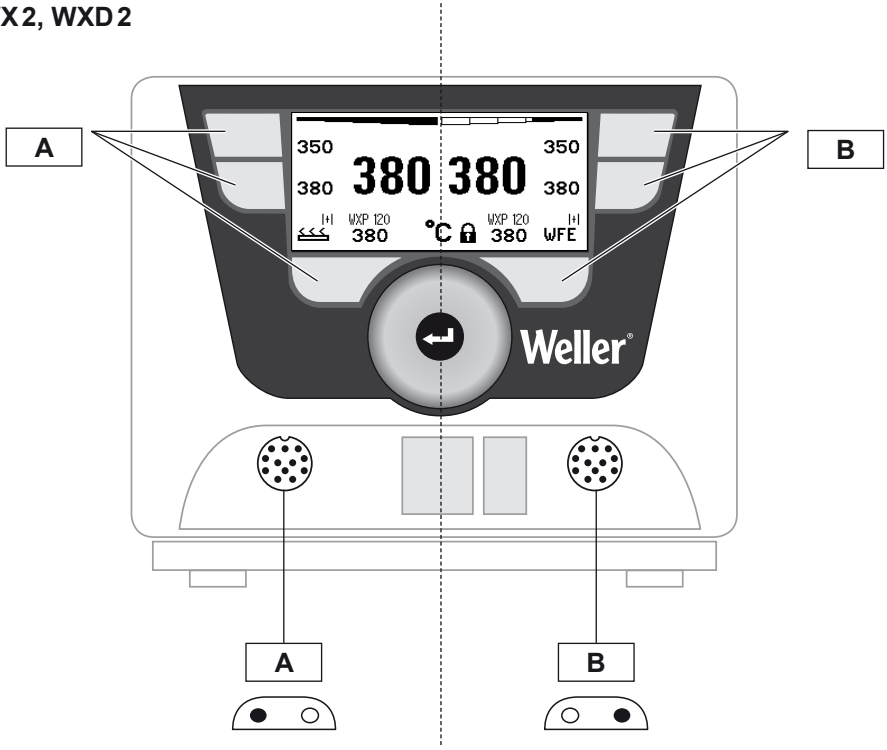




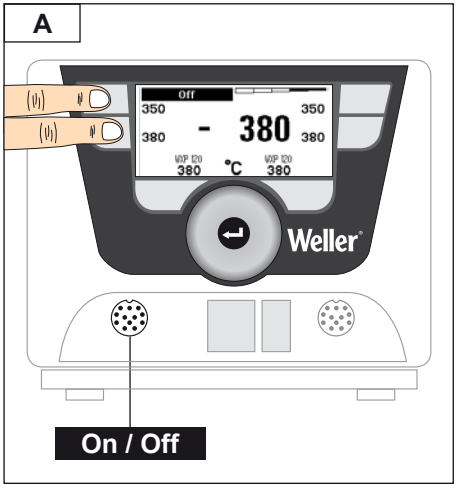
DE Bedienungsprinzip
GB Operating principle
ES Manejo
FR Principe d'utilisation
IT Filosofia di comando
PT Princípio de utilização
NL Bedieningsprincipe
SV Användningsprincip
DK Betjeningsprincip
FI Käyttöperiaate

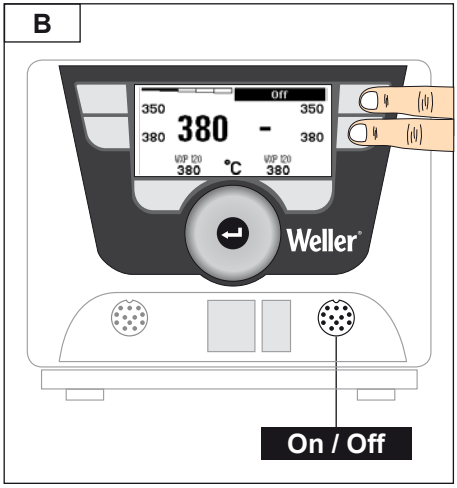
GR Αρχή χειρισμού
TR Kullanım prensibi
CZ Princip obsluhy
PL Zasada obsługi
HU Kezelési elv
SK Princíp obsluhy
SL Načina upravljanja
EE Kasutuspõhimõte
LV Lietošanas princips
LT Valdymo principas

WX 2, WXD 2

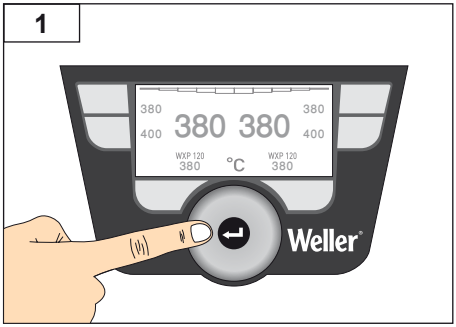


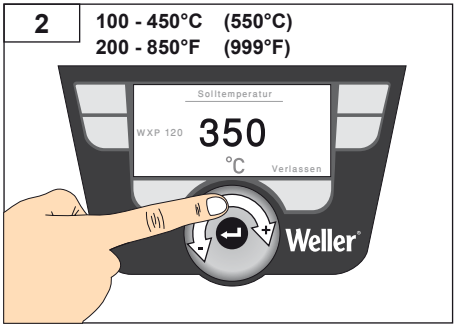
DE Kanal ein-/ ausschalten
GB Switching the channel on/ off
ES Conexión/ Desconexión del canal
FR Activation / désactivation du canal
IT Attivazione/ Disattivazione di un canale
PT Desligar/ ligar o canal
NL Kanaal uit-/ inschakelen
SV Koppla in/ ur kanal
DK Deaktivering/ aktivering af kanal
FI Kanavan pois-/ päällekytkentä
GR Απενεργοποίηση/ ενεργοποίηση καναλιού
TR Kanal kapatma/ açma
CZ Vypnutí/ zapnutí kanálu
PL Włączanie / wyłączanie kanału
HU Csatorna ki-/ bekapcsolása
SK Vypnutie/ zapnutie kanálu
SL Vklop/ izklop kanala
EE Kanali välja/ sisselülitamine
LV Kanālu izslēgšana/ ieslēgšana
LT Kanalo išjungimas / įjungimas

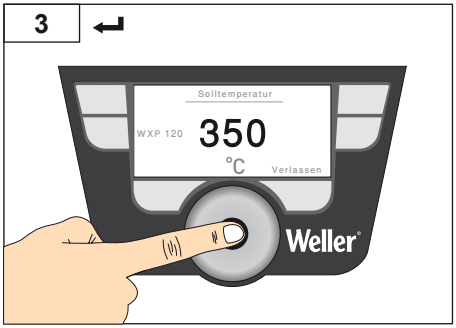


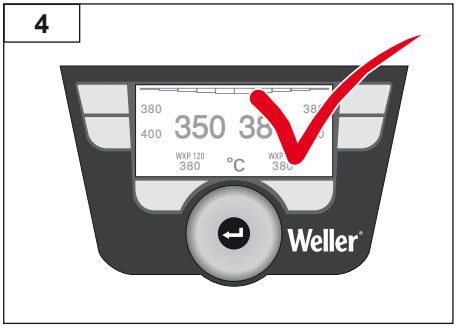


DE	Solltemperatur	**GR**	Ονομαστική θερμοκρασία
GB	Nominal temperature	**TR**	Nominal sıcaklık
ES	Temperatura de referencia	**CZ**	Nominal sıcaklık
FR	Température de consigne	**PL**	Temperatura zadana
IT	Temperatura nominale	**HU**	Temperatura hőmérséklet
PT	Temperatura nominal	**SK**	Požadovaná teplota
NL	Gewenste temperatuur	**SL**	želena temperatura
SV	Börtemperatur	**EE**	Sihttemperatuur
DK	Nominel temperatur	**LV**	Vēlamā temperatūra
FI	Ohjelämpötila	**LT**	Nustatytoji temperatūra





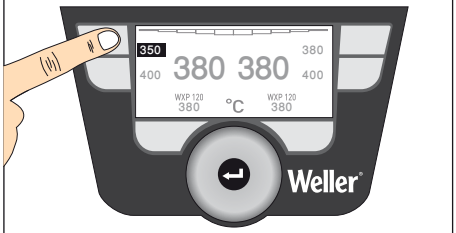




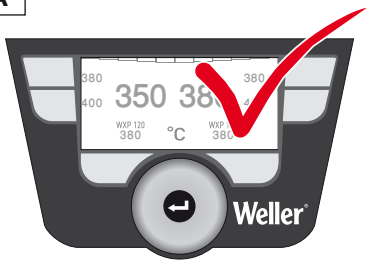
DE Festtemperatur auswählen
GB Select ixed temperature
ES Seleccionar un valor fijo de temperatura
FR Sélectionner la température fixe
IT Selezione della temperatura fissa
PT Seleccionar temperatura fixa
NL Vaste temperatuur selecteren
SV Välj fast temperatur
DK Vælg fast temperatur
FI Kiinteän lämpötilan valinta

GR Επιλογή της σταθερής θερμοκρασίας
TR Sabit sıcaklık seçilmeli
CZ Volba pevné teploty
PL Wybór stałej temperatury
HU Rögzített hőmérséklet kiválasztása
SK Zvoľte do pamäte fixnú teplotu
SL Izbira stalne temperature
EE Püsitemperatuuri valimine
LV Fiksētās temperatūras izvēle
LT Nustatytosios temperatūros parinktis

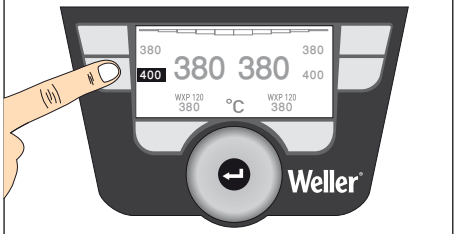
1 A



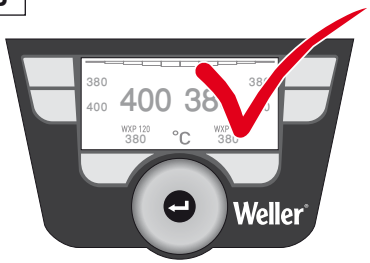
2 A



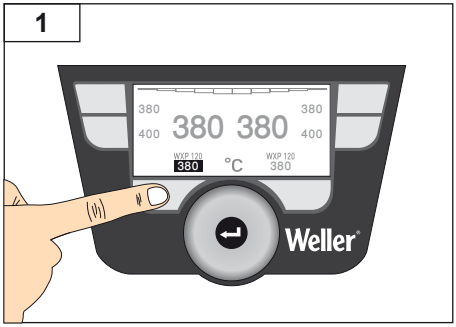
1 B

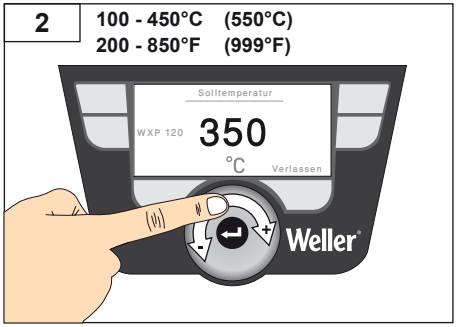


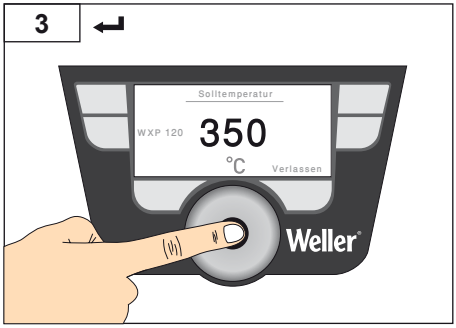
2 B

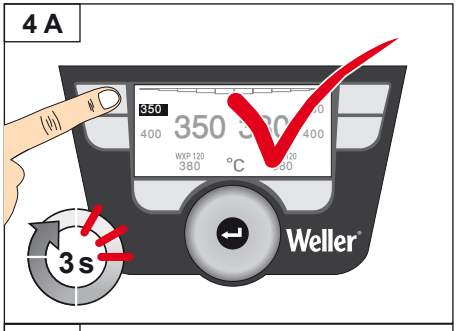


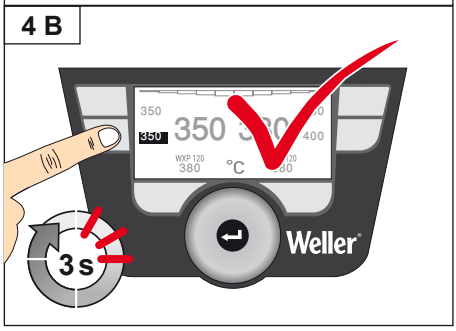
DE Festtemperatur einstellen und speichern
GB Set and save fixed temperature
ES Ajustar / guardar un valor fijo de temperatura
FR Réglage et mémoriser la température fixe
IT Impostazione e memorizzazione della temperatura fissa
PT Ajustar e memorizar temperatura fixa
NL Vaste temperatuur instellen en opslaan
SV Ställ in fast temperatur och spara den
DK Indstil og gem fast temperatur
FI Kiinteän lämpötilan säätö ja tallennus
GR Ρύθμιση / αποθήκευση της σταθερής θερμοκρασίας
TR Sabit sıcaklık ayarlanmalıdır / kaydedilmelidir
CZ Nastavení a uložení pevné teploty
PL Ustawianie i zapis stałej temperatury
HU Rögzített hőmérséklet beállítása / mentése
SK Nastavte a uložte do fixnú teplotu
SL Nastavitev stalne temperature in shranitev
EE Püsitemperatuuri reguleerimine / salvestamine
LV Fiksētās temperatūras iestatīšana / saglabāšana
LT Nustatytosios temperatūros nustatymas ir išsaugojimas



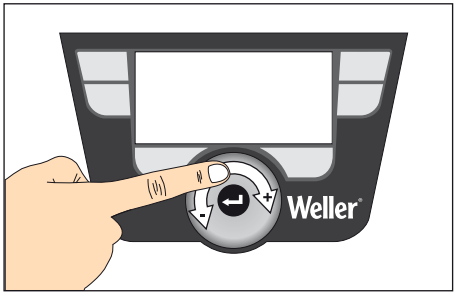




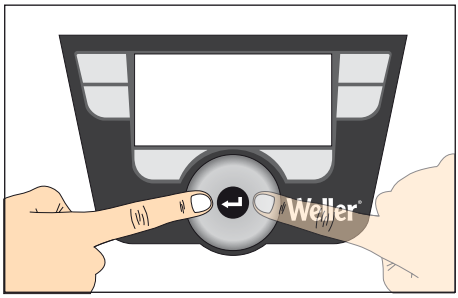




DE Tastenbelegung
GB Included in delivery
ES Piezas suministradas
FR Fourniture
IT Dotazione
PT Fornecimento
NL Omvang van de levering
SV Leveransomfattning
DK Leveringsomfang
FI Toimitussisältö
GR Υλικά παράδοσης
TR Teslimat kapsamı
CZ Rozsah dodávky
PL Zakres dostawy
HU Szállítási terjedelem
SK Rozsah dodávky
SL Obseg pošiljke
EE Tarne sisu
LV Piegādes komplekts
LT Komplektas



DE Auswahl/Einstellung Wert
GB Select/set value
ES Selección/Ajuste del valor
FR Sélection / réglage valeur
IT Selezione/Impostazione del valore
PT Selecção/regulação do valor
NL Keuze/instelling waarde
SV Val/inställning av värde
DK Valg/indstilling værdi
FI Arvon valinta/asetus
GR Επιλογή/ρύθμιση τιμής
TR Değer seçimi/ayarı
CZ Volba/Nastavení Hodnota
PL Wybór / ustawienie wartości
HU Érték kiválasztása / beállítása
SK Výber/nastavenie hodnoty
SL Izbira/nastavitev vrednosti
EE Väärtuse valik/seadmine
LV Vērtības izvēle/iestatīšana
LT Parinkties / nustatymo vertė

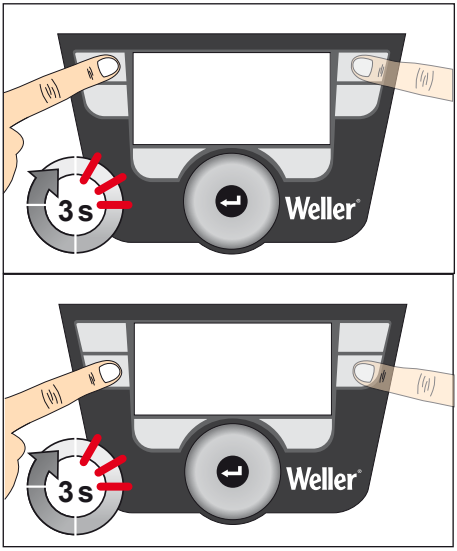


DE Solltemperatur-Fenster öffnet sich für das rechts/links angeschlossene Lötwerkzeug
GB The set-point temperature window opens for the soldering tool connected on the left/right
ES Se abrirá la ventana de la temperatura de referencia del soldador conectado a la derecha/izquierda
FR La fenêtre de température de consigne s'ouvre pour l'outil de dessoudage gauche/droit raccordé
IT Compare la finestra della temperatura nominale per l'utensile di saldatura collegato sul lato destro/sul lato sinistro
PT A janela da temperatura nominal abre-se para a ferramenta de soldar ligada à direita/à esquerda

NL Venster gewenste temperatuur verschijnt voor het rechts/links aangesloten soldeergereedschap
SV Börtemperaturfönstret för höger-/vänsteranslutet
DK tVinduet for nominel temperatur for loddeværktøj ilsluttet i højre/venstre side åbnes
FI Ohjelämpötilaikkuna aukeaa oikealle/vasemmalle kytketylle juottotyökalulle
GR Ανοίγει το παράθυρο της ονομαστικής θερμοκρασίας για το δεξιά/αριστερά συνδεδεμένο εργαλείο συγκόλλησης
TR Sağa/sola bağlı lehim aleti için nominal
CZ Spustí se okno Požadovaná teplota pro páječku, připojenou vpravo nebo vlevo
PL Zostaje otwarte okno temperatury zadanej dla narzędzia lutowniczego podłączonego z prawej / lewej strony Przycisk wprowadzania
HU Megnyílik az előírt hőmérséklet ablaka a jobbról/balról csatlakoztatott forrasztópákához
SK Otvorí sa okno požadovanej teploty pre pripojenú
SL Odpre se okno za želeno temperaturo za priklopljeno spajkalno orodje na desni/levi.
EE Avaneb sihttemperatuuri-aken paremale/vasakule ühendatud jooteinstrumendi kohta
LV Atveras labajā/kreisajā pusē pievienotā lodēšanas instrumenta vēlamās temperatūras logs
LT Atsidaro nustatytosios temperatūros langas dešinėje / kairėje prijungtam litavimo įrankiui

DE Tastenbelegung
GB Included in delivery
ES Piezas suministradas
FR Fourniture
IT Dotazione
PT Fornecimento
NL Omvang van de levering
SV Leveransomfattning
DK Leveringsomfang
FI Toimitussisältö

GR Υλικά παράδοσης
TR Teslimat kapsamı
CZ Rozsah dodávky
PL Zakres dostawy
HU Szállítási terjedelem
SK Rozsah dodávky
SL Obseg pošiljke
EE Tarne sisu
LV Piegādes komplekts
LT Komplektas



DE Aktive Solltemperatur wird als Festtemperatur unter der gedrückten Taste gespeichert.

GB The active set-point temperature is saved as the fixed temperature under the key being pressed.

ES La temperatura de referencia activa queda memorizada como temperatura fija de la tecla pulsada.

FR La température de consigne active est enregistrée en tant que température fixe sous la touche actionnée.

IT La temperatura nominale attiva viene memorizzata come temperatura fissa, sotto il tasto premuto.

PT A temperatura nominal activa é memorizada como temperatura fixa com a tecla premida.

NL Actieve gewenste temperatuur wordt als vaste temperatuur onder de ingedrukte toets opgeslagen.

SV Aktiv börtemperatur sparas som fast temperatur under aktuell knapp.

DK Den aktive nominelle temperatur lagres som fast temperatur ved den aktiverede tast.

FI Aktivoitu ohjelämpötila tallennetaan kiinteänä lämpötilana painamallesi näppäimelle.

GR Η ενεργή ονομαστική θερμοκρασία αποθηκεύεται ως σταθερή θερμοκρασία κάτω από το πατημένο πλήκτρο.

TR Aktif nominal sıcaklık, sabit sıcaklık olarak basılı tuşa kaydedilir.

CZ Aktivní požadovaná teplota se uloží pod stisknutým tlačítkem.

PL Aktywna temperatura zadana jest zapisywana jako stała wartość temperatury pod naciśniętym przyciskiem.

HU Az aktív előírt hőmérséklet rögzített hőmérsékletként a megnyomott gombhoz lesz tárolva.

SK Aktívna požadovaná teplota sa uloží ako pevná teplota pri stlačenom tlačidle.

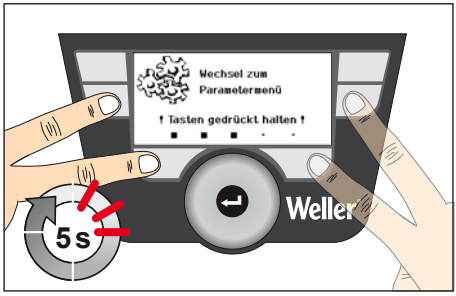
SL tAktivna želena temperatura bo na pritisnjeni ipki shranjena kot stalna temperatura.

EE Aktiivne sihttemperatuur salvestatakse püsitemperatuurina allavajutatud klahvi alla.

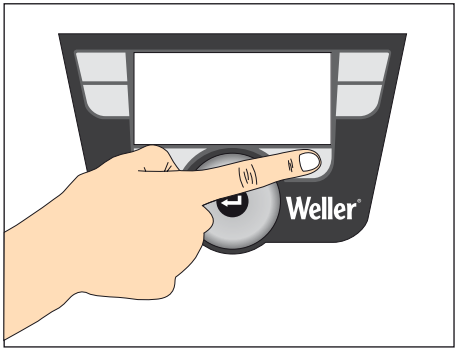
LV Pašreizējā vēlamā temperatūra tiek saglabāta kā attiecīgā nospiestā taustiņa noteiktā

LT Aktyvi nustatytoji temperatūra išsaugoma kaip fiksuotoji temperatūra po paspaustu mygtuku.

DE Tastenbelegung
GB Included in delivery
ES Piezas suministradas
FR Fourniture
IT Dotazione
PT Fornecimento
NL Omvang van de levering
SV Leveransomfattning
DK Leveringsomfang
FI Toimitussisältö
GR Υλικά παράδοσης
TR Teslimat kapsamı
CZ Rozsah dodávky
PL Zakres dostawy
HU Szállítási terjedelem
SK Rozsah dodávky
SL Obseg pošiljke
EE Tarne sisu
LV Piegādes komplekts
LT Komplektas



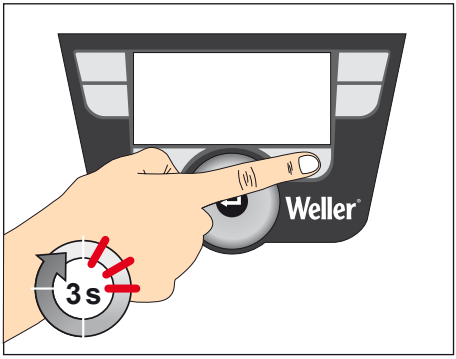
DE Aufruf Parametermenü
GB Open Parameter menu
ES Acceso al Menú de parámetros
FR Appel du menu Paramètres
IT Richiama il menu Parametri
PT Activação do menu de parâmetros
NL Oproep parametermenu
SV Öppna parametermenyn
DK Hentning af parametermenu
FI Parametrivalikon haku näyttöön
GR Κλήση μενού των παραμέτρων
TR Parametre menüsünü açma
CZ Spuštění Nabídky položek Parametry
PL Wywołanie menu parametrów
HU Paramétermenü előhívása
SK Vyvolanie menu parametrov
SL Priklic menija parametrov
EE Parameetrimenüü avamine
LV Parametru izvēlnes izsaukšana
LT Parametrų meniu iškvieta



DE Parametermenü verlassen
GB Exit parameter menu
ES Saldrá del menú de parámetros
FR Le menu Paramètres est quitté
IT Il menu Parametri viene terminato
PT O menu de parâmetros é abandonado
NL Parametermenu wordt verlaten
SV Parametermenyn stängs
DK Parametermenuen forlades
FI Parametrivalikosta poistutaan
GR Το μενού των παραμέτρων εγκαταλείπεται
TR Parametre menüsünden çıkılır
CZ Nabídka položek Parametry se ukončí
PL Następuje wyjście z menu parametrów
HU Kilépés a paramétermenüből
SK Opustíte menu parametrov
SL Zapustili boste meni parametrov.
EE Väljutakse parameetrimenüüst
LV Parametru izvēlne tiek aizvērta
LT Parametrų meniu uždaromas

DE Tastenbelegung
GB Included in delivery
ES Piezas suministradas
FR Fourniture
IT Dotazione
PT Fornecimento
NL Omvang van de levering
SV Leveransomfattning
DK Leveringsomfang
FI Toimitussisältö

GR Υλικά παράδοσης
TR Teslimat kapsamı
CZ Rozsah dodávky
PL Zakres dostawy
HU Szállítási terjedelem
SK Rozsah dodávky
SL Obseg pošiljke
EE Tarne sisu
LV Piegādes komplekts
LT Komplektas



DE Auswahl Zusatzgerät > Solltemperatur-Fenster öffnet sich für das rechts/links angeschlossene Lötwerkzeug

GB Select auxiliary device > The set-point temperature window opens for the soldering tool connected on the left/right

ES Selección del equipo adicional > Se abrirá la ventana de la temperatura de referencia del soldador conectado a la derecha/izquierda

FR Sélection appareil auxiliaire > La fenêtre de température de consigne s'ouvre pour l'outil de dessoudage gauche/droit raccordé

IT Selezione apparecchio ausiliario > Compare la finestra della temperatura nominale per l'utensile di saldatura collegato sul lato destro/sul lato sinistro

PT Selecção do aparelho auxiliar > A janela da temperatura nominal abre-se para a ferramenta de soldar ligada à direita/à esquerda

NL Keuze extra toestel > Venster gewenste temperatuur verschijnt voor het rechts/links aangesloten soldeergereedschap

SV tval av tillsatsenhet > Börtemperaturfönstret för höger-/vänsteranslutet

DK Valg af ekstraapparat > tVinduet for nominel temperatur for loddeværktøj ilsluttet i højre/venstre side åbnes

FI Lisälaitteen valinta > Ohjelämpötilaikkuna aukeaa oikealle/vasemmalle kytketylle juottotyökalulle

GR Επιλογή πρόσθετης συσκευής > Ανοίγει το παράθυρο της ονομαστικής θερμοκρασίας για το δεξιά/αριστερά συνδεδεμένο εργαλείο συγκόλλησης

TR İlave cihaz seçimi > Sağa/sola bağlı lehim aleti için nominal

CZ Volba dodatečného zařízení > Spustí se okno Požadovaná teplota pro páječku, připojenou vpravo nebo vlevo

PL Wybór urządzenia dodatkowego > Zostaje otwarte okno temperatury zadanej dla narzędzia lutowniczego podłączonego z prawej / lewej strony Przycisk wprowadzania

HU Kiegészítő eszköz kiválasztása > Megnyílik az előírt hőmérséklet ablaka a jobbról/balról csatlakoztatott forrasztópákához

SK Výber prídavného zariadenia > Otvorí sa okno požadovanej teploty pre pripojenú

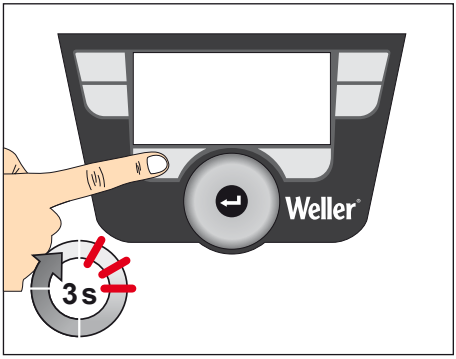
SL Izbira pomožne naprave > Odpre se okno za želeno temperaturo za priklopljeno spajkalno orodje na desni/levi.

EE Lisaseadme valik > Avaneb sihttemperatuuri-aken paremale/vasakule ühendatud jooteinstrumendi kohta

LV Papildiekārtas izvēle > Atveras labajā/kreisajā pusē pievienotā lodēšanas instrumenta vēlamās temperatūras logs

LT Papildomo prietaiso parinktis > Atsidaro nustatytosios temperatūros langas dešinėje / kairėje prijungtam litavimo įrankiui

DE Tastenbelegung
GB Included in delivery
ES Piezas suministradas
FR Fourniture
IT Dotazione
PT Fornecimento
NL Omvang van de levering
SV Leveransomfattning
DK Leveringsomfang
FI Toimitussisältö
GR Υλικά παράδοσης
TR Teslimat kapsamı
CZ Rozsah dodávky
PL Zakres dostawy
HU Szállítási terjedelem
SK Rozsah dodávky
SL Obseg pošiljke
EE Tarne sisu
LV Piegādes komplekts
LT Komplektas



DE Öffnen der Parametereinstellungen des Zusatzgeräts
GB Opening the parameter settings of the auxiliary device
ES Abrir los ajustes de los parámetros del equipo adicional
FR Ouverture des réglages de paramètres de l'appareil auxiliaire
IT Aapertura del campo impostazioni parametri dell'apparecchio ausiliario
PT Abrir as regulações dos parâmetros do aparelho auxilia
NL Openen van de parameterinstellingen van het extra toestel
SV Öppning av illsatsenhetens parameterinställningar
DK åbne parameterindstillingen for ekstraapparat
FI Lisälaitteen valinta, lisälaitteen parametriasetusten avaamisen edellytys
GR Επιλογή πρόσθετης συσκευής, προϋπόθεση για το άνοιγμα των ρυθμίσεων της παραμέτρου της πρόσθετης συσκευής
TR İlave cihaz seçimi, ilave cihaz parametre ayarlarını açmak için ön koşul
CZ Volba dodatečného zařízení, což je předpokladem k spuštění Nastavení parametrů dodatečného zařízení
PL Wybór urządzenia dodatkowego, warunek otwarcia ustawień parametrów urządzenia dodatkowego
HU Kiegészítő eszköz kiválasztása, feltétel a kiegészítő eszköz paraméter beállításai megnyitásához
SK Výber prídavného zariadenia, predpoklad pre otvorenie nastavení parametrov prídavného zariadenia
SL Izbira pomožne naprave, pogoj za odpiranje nastavitev parametrov pomožne naprave
EE Lisaseadme valik, eeldus lisaseadme parameetrite seadmise avamiseks
LV Papildiekārtas izvēle, nosacījums, lai atvērtu papildiekārtas parametru iestatījumus
LT Papildomo prietaiso parinktis, sąlyga papildomo prietaiso parametrų nuostatams atidaryti

Τεχνικά Στοιχεία

Οι σταθμοί συγκόλλησης/ σταθμός αποκόλλησης	WX 1	WX 2	WXD 2
Διαστάσεις Μ Χ Π Χ Υ	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Βάρος	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Τάση δικτύου	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Κατανάλωση ισχύος	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Κατηγορία προστασίας	I, περίβλημα αντιστατικό III, εργαλείο συγκόλλησης		
Ασφάλεια	T2 A		
Περιοχή θερμοκρασίας	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Η ρυθμιζόμενη περιοχή θερμοκρασίας εξαρτάται από το εργαλείο		
Ακρίβεια θερμοκρσίας	± 9 °C (± 17 °F)		
Σταθερότητα θερμοκρασίας	± 2 °C (± 4 °F)		
Εξίσωση δυναμικού			
Πεπιεσμένος αέρας	-		Πίεση εισόδου 400 - 600 kPA (58-87 psi) ξηρού πεπιεσμένου αέρα, χωρίς πρόσμειξη λαδιού
Μετατροπέας πεπιεσμένου αέρα	-		Κατανάλωση αέρα 35 λίτρα/λεπτό μέγιστη υποπίεση 55 kPA (8 psi)
Σύνδεση πεπιεσμένου αέρα	-		Εύκαμπτος σωλήνας πεπιεσμένου αέρα εξωτερική διάμετρος 6 mm (0,24“)
Οθόνη	255 x 128 dots / Φωτισμός φόντου		
Θύρα διεπαφής USB	Η μονάδα ελέγχου είναι εξοπλισμένη στην μπροστινή πλευρά με μια θύρα διεπαφής USB για ενημέρωση υλικολογισμικού, παραμετροποίηση και επιτήρηση.		

Για τη δική σας ασφάλεια

Σας ευχαριστούμε για την εμπιστοσύνη που μας δείξατε, αγοράζοντας αυτή τη συσκευή.

Κατά την κατασκευή τηρήθηκαν αυστηρές απαιτήσεις ποιότητας, ώστε να εξασφαλίζεται η άψογη λειτουργία της συσκευής.

Αυτές οι οδηγίες χειρισμού περιλαμβάνουν σημαντικές πληροφορίες, για να μπορείτε σίγουρα και σωστά να θέσετε τη συσκευή σε λειτουργία, να την χειριστείτε, να την συντηρήσετε και να επιδιορθώσετε οι ίδιοι τυχόν απλές βλάβες.

Διαβάστε πλήρως αυτές τις οδηγίες χειρισμού και τις συνημμένες υποδείξεις ασφαλείας πριν τη θέση σε λειτουργία και προτού αρχίσετε την εργασία με τη συσκευή.

Φυλάξτε αυτές τις οδηγίες χειρισμού έτσι, ώστε να είναι προσιτές σε όλους τους χρήστες.

Προειδοποιηση!

Ηλεκτροπληξία και κίνδυνος πυρκαγιάς

Λόγω μη ενδεδειγμένης σύνδεσης της μονάδας ελέγχου, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού από ηλεκτροπληξία και μπορεί να υποστεί ζημιά η συσκευή. Κατά τη λειτουργία της μονάδας ελέγχου υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος στο εργαλείο συγκόλλησης.

- − Διαβάστε προσεκτικά όλες τις συνημμένες υποδείξεις ασφαλείας, τις υποδείξεις ασφαλείας σε αυτές τις οδηγίες λειτουργίας καθώς και τις οδηγίες χειρισμού της μονάδας ελέγχου πριν τη θέση σε λειτουργία της μονάδας ελέγχου και προσέξτε τα μέτρα προφύλαξης που αναφέρονται εκεί.
- − Εναποθέτετε το εργαλείο συγκόλλησης σε περίπτωση μη χρήσης πάντοτε στη βάση εναπόθεσης ασφαλείας.

Η συσκευή κατασκευάστηκε σύμφωνα με το σημερινό επίπεδο της τεχνολογίας και τους αναγνωρισμένους κανόνες της τεχνικής ασφαλείας. Παρόλ' αυτά υπάρχει κίνδυνος για τραυματισμούς ατόμων και υλικές ζημιές, όταν δεν προσέξετε τις υποδείξεις ασφαλείας στο συνημμένο τεύχος ασφαλείας καθώς και τις προειδοποιητικές υποδείξεις σε αυτές τις οδηγίες χειρισμού. Παραδίδετε τη συσκευή σε τρίτους πάντοτε μαζί με τις οδηγίες χειρισμού.

Αυτή η συσκευή δεν προορίζεται για άτομα (συμπεριλαμβανομένων και παιδιών) με περιορισμένες σωματικές, αισθητήριες ή πνευματικές ικανότητες ή λόγω έλλειψης πείρας και/ή γνώσεων, εκτός εάν επιβλέπονται από αρμόδιο για την ασφάλειά τους άτομο ή εάν τους υποδείχθηκε ο τρόπος χρήσης της συσκευής.

Τα παιδιά να επιτηρούνται, ώστε να εξασφαλιστεί, πως δεν παίζουν με τη συσκευή.

GR

Χρήση Σύμφωνα Με Το Σκοπό Προορισμού

Χρησιμοποιείτε το σταθμό συγκόλλησης/ σταθμό αποκόλλησης αποκλειστικά σύμφωνα με το σκοπό που αναφέρεται στις οδηγίες λειτουργίας για συγκόλληση και αποκόλληση κάτω από τις αναφερόμενες εδώ προϋποθέσεις.

Η χρήση σύμφωνα με το σκοπό προορισμού συμπεριλαμβάνει και το γεγονός, ότι

- τηρείτε αυτές τις οδηγίες χειρισμού,
- προσέχετε όλα τα άλλα συνοδευτικά έγγραφα,
- τηρείτε τους εθνικούς κανονισμούς πρόληψης ατυχημάτων στο τόπο χρήσης.

Για αυθαίρετες πραγματοποιημένες αλλαγές στη συσκευή δεν αναλαμβάνεται από τον κατασκευαστή καμία ευθύνη.

Οδηγίες που λήφθηκαν υπόψη

Οι σταθμοί συγκόλλησης/ σταθμός αποκόλλησης της Weller ανταποκρίνονται στα στοιχεία της Δήλωσης πιστότητας ΕΚ με τις οδηγίες 2006/95/ΕΚ, 2004/108/ΕΚ και 2011/65/EU (RoHS).

Απόσυρση

Μην πετάτε τα ηλεκτρικά εργαλεία στον κάδο οικιακών απορριμμάτων! Σύμφωνα με την ευρωπαϊκή οδηγία 2002/96/ΕΚ περί ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών και την ενσωμάτωσή της στο εθνικό δίκαιο, τα ηλεκτρικά εργαλεία πρέπει να συλλέγονται ξεχωριστά και να πιστρέφονται για ανακύκλωση με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Θέση της συσκευής σε λειτουργία

Υπόδειξη

Προσέξτε τις εκάστοτε οδηγίες λειτουργίας των συνδεδεμένων συσκευών.

Ελέγξτε, εάν η τάση του δικτύου ταυτίζεται με την τιμή στην πινακίδα τύπου.

Συνδέστε τη συσκευή στην πρίζα μόνο όταν είναι απενεργοποιημένη.

Μετά την ενεργοποίηση της συσκευής, εκτελεί ο μικροεπεξεργαστής έναν αυτοέλεγχο και διαβάζει τις τιμές των παραμέτρων που είναι αποθηκευμένες στο εργαλείο.

Η ονομαστική θερμοκρασία και οι σταθερές θερμοκρασίες είναι αποθηκευμένες στο εργαλείο. Η πραγματική τιμή της θερμοκρασίας αυξάνεται μέχρι την τιμή της ονομαστικής θερμοκρασίας (= Το εργαλείο συγκόλλησης θερμαίνεται).

Συγκόλληση και αποκόλληση

Υπόδειξη

Οι μονάδες ελέγχου έχουν ρυθμιστεί σε ένα μεσαίο μέγεθος ακίδας συγκόλλησης. Μπορεί να υπάρξουν αποκλίσεις λόγω αλλαγής ακίδας ή λόγω χρήση διαφορετικών μορφών ακίδων.

Εκτελείτε τις εργασίες συγκόλλησης σύμφωνα με τις οδηγίες λειτουργίας του συνδεδεμένου εργαλείου συγκόλλησης.

Μεταχείριση των ακίδων συγκόλλησης

- Κατά την πρώτη θέρμανση υγράνετε την επιλεγόμενη και επικασσιτερονόμενη ακίδα συγκόλλησης με συγκολλητικό κράμα (καλάι). Αυτό απομακρύνει τυχόν οξείδωση και ρύπανση λόγω αποθήκευσης από την ακίδα συγκόλλησης.
- Στα διαλείμματα της συγκόλλησης και πριν την εναπόθεση του εμβόλου συγκόλλησης προσέχετε, να είναι η ακίδα συγκόλλησης καλά επικασσιτερωμένη.
- Μη χρησιμοποιείται κανένα διαβρωτικό συλλίπασμα (υλικό καθαρισμού).
- Προσέχετε πάντοτε τη σωστή προσαρμογή των ακίδων συγκόλλησης.
- Επιλέξτε τη θερμοκρασία εργασίας όσο το δυνατό πιο χαμηλή.
- Επιλέξτε το μέγιστο δυνατό μέγεθος της ακίδας συγκόλλησης για την εφαρμογή.
  Εμπειρικός κανόνας: Περίπου τόσο μεγάλη, όσο η επιφάνεια συγκόλλησης.
- Φροντίστε για μια μεγάλη επιφάνεια μεταφοράς της θερμότητας μεταξύ της ακίδας συγκόλλησης και του σημείου κόλλησης, επικασσιτερώνοντας καλά την ακίδα συγκόλλησης.
- Απενεργοποιείτε σε περίπτωση μεγάλων διακοπών της εργασίας το σύστημα συγκόλλησης ή χρησιμοποιείτε τη λειτουργία της Weller για τη μείωση της θερμοκρασίας σε περίπτωση μη χρήσης.
- Υγράνετε την ακίδα με το συγκολλητικό κράμα (καλάι), προτού εναποθέσετε το έμβολο συγκόλλησης για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα.
- Βάλτε το συγκολλητικό κράμα (καλάι) απευθείας πάνω στο σημείο κόλλησης, όχι στην ακίδα συγκόλλησης.
- Αλλάξτε τις ακίδες συγκόλλησης με το αντίστοιχο εργαλείο.
- Μην εξασκείτε καμία μηχανική δύναμη πάνω στην ακίδα συγκόλλησης.

WX 2, WXD 2: Απενεργοποίηση υπερφόρτωσης (255 W)

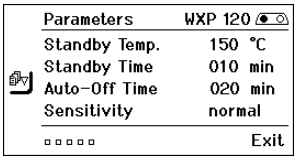
Όταν συνδέονται συγχρόνως δύο εργαλεία στη σύσκευη WX 2 / WXD 2, που απαιτούν μαζί περισσότερα από 255 W, προκύπτει μια απενεργοποίηση υπερφόρτωσης.

Μπορεί να χρησιμοποιηθεί πάντοτε μόνο ένα εργαλείο/κανάλι.

μενού των παραμέτρων

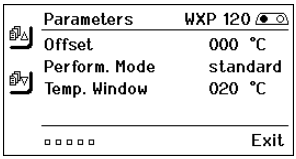
Το μενού των παραμέτρων είναι χωρισμένο σε δύο περιοχές:

Παράμετροι



μενού των παραμέτρων 1

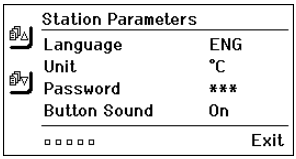
- Θερμοκρασία ετοιμότητας
- Χρόνος ετοιμότητας (απενεργοποίηση της θερμοκρασίας)
- Χρόνος AUTO OFF (αυτόματος χρόνος απενεργοποίησης)
- Ευαισθησία



μενού των παραμέτρων 2

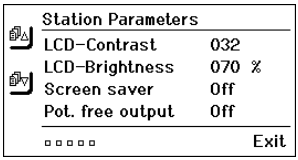
- Offset (μετατόπιση θερμοκρασίας)
- Συμπεριφορά ρύθμισης
- Παράθυρο διεργασίας

Παράμετροι σταθμών



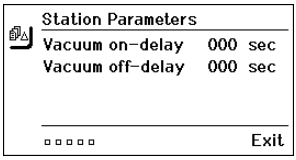
Παράμετροι σταθμών 1

- Γλώσσα
- Έκδοση θερμοκρασίας °C/°F (μονάδες θερμοκρασίας)
- Κωδικός (λειτουργία κλειδώματος)
- Ήχοι πλήκτρων On/Off



Παράμετροι σταθμών 2

- Αντίθεση LCD
- Βασική φωτεινότητα LCD
- Προστασία οθόνης
- Έξοδος ρομπότ



Παράμετροι σταθμών 3 (μόνο WXD2)

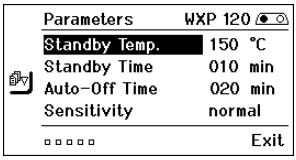
- Προώθηση κενο
- Συνέχιση κενου

Επιβεβαιώστε την επιλογή με το πλήκτρο εισαγωγής. Η ένδειξη περνά στη λειτουργία επιλογής/εισαγωγής.

GR

Θερμοκρασία ετοιμότητας

Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 1**

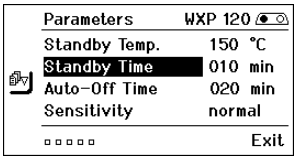


Τα εργαλεία συγκόλλησης έχουν μια λειτουργία αναγνώρισης χρήσης (αισθητήρας) στη λαβή, η οποία σε περίπτωση μη χρήσης του εργαλείου συγκόλλησης ενεργοποιούν αυτόματα τη διαδικασία ψύξης.

Μετά από μια απενεργοποίηση της θερμοκρασίας, ρυθμίζεται αυτόματα η θερμοκρασία ετοιμότητας.

Χρόνος ετοιμότητας (απενεργοποίηση θερμοκρασίας)

Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 1**



Σε περίπτωση μη χρήσης του εργαλείου συγκόλλησης, μειώνεται η θερμοκρασία μετά το πέρας του ρυθμισμένου χρόνου ετοιμότητας στη θερμοκρασία ετοιμότητας. Η κατάσταση ετοιμότητας εμφανίζεται με μια αναβοσβήνουσα ένδειξη της πραγματικής τιμής και στην οθόνη εμφανίζεται «Standby».

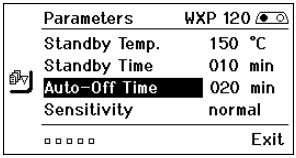
Το πάτημα του πλήκτρου χειρισμού τερματίζει αυτή την κατάσταση ετοιμότητας. Ο ενσωματωμένος στο εργαλείο αισθητήρας, αναγνωρίζει την αλλαγή της κατάστασης και απενεργοποιεί την κατάσταση ετοιμότητας, μόλις μετακινηθεί το εργαλείο.

Επιλογή	Περιγραφή
OFF	Ο χρόνος ετοιμότητας είναι απενεργοποιημένος (ρύθμιση εργοστασίου)
1-99 min	Χρόνος ετοιμότητας, ρυθμιζόμενος ξεχωριστά

Υπόδειξη
Κατά τις εργασίες συγκόλλησης με μικρή απαίτηση θερμότητας μπορεί η αξιοπιστία της λειτουργίας ετοιμότητας να παρουσιάζει πρόβλημα.

Χρόνος AUTO OFF (αυτόματος απενεργοποίησης)

Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 1**



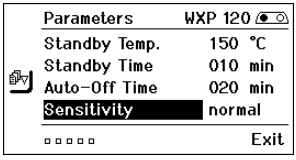
Σε περίπτωση μη χρήσης του εργαλείου συγκόλλησης, απενεργοποιείται μετά το πέρας του χρόνου AUTO OFF, η θέρμανση του εργαλείου συγκόλλησης.

Η απενεργοποίηση της θερμοκρασίας εκτελείται ανεξάρτητα από τη ρυθμισμένη λειτουργία ετοιμότητας. Η πραγματική θερμοκρασία εμφανίζεται αναβοσβήνουσα και χρησιμεύει ως ένδειξη της υπόλοιπης θερμότητας. Στην οθόνη εμφανίζεται «AUTO-OFF».

Επιλογή	Περιγραφή
OFF	Η λειτουργία AUTO OFF είναι απενεργοποιημένη (ρύθμιση εργοστασίου)
1-999 min	Χρόνος AUTO-OFF, ρυθμιζόμενος ξεχωριστά.

Ευαισθησία

Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 1**

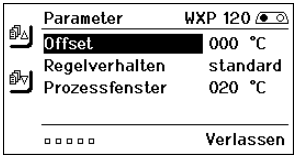


Επιλογή	Περιγραφή
low	μη ευαίσθητη – αντιδρά σε ισχυρή (μεγάλη) κίνηση
normal	Στάνταρ (ρύθμιση εργοστασίου)
high	ευαίσθητη - αντιδρά σε ελαφρά (μικρή) κίνηση

GR

Offset (μετατόπιση θερμοκρασίας)

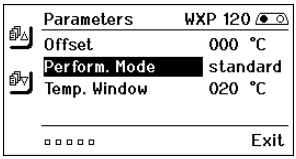
Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 2**



Η πραγματική θερμοκρασία της ακίδας συγκόλλησης μπορεί να προσαρμοστεί με την εισαγωγή μιας μετατόπισης της θερμοκρασίας κατά ± 40 °C (± 72 °F).

Συμπεριφορά ρύθμισης

Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 2**

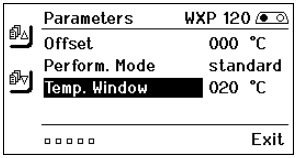


Αυτή η λειτουργία καθορίζει τη συμπεριφορά θέρμανσης του εργαλείου συγκόλλησης για την επίτευξη της ρυθμισμένης θερμοκρασίας του εργαλείου.

Επιλογή	Περιγραφή
Στάνταρ	Προσαρμοσμένη (μεσαία) θέρμανση (ρύθμιση εργοστασίου)
Ααπαλά	Αργή θέρμανση
Επιθετικά	Γρήγορη θέρμανση

Παράθυρο διεργασίας

Κλήση μενού ▶ **μενού των παραμέτρων 2**



Η ρυθμισμένη στο παράθυρο διεργασίας περιοχή θερμοκρασίας, καθορίζει τη συμπεριφορά σήματος της ελεύθερης δυναμικού εξόδου ζεύξης.

Υπόδειξη

Σε περίπτωση εργαλείων με δακτύλιο φωτοδιόδων (π.χ. WXDP 120), το παράθυρο διεργασίας καθορίζει τη συμπεριφορά φωτισμού του δακτυλίου φωτοδιόδων.

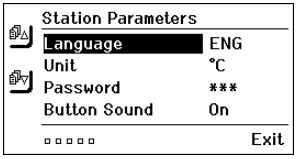
Ένα σταθερό άναμμα σημαίνει την επίτευξη της προεπιλεγμένης θερμοκρασίας ή ότι η θερμοκρασία είναι εντός του προρρυθμισμένου παραθύρου διεργασίας.

Ένα αναβόσβημα σηματοδοτεί, ότι το σύστημα θερμαίνεται ή ότι η θερμοκρασία είναι εκτός του παραθύρου διεργασίας.

GR

Γλώσσα

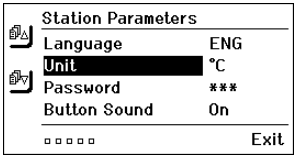
Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Έκδοση θερμοκρασίας °C/°F (μονάδες θερμοκρασίας)

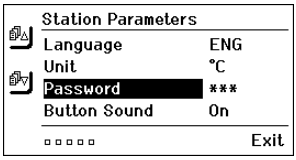
Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 1**

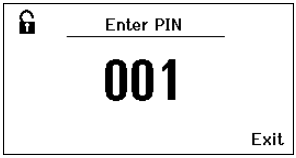


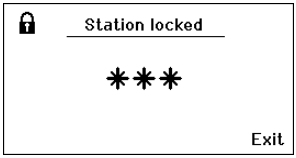
Επιλογή	Περιγραφή
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

Κωδικός (λειτουργία κλειδώματος)

Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 1**







Μετά την ενεργοποίηση του κλειδώματος στο σταθμό συγκόλλησης, μπορεί να γίνει χειρισμός ακόμα μόνο των πλήκτρων σταθερής θερμοκρασίας. Όλες οι άλλες ρυθμίσεις δεν μπορούν να αλλάξουν πλέον μέχρι το ξεκλείδωμα.

Υπόδειξη

Όταν θα πρέπει να υπάρχει πραγματικά μόνο μία τιμή θερμοκρασίας προς επιλογή, πρέπει τα πλήκτρα χειρισμού (πλήκτρα σταθερής θερμοκρασίας) να ρυθμιστούν στην ίδια τιμή θερμοκρασίας.

Κλείδωμα του σταθμού συγκόλλησης:

Ρυθμίστε τον επιθυμητό τριψήφιο κωδικό κλειδώματος (μεταξύ 001-999) με τον τροχίσκο περιστροφής-κλικ.

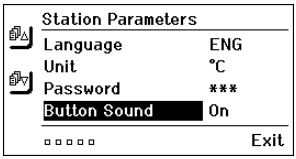
Το κλείδωμα είναι ενεργό (στην οθόνη φαίνεται μια κλειδαριά).

Ξεκλείδωμα του σταθμού συγκόλλησης

1. Καλέστε το μενού των παραμέτρων. Όταν το κλείδωμα είναι ενεργό, ανοίγει αυτόματα το σημείο του μενού κωδικού. Στην οθόνη εμφανίζονται τρία αστέρια (***).
2. Ρυθμίστε τον τριψήφιο κωδικό κλειδώματος μέσω του τροχίσκου περιστροφής-κλικ.
3. Επιβεβαιώστε τον κωδικό με το πλήκτρο εισαγωγής.

Ήχοι πλήκτρων On/Off

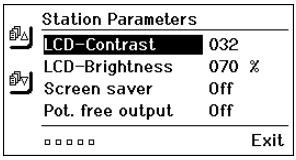
Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 1**



Επιλογή	Περιγραφή
ON	ενεργοποιημένη
OFF	απενεργοποιημένη

Αντίθεση LCD

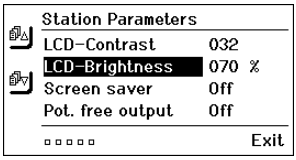
Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 2**



Επιλογή	Περιγραφή
10	Αντίθεση LCD: χαμηλή
60	Αντίθεση LCD: υψηλή

Βασική φωτεινότητα LCD

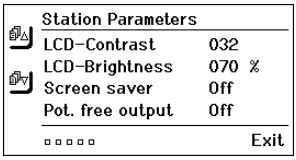
Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 2**



Επιλογή	Περιγραφή
10%	Βασική φωτεινότητα LCD: σκοτεινή
100 %	Βασική φωτεινότητα LCD: φωτεινή

Προστασία οθόνης

Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 2**

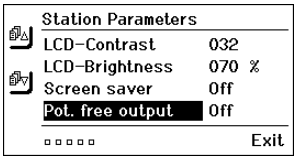


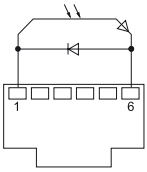
Επιλογή	Περιγραφή
ON	ενεργοποιημένη
OFF	απενεργοποιημένη

Προστασία οθόνης

Έξοδος ρομπότ

Κλήση μενού ▶ **Παράμετροι σταθμών 2**





Η έξοδος ρομπότ βρίσκεται στην πίσω πλευρά της συσκευής.

Τα ακόλουθα σημεία επιλογής είναι διαθέσιμα::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – Αριστερά – Δεξιά – Αριστερά και δεξιά – ZeroSmog – Stop&Go

Επιλογή	Περιγραφή
Αριστερά	Αριστερό κανάλι του εργαλείου (ρύθμιση εργοστασίου)
Δεξιά	Δεξί κανάλι του εργαλείου
Αριστερά και δεξιά	Και τα δύο κανάλια του εργαλείου
ZeroSmog	Το Zero Smog είναι εκτός λειτουργίας στο Standby, Off, Auto Off ή όταν δεν είναι τοποθετημένο κανένα εργαλείο (WX 1).
Stop&Go	σε περίπτωση Stop&Go χρησιμοποιείται η πίσω RS232 θύρα διεπαφής για την οδήγηση ενός οπτικού πομπού, για να μπορεί μέσω ενός οπτικού κυματοδηγού να ελεγχθεί ένα KHE-P. Σε περίπτωση χρήσης ενός εργαλείου η έξοδος τίθεται στο «High», για την «ενεργοποίηση» του πομπού. Επιπλέον κλείνει η ελεύθερης δυναμικού επαφή εξόδου.

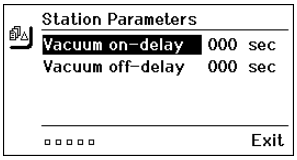
Υπόδειξη

Όταν έχει επιτευχθεί η θερμοκρασία εργασίας για το ρομπότ, εμφανίζεται στην οθόνη το σύμβολο – ok –. (όχι σε περίπτωση Zero Smog)

GR

Προώθηση κενού *

Κλήση μενού ► **Παράμετροι σταθμών 3**

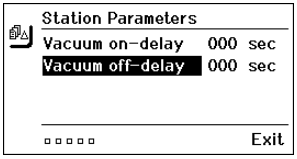


Για να αποφευχθεί ένα πρόωρο ξεκίνημα της αντλίας ή για την εξασφάλιση ενός καθορισμένου χρόνου προθέρμανσης του σημείου κόλλησης, μπορεί να ρυθμιστεί μια καθυστέρηση ενεργοποίησης.

Επιλογή	Περιγραφή
0 sec	OFF: Η λειτουργία προώθησης κενού είναι απενεργοποιημένη (ρύθμιση εργοστασίου)
1-10 sec	ON: Χρόνος προώθησης κενού, ρυθμιζόμενος

Συνέχιση κενου *

Κλήση μενού ► **Παράμετροι σταθμών 3**



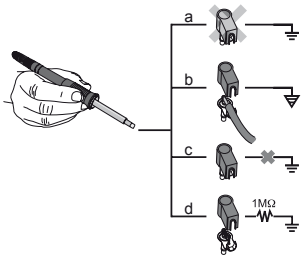
Για να αποφευχθεί το φράξιμο του εμβόλου αποκόλλησης μπορεί να ρυθμιστεί ένας χρόνος συνέχισης κενού.

Επιλογή	Περιγραφή
0 sec	OFF: Η λειτουργία συνέχισης κενού είναι απενεργοποιημένη (ρύθμιση εργοστασίου)
1-10 sec	ON: Χρόνος συνέχισης κενού, ρυθμιζόμενος ξεχωριστά

* μόνο WXD2

GR

Εξίσωση δυναμικού



Λόγω της διαφορετικής ζεύξης της υποδοχής εμβυσμάτωσης 3,5 mm είναι δυνατές 4 παραλλαγές:

a	Σκληρή γείωση	Χωρίς σύνδεσμο (κατάσταση παράδοσης).
b	Εξίσωση δυναμικού	Με σύνδεσμο, αγωγό εξίσωσης στη μεσαία επαφή.
c	Ελεύθερο δυναμικού	Με σύνδεσμο
d	Μαλακιά γείωση	Με σύνδεσμο και συγκολλημένη αντίσταση. Γείωση μέσω της επιλεγμένης αντίστασης.

Εκτέλεση ενημέρωσης υλικολογισμικού

Υπόδειξη

Κατά τη διάρκεια που τρέχει η ενημέρωση υλικολογισμικού, δεν επιτρέπεται να απενεργοποιηθεί ο σταθμός.

1. Απενεργοποιήστε το σταθμό συγκόλλησης.
2. Τοποθετήστε το στικ μνήμης στη θύρα διεπαφής USB.
3. Ενεργοποιήστε το σταθμό συγκόλλησης.

Η ενημέρωση υλικολογισμικού εκτελείται αυτόματα.

Σε περίπτωση που έχετε ήδη εγκαταστήσει μια νεότερη έκδοση υλικολογισμικού στο σταθμό σας, δε μεταβάλλεται αυτή.

Σύνδεση πρόσθετων συσκευών

Προσέξτε τις εικόνες επισκόπησης.

Σύνδεση πρόσθετων συσκευών

Οι πρόσθετες συσκευές μπορείτε να συνδεθούν στη θύρα διεπαφής στην μπροστινή πλευρά και/ή στη θύρα διεπαφής στην πίσω πλευρά του σταθμού συγκόλλησης.

Ο σταθμός συγκόλλησης αναγνωρίζει αυτόματα, ποια πρόσθετη συσκευή είναι συνδεδεμένη. Ο σταθμός συγκόλλησης δείχνει αριστερά (θύρα διεπαφής μπροστά) ή δεξιά (θύρα διεπαφής πίσω) το σύμβολο ή το όνομα της συνδεδεμένης πρόσθετης συσκευής.

Ρύθμιση των παραμέτρων των πρόσθετων συσκευών

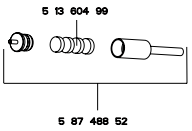
1. Επιλέξτε την πρόσθετη συσκευή μέσω του πλήκτρου πρόσθετης συσκευής (μπροστά/πίσω).
Η ρυθμιζόμενη παράμετρος εμφανίζεται στην οθόνη (π.χ. Αριθμός στροφών).
2. Ρυθμίστε την επιθυμητή τιμή με τον τροχίσκο περιστροφής-κλικ.
3. Επιβεβαιώστε την τιμή με το πλήκτρο εισαγωγής

Φροντίδα και συντήρηση της συσκευής

Καθαρίστε τον πίνακα χειρισμού με ένα κατάλληλο πανί καθαρισμού σε περίπτωση ρύπα
νσης. Κλείστε τις μη χρησιμοποιούμενες θύρες διεπαφής με βιδωτά πώματα.

GR

Μηνύματα και άρση σφαλμάτων

Μήνυμα/Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Μέτρα προς αντιμετώπιση
Ένδειξη «- - -»	■ Το εργαλείο δεν αναγνωρίστηκε ■ Εργαλείο ελαττωματικ	■ Ελέγξτε τη σύνδεση του εργαλείου στη συσκευ ■ Ελέγξτε το συνδεδεμένο εργαλείο
Καμία λειτουργία οθόνης (οθόνη σβηστή)	■ Δεν υπάρχει τάση δικτύου	■ Ανοίξτε το διακόπτη του ρεύματος ■ Ελέγξτε την τάση του δικτύου ■ Ελέγξτε την ασφάλεια της συσκευής
Off Το κανάλι δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί	■ Απενεργοποίηση υπερφόρτωσης	■ Μπορεί να λειτουργήσει μόνο ένα έμβολο.
WXD 2: Κανένα κενό στο εργαλείο αποκόλλησης	■ Κενό μη συνδεδεμένο ■ Ακροφύσιο αποκόλλησης φραγμένο ■ Πεπιεσμένος αέρας μη συνδεδεμένος ή λάθος συνδεδεμένος	■ Συνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα κενού στη σύνδεση κενο ■ Συντηρήστε το ακροφύσιο αποκόλλησης με το εργαλείο καθαρισμο ■ Συνδέστε ή ελέγξτε τον πεπιεσμένο αέρα στη σύνδεση πεπιεσμένου αέρα
WXD 2: Ανεπαρκές κενό στο εργαλείο αποκόλλησης	■ Κασέτα φίλτρου στο εργαλείο αποκόλλησης γεμάτη ■ Κύριο φίλτρο στο σταθμό συγκόλλησης γεμάτο	■ Αλλάξτε την κασέτα φίλτρου στο εργαλείο αποκόλλησης ■ Αλλάξτε το ένθετο του κύριου φίλτρου στο σταθμό συγκόλλησης 

GR

Εγγύηση

Οι αξιώσεις του αγοραστή για τυχόν ελαττώματα παραγράφονται μετά από ένα έτος από την παράδοση στον αγοραστή. Αυτό δεν ισχύει για αναγωγικές αξιώσεις του αγοραστή σύμφωνα με την §§ 478, 479 BGB.

Για μια εγγύηση που δίνουμε φέρουμε την ευθύνη μόνο, όταν η εγγύηση ποιότητας ή η εγγύηση αντοχής έχει δοθεί από εμάς γραπτά και με τη χρήση του όρου «εγγύηση».

Η εγγύηση εκπίπτει σε περίπτωση ακατάλληλης χρήσης και όταν πραγματοποιήθηκαν επεμβάσεις από μη ειδικευμένα άτομα.

Με επιφύλαξη του δικαιώματος τεχνικών αλλαγών!

Πληροφορηθείτε παρακαλώ στη διεύθυνση www.weller-tools.com.

Teknik Veriler

Lehimleme/ lehim çözme istasyonları	WX 1	WX 2	WXD 2
Boyutlar U x G x Y	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Ağırlık	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Şebeke gerilimi	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Güç tüketimi	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Koruma sınıfı	I, gövde antistatik III, lehim aleti		
Sigorta	T2 A		
Sıcaklık sahası	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Ayarlanabilir sıcaklık sahası alete bağlıdır.		
Isı hassasiyeti	± 9 °C (± 17 °F)		
Sıcaklık sabitliği	± 2 °C (± 4 °F)		
Potansiyel dengelemesi			
Basınçlı hava	-		Giriş basıncı 400 - 600 kPA (58-87 psi) yağsız, kuru basınçlı hava
Basınçlı hava konvertörü	-		Hava tüketimi 35 l / dak maks. vakum 55 kPA (8 psi)
Basınçlı hava bağlantısı	-		Basınçlı hava bağlantısı dış çapı 6 mm (0,24“)
Ekran	255 x 128 dots / Arka plan aydınlatması		
USB arabirim	Kumanda cihazı ön tarafında, yazılım güncellemesi, parametreleme ve izleme için bir USB arabirimi bulunmaktadır.		

Güvenlik önlemleri

Bu cihazı satın alarak göstermiş olduğunuz güven için size teşekkür ederiz.

Üretimde, cihazın kusursuz fonksiyon durumunu garantileyen en yoğun kalite gereksinimleri temel alınmıştır.

Bu kullanım kılavuzunda, cihazı güvenli ve uygun şekilde çalıştırmanız, kullanmanız, bekleme moduna almanız ve basit arızaları giderebilmeniz için önemli bilgiler mevcuttur.

Cihazı çalıştırmadan ve kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzunu ve ekteki güvenlik uyarılarını okuyunuz.

Bu kullanım kılavuzunu bütün kullanıcıların erişebileceği bir yerde muhafaza ediniz.

Uyari!

Elektrik şoku ve yangın tehlikesi

Usulüne uygun olarak yapılmayan kumanda cihazı bağlantılarında elektrik çarpması sonucu yaralanma tehlikesi vardır ve cihaz zarar görebilir. Kumanda cihazının kullanımı sırasında lehim aletinde yanma tehlikesi ortaya çıkacaktır.

- Ekte bulunan güvenlik uyarılarını, bu kullanım kılavuzundaki güvenlik uyarılarını ve kumanda cihazınızın kullanım kılavuzunu işletime almadan önce tamamen okuyunuz ve belirtilen önlemleri dikkate alınız.
- Kullanılmayacaksa lehim aletini mutlaka emniyet altlığına koyunuz.

Cihaz güncel teknolojiye uygun olarak, kabul edilmiş güvenlik teknolojisi kurallarına göre üretilmiştir. Buna rağmen kullanım kılavuzu ile birlikte gönderilen Güvenlik Uyarıları Kitapçığı'ndaki güvenlik uyarılarını ve bu kılavuzdaki uyarıları dikkate almadığınız takdirde şahısların yaralanma/ölüm tehlikesi ve maddi hasar meydana gelme tehlikesi söz konusudur. Cihazı üçüncü şahıslara iletirken, yanında her zaman kullanım kılavuzunu da veriniz.

Bu cihaz (çocuklar da dahil olmak üzere) fiziksel ve ruhsal rahatsızlığı bulunan ve etkilenen kişiler ve cihaz hakkında deneyimi ve/veya bilgisi bulunmayan kişiler tarafından kullanılamaz. İstisnai durumlar ise; kişiler kendi güvenlikleri açısından yetkili kişilerin denetimi altındadır veya kendilerine cihazın nasıl kullanıldığına dair gerekli talimatlar verilmiştir.

Çocukların cihaz ile oynamamalarını teminen, denetim altında bulundurulması gerekir.

Kullanim

Lehimleme/ lehim çözme istasyonlarını sadece kullanım kılavuzunda belirtilen amaca yönelik olarak, belirtilen koşullar altında yapılacak lehimleme ve lehim çözme işlemleri için kullanınız.

Amaca uygun kullanım şunları da içerir

- Bu kullanım kılavuzunu dikkate almanız,
- Diğer bütün dokümanları dikkate almanız,
- Kullanım yerinde ulusal kaza önleme yönetmeliklerini dikkate almanız.

Cihazda kendi yaptığınız değişiklikler için üretici sorumluluk kabul etmez.

Dikkate alınan yönergeler

Weller lehimleme/ lehim çözme istasyonları, 2004/108/AB, 2006/95/AB ve 2011/65/EU (RoHS) direktiflerini içeren AB uyumluluk bildirimi verilerine uygundur.

İmha etme

Elektrikli el aletlerini evdeki çöp kutusuna atmayınız! Kullanılmış elektrikli aletleri, elektrik ve elektronikli eski cihazlar hakkındaki 2002/96/EC Avrupa yönergelerine göre ve bu yönergeler ulusal hukuk kurallarına göre uyarlanarak, ayrı olarak toplanmalı ve çevre sartlarına uygun bir sekilde tekrar degerlendirmeye gönderilmelidir.

Cihazı işletime alma

Uyarı

Bağlı cihazların ilgili kullanım kılavuzlarını dikkate alınız.

Şebeke geriliminin tip etiketi üzerindeki verilerle uyumlu olup olmadığını kontrol edin.

Aleti sadece kapalı iken prize takın.

Cihazı çalıştırdıktan sonra mikro işlemci bir self test gerçekleştirir ve alete kayıtlı parametrelerini okur.

Nominal sıcaklık ve sabit sıcaklıklar alete kayıtlıdır. Fiili sıcaklık değeri nominal sıcaklığa kadar çıkar (= Lehim aleti ısıtılır).

Lehimleme ve lehim çıkartma

Uyarı

Kumanda cihazları ortalama bir havya ucu büyüklüğüne göre ayarlanmıştır. Uç değişikliği veya başka uç biçimleri kullanımı dolayısıyla sapmalar oluşabilir.

Lehim çalışmalarını, bağladığınız lehim aletinin kullanım kılavuzuna göre yapınız.

Havya uçlarını korumak

- İlk ısıtma sırasında selektif ve kalaylanabilir lehimli havya ucu kullanınız. Bu, kullanıma bağlı olarak ortaya çıkan oksit katmanlarını ve havya ucundaki bozuklukları düzeltir.
- Lehime ara verdiğinizde ve havyayı altlığa koyduğunuzda havya ucunun iyice kalaylanmış olmasına dikkat ediniz.
- Fazla toplayıcı lehim pastası kullanmayınız.
- Her zaman havya ucunun yerine tam oturmasına dikkat ediniz.
- Çalışma sıcaklığını mümkün olduğunca düşük ayarlayınız.
- Uygulama için mümkün olan en büyük havya ucu biçimini seçiniz, kural olarak yaklaşık havya tamponu büyüklüğünde olmalıdır
- Havya ucu ile lehim yeri arasında mümkün olduğunca geniş alanlı bir sıcaklık geçişi sağlayınız, bunun için havya ucunu iyice kalaylayınız.
- Çalışmaya uzun süre ara verecekseniz lehim sistemini kapatınız veya kullanılmadığı süre boyunca Weller'in size sunduğu sıcaklık azaltma fonksiyonunu kullanınız
- Havyayı uzun süre kullanmayacaksanız uca lehim sürünüz.
- Lehimi havya ucuna değil lehim yerine sürünüz.
- Havya uçlarını bağlı bulundukları aletle birlikte değiştiriniz.
- Havya ucuna mekanik güç kullanmayınız.

WX 2, WXD 2: Aşırı yük kapatması (255 W)

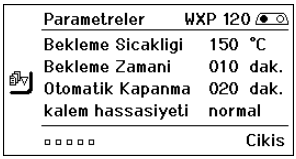
Birlikte 255 W'den fazlasına ihtiyaç duyan iki alet aynı anda WX 2 / WXD 2'ye bağlanırsa, aşırı yük kapatması devreye girer.

Daima sadece bir alet/kanal kullanılabilir.

Parametre menüsü

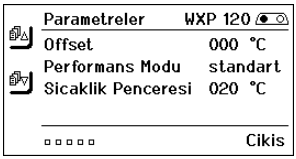
Parametre menüsü iki bölüme ayrılmıştır:

Parametreleri



Parametre menüsü 1

- Standby sıcaklık
- Standby süresi (sıcaklık kapatma)
- AUTO-OFF süresi (otomatik kapatma süresi)
- Hassasiyet



Parametre menüsü 2

- Ofset (sıcaklık ofseti)
- Ayar tutumu
- Proses penceresi

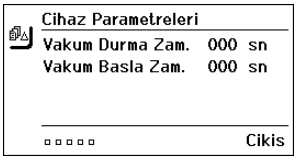
İstasyon parametreleri

İstasyon parametreleri 1

- Dil
- Sıcaklık versiyonu °C/°F (sıcaklık birimleri)
- Şifre (kilitleme fonksiyonu)
- Tuş seslerini aç/kapat

İstasyon parametreleri 2

- LCD kontrast
- LCD parlaklığı
- Ekran koruyucu
- Robot çıkışı



İstasyon parametreleri 3 (sadece WXD2)

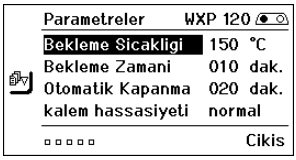
- Ön çalıştırma vakumu
- Sonradan çalıştırma vakumu

Seçimi, giriş tuşuyla onaylayınız. Gösterge seçim/giriş moduna geçer.

TR

Standby sıcaklık

Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 1**

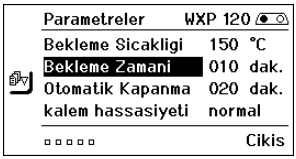


Lehim aletleri, tutamakta bir kullanım algılamasına (sensör) sahiptir. Bunlar lehim aleti kullanılmadığında soğutma sürecini otomatik olarak devreye alır.

Sıcaklık kapanmasından sonra otomatik olarak Standby sıcaklığı ayarlanır.

Standby süresi (sıcaklık kapatma)

Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 1**



Lehim aleti kullanılmazsa sıcaklık, ayarlanan Standby süresinden sonra Standby sıcaklığına düşürülür. Standby durumu yanıp sönen bir fiili değer göstergesi ile gösterilir ve ekranda „Standby“ görüntülenir.

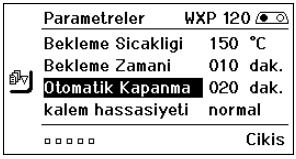
Kumanda tuşuna basarak bu Standby durumunu sonlandırabilirsiniz. Alete entegre edilen sensör durum değişikliğini algılar ve alet hareket ettirilir ettirilmez Standby durumunu devre dışı bırakır.

Opsiyon	Tanım
OFF	Standby süresi kapalı (fabrika ayarı)
1-99 min	Standby süresi , bireysel ayarlanabilir

Uyarı
Çok düşük sıcaklıkların gerekli olduğu lehim çalışmalarında Standby fonksiyonunun güvenirliği olumsuz bir şekilde etkilenebilir.

AUTO-OFF süresi (otomatik kapatma süresi)

Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 1**



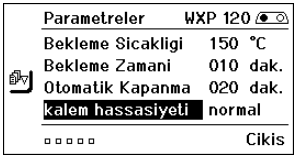
Lehim aleti kullanılmadığında AUTO-OFF süresi dolduktan sonra lehim aletinin ısıtması kapatılır.

Sıcaklık kapanması, ayarlanan Standby fonksiyonundan bağımsız uygulanır. Fiili sıcaklık yanıp sönerek gösterilir ve kalan ısı göstergesi olarak işlev görür. Ekranda „AUTO-OFF“ görünür.

Opsiyon	Tanım
OFF	AUTO-OFF fonksiyonu kapalı (fabrika ayarı)
1-999 min	AUTO-OFF süresi, bireysel ayarlanabilir.

Hassasiyet

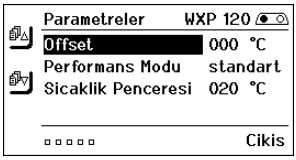
Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 1**



Opsiyon	Tanım
low	hassas değil – şiddetli (uzun süreli) hareketten etkileniyor
normal	standart (fabrika ayarı)
high	hassas - hafif (kısa süreli) hareketten etkileniyor

Ofset (sıcaklık ofseti)

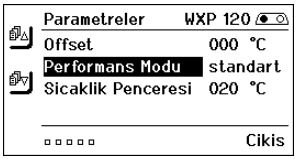
Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 2**



Gerçek lehim havyası sıcaklığı, sıcaklık ofseti girilerek ± 40 °C'ye (± 72 °F) uyarlanabilir.

Ayar tutumu

Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 2**

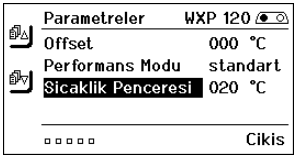


Fonksiyon, lehim aletinin ayarlanan alet sıcaklığına ulaşmak için ısıtma tutumunu belirlemektedir.

Opsiyon	Tanım
standart	uygun (orta) ısıtma (fabrika ayarı)
yumuşak	yavaş ısıtma
agresif	hızlı ısıtma

Proses penceresi

Menüsünü açma ▶ **Parametre menüsü 2**



Proses penceresinde ayarlanan sıcaklık sahası, potansiyelsiz kumanda çıkışının sinyal tutumunu belirler.

Uyarı

LED halka ışıklı aletlerde (örn. WXDP 120) proses penceresi, LED halka ışığının yanma tutumunu belirler.

Sabit yanma, önceden seçilen sıcaklığa ulaşıldığı veya sıcaklığın öngörülen proses penceresi dahilinde olduğu anlamına gelmektedir.

Yanıp sönme, sistemin ısındığı veya sıcaklığın proses penceresi dışında olduğu anlamına gelmektedir.

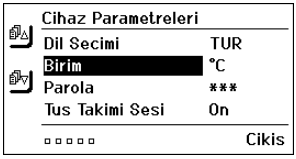
Dil

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 1**

CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Sıcaklık versiyonu °C/°F (sıcaklık birimleri)

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 1**

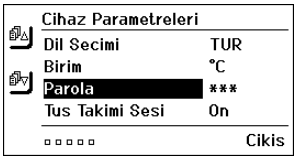


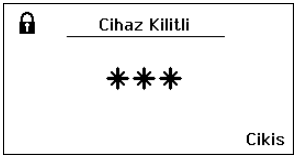
Opsiyon	Tanım
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

TR

Şifre (kilitleme fonksiyonu)

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 1**





Kilitlemeyi devreye aldıktan sonra lehim istasyonunda artık sadece sabit sıcaklık tuşları kullanıma açıktır. Diğer bütün ayarlar, kilitleme açılana kadar değiştirilemez.

Uyarı

Gerçekten sadece bir sıcaklık değerinin seçilebilir olmasını istiyorsanız, kumanda tuşlarını (sabit sıcaklık tuşları) aynı sıcaklık değerine ayarlamalısınız.

Lehim istasyonunu kilitlemek:

İstediğiniz üç haneli kilitleme kodunu (001-999 arasında) döner basmalı düğme.

Kilitleme aktiftir (ekran bir kilit görünür).

Lehim istasyonu kilidini açmak

1. Parametre menüsünü açınız. Kilitleme aktifse, otomatik olarak şifre menü noktası açılır. Ekranda üç yıldız (***) görünür.
2. Üç haneli kilitleme kodunu döner basmalı düğme ile ayarlayınız.
3. Kodu giriş tuşuyla onaylayınız.

Tuş seslerini aç/kapat

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 1**

Opsiyon	Tanım
ON	açılmış
OFF	kapatılmış

LCD kontrast

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 2**

Opsiyon	Tanım
10	LCD kontrast: düşük
60	LCD kontrast: yüksek

LCD parlaklığı

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 2**

Opsiyon	Tanım
10%	LCD parlaklığı: koyu
100 %	LCD parlaklığı: açık

TR

Ekran koruyucu

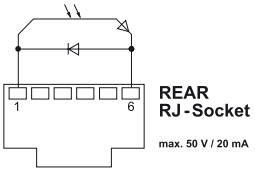
Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 2**

Opsiyon	Tanım
ON	açılmış
OFF	kapatılmış

Ekran koruyucu

Robot çıkışı

Menüsünü açma ▶ **İstasyon parametreleri 2**



Robot çıkışı cihazın arka tarafında yer almaktadır.
Aşağıdaki seçim noktaları arasında karar verilebilir::
WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go
WX2/ WXD2: Off – sol – sağ – sol & sağ – ZeroSmog – Stop&Go

Opsiyon	Tanım
sol	sol alet kanalı (fabrika ayarı)
sağ	sağ alet kanalı
sol & sağ	her iki alet kanalı
ZeroSmog	Beklemede, Kapalı, Araç Kapalı durumlarında veya alet takıldığında Zero Smog kapalıdır (WX 1).
Stop&Go	Stop&Go'da arka RS232 arabirimi, bir fiberoptik kablo üzerinden KHE-P'yi devreye sokabilmek amacıyla bir opto aktarım cihazının sürülmesi için kullanılır. Bir araç kullanımı esnasında aktarım cihazını „etkinleştirmek" için çıkış High konumuna getirilmelidir. Ek olarak gerilimsiz anahtar çıkışı kapatılır.

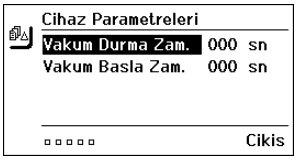
Uyarı

Robotla ilgili çalışma ısısına ulaşıldığında, ekranda bir – ok –. (Zero Smog'da değil)

TR

Ön çalıştırma vakumu *

Menüsünü açma ► **İstasyon parametreleri 3**

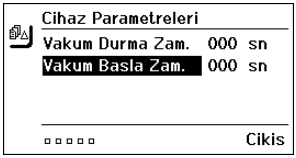


Pompanın zamanından önce çalışmaya başlamasını engellemek veya lehim yerine yönelik tanımlanmış bir ön ısıtma süresini garanti etmek için bir devreye girme gecikmesi ayarlanabilir

Opsiyon	Tanım
0 sec	OFF: Ön çalıştırma vakum fonksiyonu kapalıdır (Fabrika ayarı)
1-10 sec	ON: Ön çalıştırma vakum süresi, kişisel olarak

Sonradan çalıştırma vakumu *

Menüsünü açma ► **İstasyon parametreleri 3**



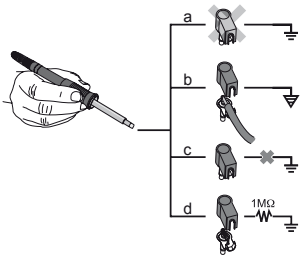
Lehim çıkarma havyasının damlamasını engellemek için bir sonradan çalıştırma vakum süresi ayarlanabilir.

Opsiyon	Tanım
0 sec	OFF: Sonradan çalıştırma vakum fonksiyonu kapalıdır (Fabrika ayarı)
1-10 sec	ON: Sonradan çalıştırma vakum süresi, kişisel olarak ayarlanabilir

* sadece WXD2

TR

Potansiyel dengelemesi



3,5 mm'lik cırcırlı fiş yuvasının farklı kumandaları sayesinde 4 varyant mümkündür:

a	Usulüne uygun topraklanmış	Fişsiz (teslimat durumu).
b	Potansiyel deng-elemesi	Fiş, orta kontakta dengeleme hattı ile.
c	Potansiyelsiz	Fişli
d	Usulüne göre topraklı (yumuşak topraklanmış)	Fiş ve direnç lehimli. Topraklama seçi-len direnç üzerinden.

Yazılım güncellemesini gerçekleştirmek

Uyarı

Yazılım güncellemesi devam ederken istasyon kapatılmamalıdır.

1. lehim istasyonunu kapatınız.
2. Bellek çubuğunu USB arabirimine yerleştiriniz.
3. lehim istasyonunu devreye alınız.

Yazılım güncellemesi otomatik olarak gerçekleştirilir.

İstasyonunuzda zaten güncel bir yazılım mevcut ise, bu değiştirilmez.

İlave cihazlar bağlamak

Genel bakışları dikkate alınız.

İlave cihazlar bağlamak

İlave cihazlar ya lehim istasyonunun ön tarafındaki arabirimine ve/veya arka tarafındaki arabirimine bağlanabilir.

Lehim istasyonu otomatik olarak hangi ilave cihazın bağlı olduğunu algılar. lehim istasyonu solda (öndeki arabirim veya sağda (arkadaki arabirim) bağlı ilave cihazın sembolünü veya adını gösterir.

İlave cihazların parametrelerini ayarlamak

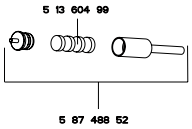
1. İlave cihazı ilave cihaz tuşu (ön/arka) üzerinden seçiniz.
Ayarlanabilir parametre ekranda görüntülenir (örn. devir sayısı).
2. İstediğiniz değeri döner basmalı düğme ile ayarlayınız.
3. Değeri, giriş tuşuyla onaylayınız

temizliği ve bakımı

Kumanda panelini kirlenme durumunda bir temizlik bezi ile temizleyiniz.

Kullanılmayan arabirimleri kapaklarla kapatınız.

Hata mesajları ve hata giderme

Mesaj/Belirti	Olası neden	Yardım önlemleri
Gösterge „- - -“	■ Alet tanınmadı ■ Alet arızalı	■ Cihazdaki alet bağlantısı kontrol edilmelidir ■ Bağlı alet kontrol edilmelidir
Ekran fonksiyonu yok (Ekran kapalı)	■ Şebeke gerilimi yok	■ Şebeke şalteri açılmalıdır ■ Şebeke gerilimi kontrol edilmelidir ■ Cihaz sigortası kontrol edilmelidir
OFF Kanal devreye alınamıyor	■ Aşırı yük kapatması	■ Sadece bir piston işletilebilir.
WXD 2: Lehim çıkarma aletinde vakum yok	■ Vakum bağlı değil ■ Lehim çıkarma memesi tıkalı ■ Basınçlı hava bağlı değil veya yanlış bağlanmı	■ Vakum hortumunu vakum bağlantısına bağlayın ■ Lehim çıkarma memesinin temizleme aleti ile bakımı yapılmalıdır ■ Basınçlı havayı basınçlı hava bağlantısına bağlayın veya kontrol edin
WXD 2: Lehim çıkarma aletinde vakum yetersiz	■ Lehim çıkarma aletindeki filtre kartuşu dolu ■ Lehim istasyonundaki ana filtre dolu	■ Lehim çıkarma aletindeki filtre kartuşunu değiştirin ■ Lehim istasyonundaki ana filtre elemanını değiştirin 

TR

Garanti

Satıcının garanti talepleri teslimattan sonra bir yıl içinde zaman aşımına uğrar. Bu durum §§ 478, 479 BGB‘ye göre satıcının müracaat hakkı için geçerli değildir.

Verdiğimiz garanti, sadece yapı veya dayanıklılık garantisi, „Garanti“ terimi altında tarafımızdan yazılı olarak belirtilmişse geçerlidir.

Garanti, yanlış kullanım sonucu ve yetkisi olmayan kişiler tarafından müdahaleler gerçekleştirildiği taktirde iptal olur.

Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır!

Lütfen www.weller-tools.com adresinden bilgi alınız.

Technická Data

Pájecí/ Odpájecí stanice	WX 1	WX 2	WXD 2
Rozměry d x š x v	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Hmotnost	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Síťové napětí	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Příkon	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Třída ochrany	I, kryt zařízení antistatický III, pájecí nástroj		
Pojistka	T2 A		
Teplotní rozmezí	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Nastavitelný rozsah teplot závisí na nástroji.		
Přesnost teploty	± 9 °C (± 17 °F)		
Stabilita teploty	± 2 °C (± 4 °F)		
Vyrovnání potenciálů			
Stlačený vzduch	-		Vstupní tlak 400 - 600 kPA (58-87 psi) suchý stlačený vzduch bez oleje
Měnič stlačeného vzduchu	-		Spotřeba vzduchu 35 l / min max. podtlak 55 kPA (8 psi)
Přípojka stlačeného vzduchu	-		Hadice stlačeného vzduchu Vnější průměr 6 mm (0,24“)
Displej	255 x 128 dots / Podsvícení		
Rozhraní USB	Řídící jednotka je vybavena čelním USB-rozhraním pro aktualizace firmware, parametrizaci a monitorování.		

CZ

Pro vaši bezpečnost

Děkujeme Vám za důvěrou vyjádřenou koupí tohoto přístroje.

Výroba probíhá na základě velice přísných požadavků na kvalitu, které zajišťují bezvadné fungování přístroje.

Tento návod obsahuje důležité informace o bezpečném a odborném uvedení přístroje do provozu, jeho obsluze, údržbě a samostatném odstranění jednoduchých poruch.

Před uvedením zařízení do provozu a prací s ním si přečtěte tento kompletní návod a přiložené bezpečnostní pokyny.

Varování!

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem a popálení

Nesprávným připojením řídicí jednotky hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem a poškození zařízení. Při provozu řídicí jednotky hrozí nebezpečí popálení páječkou.

- Před uvedením řídicí jednotky do provozu si úplně přečtěte přiložené bezpečnostní pokyny, bezpečnostní pokyny v tomto návodu k použití a dále návod k řídicí jednotce a dodržujte zde uvedená bezpečnostní opatření.
- Pokud páječku nepoužíváte, vždy ji odkládejte do bezpečnostního stojánku.

Tento přístroj byl vyroben v souladu s aktuálním stavem techniky a uznávanými bezpečnostně-technickými pravidly. Přesto hrozí nebezpečí úrazu a materiální škody, pokud nebudete dodržovat bezpečnostní pokyny v přiložené bezpečnostní brožuře a výstražná upozornění v tomto návodu. Třetím osobám přístroj předávejte vždy spolu s návodem k obsluze.

Tento přístroj není určen k používání osobami (včetně dětí) s omezenými tělesnými, smyslovými nebo duševními schopnostmi nebo osobami s nedostatečnými zkušenostmi a/nebo znalostmi, pokud nepracují pod dozorem osoby zodpovědné za bezpečnost nebo pokud touto osobou nebyli poučeni o tom, jak se přístroj má používat.

Děti by měly být pod dozorem, aby bylo zajištěno, že si s přístrojem nebudou hrát.

Použití v souladu s určením

Používejte pájecí/odpájecí stanici výhradně k účelu pájení a odpájení uvedenému v návodu k obsluze za zde uvedených podmínek.

Použití k určenému účelu zahrnuje také

- se budete řídit tímto návodem,
- budete dbát na všechny další průvodní podklady,
- budete dbát na národní bezpečnostní předpisy platné v místě použití.

Výrobce nepřebírá odpovědnost za svévolně provedené změny na zařízení.

Zohledněné směrnice

Pájecí/odpájecí stanice Weller odpovídají údajům uvedeným v Prohlášení o shodě ES se směrnicemi 2004/108/ES, 2006/95/ES a 2011/65/EU (RoHS).

Likvidace

Elektrické náradí nevyhazujte do komunálního odpadu! Podle evropské smernice 2002/96/EC o nakládání s použitými elektrickými a elektronickými zarízeními a odpovídajících ustanovení právních predpisu jednotlivých zemí se použitá elektrická náradí musí sbírat oddelene od ostatního odpadu a podrobit ekologicky šetrnému recyklování.

Uvedení zařízení do provozu

Poznámka

Dodržujte pokyny, uvedené v každém z příslušných návodů k provozu připojených přístrojů.

Zkontrolujte, zda síťové napětí odpovídá údaji na typovém štítku.

Přívodní kabel zapojit do zásuvky jen při vypnutém stroji.

Po zapnutí přístroje mikroprocesor provede samostatný test a načte parametry, uložené v nástroji.

Požadovaná a stanovená teplota jsou uložené v nástroji. Aktuální hodnota teploty stoupá, až dosáhne požadovanou teplotu (= páječka se zahřívá).

Pájení a odpájení

Poznámka

Řídicí jednotky jsou seřízeny na střední velikost pájecích hrotů. Výměna hrotu nebo použití jiného tvaru hrotu může vést k odchylkám.

Pájecí práce provádějte podle provozního návodu připojené páječky.

Zacházení s pájecími hroty

- Při prvním zahřátí selektivně pocínovat pájecí hrot pocínujte. Odstraní se tak oxidační vrstvy vzniklé skladováním a nečistoty na pájecím hrotu.
- Při přestávkám mezi pájením a před odkládáním páječky dbejte na to, aby byl pájecí hrot žádně pocínovaný.
- Nepoužívejte příliš agresivní tavidla.
- Vždy dbejte na řádné nasazení pájecího hrotu.
- Používejte co nejnižší pracovní teplotu.
- Při pájení používejte co největší pájecí hrot, mnemotechnická pomůcka: cca tak velký jako má být spoj
- Řádným pocínováním pájecího hrotu zajistěte velkoplošný přechod tepla mezi pájecím hrotem a pájeným spojem.
- Při delších přestávkách v práci pájecí systém vypínejte nebo používejte funkci Weller pro snížení teploty
- Před odložením páječky na delší dobu, potřísněte hrot páječky.
- Pájku nanášejte přímo na pájený spoj, nikoli na pájecí hrot.
- Pájecí hroty vyměňujte pomocí odpovídajícího nářadí.
- Na pájecí hrot nevyvíjejte mechanickou sílu.

WX 2, WXD 2: Nadproudové vypnutí (255 W)

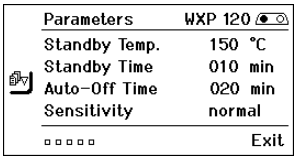
Při současném připojení dvou nástrojů na pájecí stanici WX 2 / WXD 2, které si dohromady vyžadují více než 255 W, dochází k nadproudovému vypnutí.

V takovém případě lze používat pouze jen jeden nástroj/kanál.

Nabídka položek Parametry

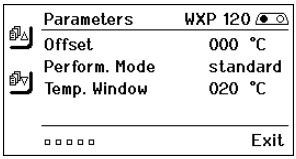
Nabídka položek Parametry je rozdělena do dvou částí:

Parametry



Nabídka položek Parametry 1

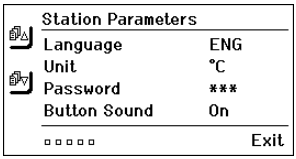
- Standby teplota
- Standby čas (vypnutí teploty)
- Čas AUTO-OFF (čas automatického vypnutí)
- Citlivost



Nabídka položek Parametry 2

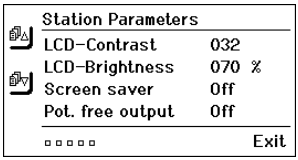
- Offset (offset teploty)
- Chování během regulace
- Okno proces

Parametry stanice



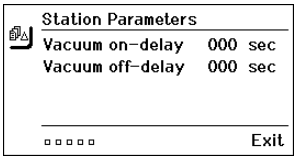
Parametry stanice 1

- Jazyk
- Jednotka teploty °C/°F (jednotky teploty)
- Heslo (Funkce blokování)
- Vyp/zap zvuky tlačítek



Parametry stanice 2

- LCD kontrast
- LCD základní jas
- Spořič obrazovky
- Výstup robotu



Parametry stanice 3 (pouze WXD2)

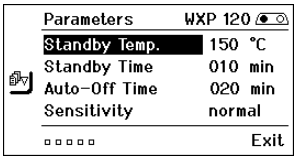
- Chod vakua
- Doběh vakua

Volbu potvrďte stisknutím tlačítka Enter. Zobrazení se přepne do režimu Volby/Zadání.

CZ

Standby teplota

Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 1**

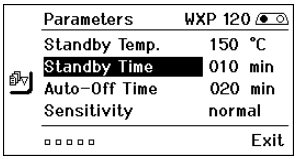


V rukojeti páječek je integrované rozpoznání používání (senzor), který v případě nepoužívání automaticky spustí postup vychladnutí.

Po odpojení teploty je automaticky nastavena teplota standby.

Standby čas (vypnutí teploty)

Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 1**



Při nepoužívání páječky dochází k snižování teploty po uplynutí nastaveného času standby na hodnotu Standby teploty. Stav pohotovostního režimu Standby se signalizuje blikajícím zobrazením aktuální hodnoty a na obrazovce hlášením „Standby“.

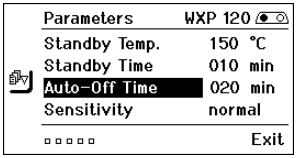
Stisknutí ovládacího tlačítka ukončí tento pohotovostní režim Standby. Senzor, integrovaný v nástroji, rozpozná změnu stavu a provede deaktivaci pohotovostního režimu Standby, jakmile dojde k pohybu nástroje.

Volba	Popis
OFF	vypnutí času Standby (výrobní nastavení)
1-99 min	Standby čas , lze individuálně nastavit

Poznámka
Pájení s potřebou nízké teploty může mít negativní vliv na spolehlivost funkce pohotovostního režimu Standby.

Čas AUTO-OFF (automatického vypnutí)

Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 1**



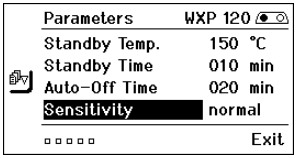
Když se páječka nepoužívá, její ohřev se po uplynutí doby AUTO-OFF vypne.

Vypnutí teploty se provede nezávisle na nastavení funkce pohotovostního režimu Standby. Aktuální teplota se zobrazí blikající slouží k zobrazení zbytkové teploty. Na obrazovce se zobrazí hlášení „AUTO-OFF“.

Volba	Popis
OFF	funkce AUTO-OFF je vypnuta (výrobní nastavení)
1-999 min	čas AUTO-OFF, lze individuálně nastavit.

Citlivost

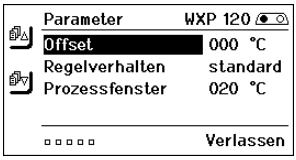
Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 1**



Volba	Popis
low	necitlivé – reaguje na výrazný (dlouhý) pohyb
normal	standardní (výrobní nastavení)
high	citlivé - reaguje na lehký (krátký) pohyb

Offset (offset teploty)

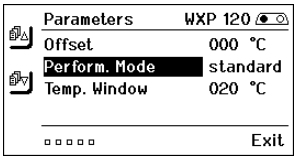
Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 2**



Skutečnou teplotu pájecího hrotu lze přizpůsobit zadáním hodnoty offsetu teploty o ± 40 °C (± 72 °F).

Chování během regulace

Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 2**

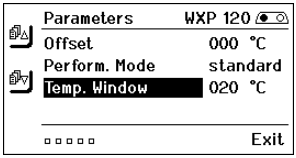


Funkce určuje chování páječky během ohřevu až k dosažení nastavené teploty nástroje.

Volba	Popis
standard-ní	přizpůsobený (průměrný) ohřev (výrobní nastavení)
mírné	pomalý ohřev
agresivní	rychlý ohřev

Okno proces

Spuštění Nabídky položek ▶ **Nabídka položek Parametry 2**



Teplotní rozmezí, nastavené v okně Proces, určuje signalizační chování spínacího výstupu bez potenciálu.

Poznámka

V případě nástrojů s prstencovým LED osvětlením (např. WXDP 120) se v Okně Proces určuje chování prstencového LED osvětlení.

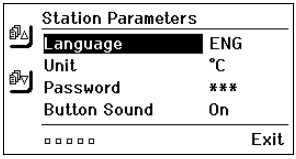
Neustálé svícení znamená dosažení přednastavené teploty, popř., že se teplota nachází uvnitř rozmezí, stanoveném v Okně Proces.

Blikání signalizuje probíhající ohřev systému, popř. že se teplota nachází mimo rozmezí, stanoveném v Okně Proces.

CZ

Jazyk

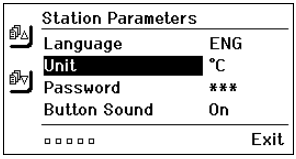
Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Jednotka teploty °C/°F (jednotky teploty)

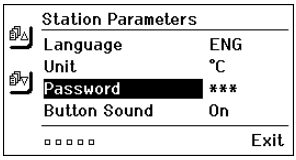
Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 1**

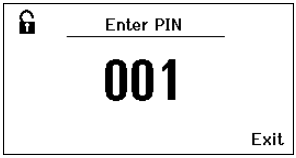


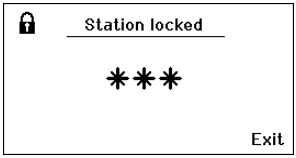
Volba	Popis
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

Heslo (Funkce blokování)

Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 1**







Po spuštění funkce Blokování lze na pájecí stanici ovládat pouze tlačítka pro stanovenou teplotu. Všechna ostatní nastavení není až do odblokování možné měnit.

Poznámka

Pokud má být za účelem volby skutečně jen jedna hodnota teploty k dispozici, je nutné ovládací tlačítka (tlačítka pro stanovenou teplotu) nastavit na stejnou hodnotu teploty.

Blokování pájecí stanice:

Požadované třímístné heslo pro spuštění/deaktivaci blokování (mezi 001-999) nastavte pomocí otočného zacvakávacího kola.

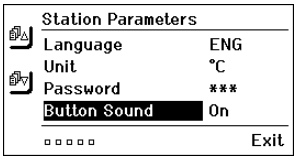
Blokování se zaktivuje (na obrazovce se zobrazí symbol zámku).

Odblokování pájecí stanice

1. Spusťte Nabídku položek Parametry. Pokud je funkce blokování aktivní, spustí se automaticky položka nabídky Heslo. Na obrazovce se zobrazí tři hvězdičky (***).
2. Třímístné heslo pro spuštění/deaktivaci blokování nastavte pomocí otočného zacvakávacího kola.
3. Heslo potvrďte stisknutím tlačítka Enter.

Vyp/zap zvuky tlačítek

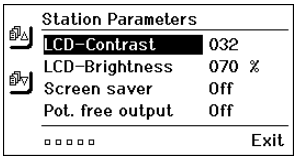
Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 1**



Volba	Popis
ON	zapnuto
OFF	vypnuto

LCD kontrast

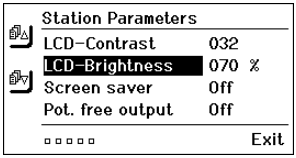
Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 2**



Volba	Popis
10	LCD kontrast: nízké
60	LCD kontrast: vysoké

LCD základní jas

Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 2**

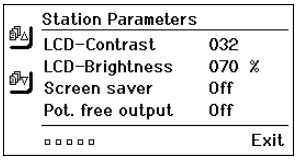


Volba	Popis
10%	LCD základní jas: tmavé
100 %	LCD základní jas: světlé

CZ

Spořič obrazovky

Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 2**

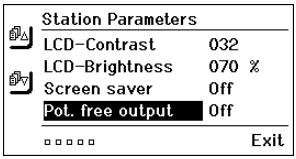


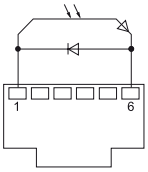
Volba	Popis
ON	zapnuto
OFF	vypnuto

Bildschirmschoner

Výstup robotu

Spuštění Nabídky položek ▶ **Parametry stanice 2**





Výstup robotu se nachází na zadní straně zařízení.

Na výběr jsou k dispozici následující možnosti::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – vlevo – vpravo – vlevo a vpravo – ZeroSmog – Stop&Go

Volba	Popis
vlevo	levý kanál pro nástroje (výrobní nastavení)
vpravo	pravý kanál pro nástroje
vlevo a vpravo	oba kanály pro nástroje
ZeroSmog	Zero Smog je vypnutý v režimu Standby, Off, Auto Off nebo pokud není připojeno žádné zařízení (WX 1).
Stop&Go	u Stop&Go je zadní rozhraní RS232 poháněno optotransmiterem, aby světlovodem mohlo být řízeno KHE-P. Při používání nářadí „aktivujte“ převodník nastavením výstupu na High. Vedle toho se připojí beznapěťový spínací výstup.

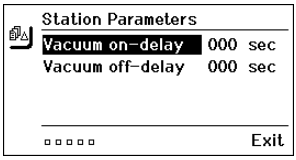
Poznámka

Pokud je pracovní teplota robotu dosažena, zobrazí se na obrazovce hlášení – ok –. (není u Zero Smog)

CZ

Chod vakua *

Spuštění Nabídky položek ► **Parametry stanice 3**

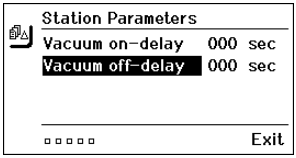


Pro zamezení předčasného spuštění čerpadla nebo zajištění definované doby předehřívání pájecího místa je možné nastavit zpožděné spuštění.

Volba	Popis
0 sec	OFF: Funkce Chod vakua je vypnutá (výchozí nastavení)
1-10 sec	ON: Doba chodu vakua, individuální nastavení.

Doběh vakua *

Spuštění Nabídky položek ► **Parametry stanice 3**



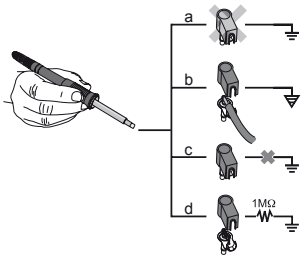
Pro zamezení ucpání odpáječky je možné nastavit dobu doběhu vakua.

Volba	Popis
0 sec	OFF: Funkce Doběh vakua je vypnutá (výchozí nastavení)
1-10 sec	ON: Doba doběhu vakua, individuální nastavení

* pouze WXD2

CZ

Vyrovnání potenciálů



Různým zapojením zdířky s 3,5 mm pomocným kontaktem jsou možné 4 varianty:

a	Tvrdě uzemněno	bez zástrčky (stav při dodání).
b	Vyrovnání potenciálů	se zástrčkou, vyrovnávací vedení na středovém kontaktu.
c	Bez potenciálu	se zástrčkou
d	Měkce uzemněno	se zástrčkou a vpájeným odporem.

Aktualizace firmware

Poznámka

Během probíhající aktualizace firmware se stanice nesmí vypnout.

1. Vypněte pájecí stanici.
2. Do USB rozhraní vložte přenosnou paměť.
3. Pájecí stanici zapněte.

Aktualizace firmware se provede automaticky.

Pokud je ve vaší stanici již nainstalovaná aktuální verze firmware, nedojde k žádné změně.

Připojení dodatečných zařízení

Věnujte svoji pozornost schématickým zobrazením.

Připojení dodatečných zařízení

Dodatečná zařízení lze připojit buď na rozhraní čelní strany a/nebo na rozhraní na zadní straně pájecí stanice.

Pájecí stanice rozpozná automaticky, jaké dodatečné zařízení je připojené. Pájecí stanice zobrazí vlevo (rozhraní vpředu) nebo vpravo (rozhraní vzadu) symbol nebo název připojeného dodatečného zařízení.

Nastavení parametrů dodatečných zařízení

1. Dodatečné zařízení zvolte stisknutím příslušného tlačítka (vpředu/vzadu).
Na obrazovce se zobrazí parametry, které lze nastavit (např. počet otáček).
2. Požadovanou hodnotu nastavte pomocí otočného zacvakávacího kola.
3. Potvrďte hodnotu stisknutím tlačítka Enter

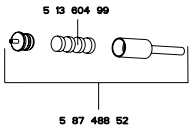
CZ

Údržba a servisní práce ohledn

Ovládací panel je nutné čistit pomocí vhodného hadříku na čištění.

Nepoužívaná rozhraní se musí uzavřít příslušnými poklopy.

Chybová hlášení a odstraňování chyb

Hlášení/symptom	Možná příčina	Opatření k nápravě
Zobrazení „- - -“	■ Nástroj nebyl rozeznán ■ Nástroj je vadn	■ Zkontrolujte připojení nástroje k zařízení ■ Zkontrolujte připojený nástroj
Žádná funkce obrazovky (obrazovka vypnuta)	■ Není síťové napětí	■ Zapněte síťový spína ■ Zkontrolujte napětí v síti ■ Zkontrolujte pojistky zařízení
OFF Kanál nelze zapnout	■ Nadproudové vypnutí	■ Pouze jednu páječku lze spustit do provozu.
WXD 2: Na páječce s odsáváním není žádné vakuum	■ Vakuum není připojeno ■ Odpájecí tryska je ucpan ■ Stlačený vzduch je připojen chybně nebo není připojen	■ Připojte hadici vakua na přípojku vakua ■ Proveďte údržbu odpájecí trysky pomocí čisticího nástroje ■ Připojte a zkontrolujte stlačený vzduch na přípojce
WXD 2: Na páječce s odsáváním není dostatečné vakuum	■ Filtrační zásobník na odpájecím zařízení je pln ■ Hlavní filtr na pájecí stanici je pln	■ Vyměňte filtrační zásobník na odpájecím zařízení ■ Vyměňte vložku v hlavním filtru pájecí stanice 

Záruka

Nároky kupujícího na odstranění vad zanikají jeden rok od dodávky. To neplatí pro nárok kupujícího na regres dle §§ 478, 479 BGB (německého občanského zákoníku).

Ze záruky ručíme jen tehdy, když jsme záruku na jakost a trvanlivost uvedli písemně a za použití pojmu „Záruka“.

Záruka zaniká v případě neodborného použití a zásahu nekvalifikovaných osob.

Technické zmůny vyhrazeny!

Bližší informace naleznete na stránkách www.weller-tools.com.

Dane Techniczne

Stacje do lutowania/ rozlutowywania	WX 1	WX 2	WXD 2
Wymiary dł. x szer. x wys.	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Ciężar	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Napięcie sieciowe	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Pobór mocy	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Klasa ochronności	I, obudowa antystatyczna III, lutownica		
Bezpiecznik	T2 A		
Zakres temperatur	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Regulowany zakres temperatury zależny jest od rodzaju narzędzia.		
Dokładność temperatur	± 9 °C (± 17 °F)		
Stabilność temperatury	± 2 °C (± 4 °F)		
Wyrównanie potencjału			
Sprężone powietrze	-		Ciśnienie na wejściu 400 - 600 kPA (58-87 psi) nie zanieczyszczone olejem, suche powietrze sprężone powietrza:
Przetwornik sprężonego powietrza	-		Zużycie powietrza 35 l / min; maks. podciśnienie 55 kPA (8 psi)
Przyłącze sprężonego powietrza	-		przyłącza sprężonego powietrza średnica zewnętrzna 6 mm (0,24“)
Wyświetlacz	255 x 128 dots / Podświetlanie		
Złącze USB	Sterownik jest wyposażony w umieszczone na płycie czołowej złącze USB do aktualizacji oprogramowania układowego, ustawiania parametrów i monitorowania.		

Na temat Państwa bezpieczeństwa

Dziękujemy za zaufanie okazane nam przy zakupie tego urządzenia.

Przy produkcji zastosowano surowe wymogi jakościowe, które gwarantują nienaganne działanie urządzenia.

Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje, pozwalające na bezpieczne i prawidłowe uruchomienie, użytkowanie i konserwację urządzenia oraz usuwanie prostych usterek we własnym zakresie.

Należy przeczytać w całości tę instrukcję i załączone wskazówki bezpieczeństwa przed uruchomieniem i rozpoczęciem pracy przy użyciu tego urządzenia.

Instrukcję należy przechowywać w taki sposób, aby była dostępna dla wszystkich użytkowników.

Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo porażenia prądem i oparzenia

Nieprawidłowe podłączenie urządzenia sterującego niesie ze sobą ryzyko obrażeń ciała w następstwie porażenia elektrycznego oraz uszkodzenia urządzenia. Podczas pracy urządzenia występuje ryzyko oparzenia narzędziem lutowniczym.

- Przed uruchomieniem urządzenia sterującego należy dokładnie przeczytać dołączone wskazówki bezpieczeństwa, wskazówki zawarte w niniejszej instrukcji obsługi oraz informacje na temat eksploatacji podłączonego sterownika i stosować się do nich podczas pracy!
- Narzędzie lutownicze, które w danej chwili nie jest wykorzystywane należy zawsze odkładać na podstawkę zabezpieczającą.

Urządzenie zostało wyprodukowane zgodnie z aktualnym poziomem wiedzy technicznej i ogólnie uznanymi zasadami bezpieczeństwa. Mimo tego istnieje niebezpieczeństwo powstawania szkód osobowych lub materialnych, jeśli nie będą przestrzegane wskazówki bezpieczeństwa w załączonej broszurze ze wskazówkami bezpieczeństwa oraz ostrzeżenia w niniejszej instrukcji. Urządzenie należy przekazywać osobom trzecim zawsze z instrukcją obsługi.

Urządzenie nie jest przeznaczone do tego, aby było użytkowane przez osoby (łącznie z dziećmi) o ograniczonej zdolności psychicznej, czuciowej lub z niedostatecznym doświadczeniem lub wiedzą, chyba że będą one nadzorowane przez osobę dbającą o ich bezpieczeństwo i zostaną przez nią poinstruowane, jak należy obsługiwać urządzenie.

Należy pilnować dzieci, aby wykluczyć możliwość ich zabawy z tym urządzeniem.

Warunki Użytkowania

Stację do lutowania/ rozlutowywania należy wykorzystywać wyłącznie zgodnie z celem podanym w instrukcji obsługi do lutowania i rozlutowywania w podanych tutaj warunkach.

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje

- będą Państwo przestrzegali niniejszej instrukcji,
- wszelkich wskazówek zawartych w dokumentacji towarzyszącej oraz
- przestrzeganie krajowych przepisów o zapobieganiu wypadkom w miejscu użytkowania urządzenia.

Za zmiany przeprowadzane samowolnie w urządzeniu producent nie ponosi odpowiedzialności.

Uwzględnione dyrektywy

Stacje Weller do lutowania/ rozlutowywania odpowiadają danym deklaracji zgodności EG zgodnie z dyrektywami 2004/108/EG, 2006/95/EG i 2011/65/EU (RoHS).

Utylizacja

Nie wyrzucaj elektronarzedzi wraz z odpadami z gospodarstwa domowego! Zgodnie z Europejska Dyrektywa 2002/96/WE w sprawie zuzytego sprzetu elektrotechnicznego i elektronicznego oraz dostosowaniem jej do prawa krajowego, zuzyte elektronarzedzia nalezy posegregowac i zutylizowac w sposób przyjazny dla srodowiska.

PL

Uruchamianie urządzenia

Wskazówka

Należy stosować się do odpowiednich instrukcji obsługi podłączonych urządzeń.

Sprawdzić, czy napięcie sieciowe zgadza się z napięciem podanym na tabliczce znamionowej.

Przed włożeniem wtyczki do gniazdka upewnić się, czy urządzenie jest wyłączone.

Po włączeniu urządzenia mikroprocesor przeprowadza test samoczynny i odczytuje wartości parametrów zapisane w urządzeniu.

Temperatura zadana i stałe wartości temperatur są zapamiętane w urządzeniu. Wartość rzeczywista temperatury wzrasta aż do osiągnięcia temperatury zadanej (= następuje rozgrzewanie narzędzia lutowniczego).

Lutowanie i wylutowywanie

Wskazówka

Urządzenia sterujące są skalibrowane dla średnich grotów. Zmiana grotu lub korzystanie z innych grotów lutowniczych może prowadzić do powstania nieprawidłowości w funkcjonowaniu urządzenia.

Prace lutownicze należy prowadzić zgodnie z instrukcją obsługi podłączonej lutownicy.

Obsługa grotów lutowniczych

- Po pierwszym nagrzaniu lutownicy należy selektywną końcówkę grota lutowiem. Spowoduje to usunięcie powstałych podczas składowania warstw tlenków i zanieczyszczeń końcówki.
- W czasie przerw w lutowaniu i odkładając lutownicę należy sprawdzać, czy końcówka grota jest dostatecznie ocynowana.
- Nie stosować agresywnych topników.
- Należy zawsze zwracać uwagę na prawidłowe zamocowanie grota.
- Ustaw możliwie najniższą temperaturę roboczą.
- Dla danego zastosowania należy wybrać możliwie największą formę grotu lutowniczego.
  Orientacyjna reguła: rozmiar zbliżony do wielkości punktu lutowniczego.
- Należy zapewnić dobrą przewodność cieplną pomiędzy grotem lutowniczym a powierzchnią do lutowania, pokrywając grot warstwą cyny.
- W przypadku dłuższych przerw w lutowaniu należy wyłączyć całą stację lub zastosować funkcję Weller do obniżania temperatury w przypadku nieużywania.
- Przed odłożeniem lutownicy na dłuższy czas należy pokryć grot stopem lutowniczym.
- Lutowie należy nanosić bezpośrednio na miejsce lutowania, a nie na grot lutowniczy.
- Groty lutownicze należy wymieniać wyłącznie przy użyciu odpowiednich narzędzi.
- Nie wywierać mechanicznego nacisku na grot lutowniczy.

WX 2, WXD 2: Odłączenie przy przeciążeniu (255 W)

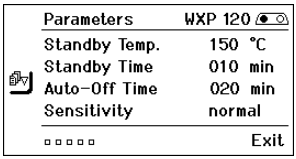
W przypadku równoczesnego podłączenia do stacji rozlutowniczej WX 2 / WXD 2 dwóch narzędzi o łącznej mocy przekraczającej 255 W, nastąpi odłączenie wskutek przeciążenia.

Równocześnie można korzystać tylko z jednego narzędzia / kanału.

Menu parametrów

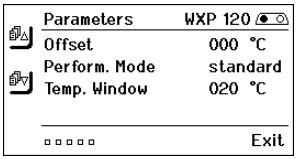
Menu parametrów jest podzielone na dwa zakresy:

Parametry



Menu parametrów 1

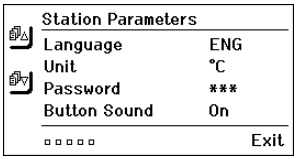
- Temperatura w stanie gotowości
- Czas gotowości (wyłączanie temperatury)
- Czas funkcji AUTO-OFF (czas automatycznego wyłączania)
- Czułość



Menu parametrów 2

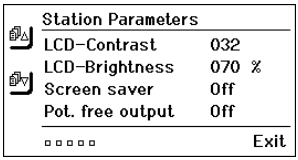
- Offset (uchyb temperatury)
- Metoda regulacji
- Okno procesu

Parametry stacji



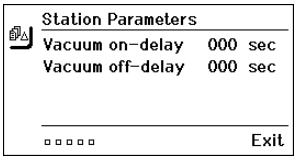
Parametry stacji 1

- Język
- Wersja temperatury °C/°F (jednostki temperatury)
- Hasło (funkcja blokady)
- Włączanie / wyłączanie dźwięków przycisków



Parametry stacji 2

- Kontrast wyświetlacza LCD
- Jaskrawość podświetlania wyświetlacza LCD
- Wygaszacz ekranu
- Wyjście urządzen zrobotyzowanych



Parametry stacji 3 (tyko WXD2)

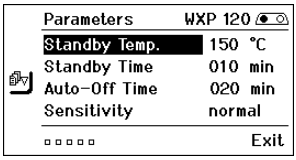
- Wyprzedzenie próżni
- Opóźnienie próżni

Zatwierdzić wybór przyciskiem wprowadzania danych. Wskazanie zmienia się na tryb wyboru / wprowadzania danych.

PL

Temperatura w stanie gotowości

Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 1**

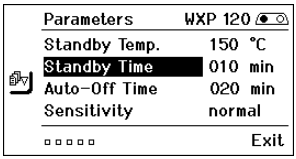


Narzędzia lutownicze mają w uchwycie element (czujnik) wykrywający ruch, który przy niekorzystaniu z lutownicy automatycznie uruchamia proces ostudzania.

Po wyłączeniu temperatury automatycznie ustawiona zostanie temperatura stanu gotowości.

Czas gotowości (wyłączanie temperatury)

Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 1**



Jeśli lutownica nie jest używana, wówczas po upływie ustawionego czasu gotowości temperatura obniżona zostanie do temperatury stanu gotowości. Stan gotowości jest wskazywany za pomocą migającego wskazania wartości rzeczywistej, zaś na wyświetlaczu jest widoczne wskazanie „Standby" („Gotowość").

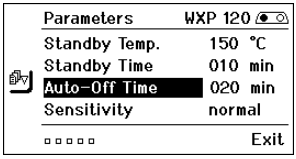
Naciśnięcie przycisku obsługi kończy ten stan gotowości. Wbudowany w narzędziu czujnik rozpoznaje zmianę stanu i wyłącza stan czuwania, gdy tylko nastąpi poruszenie narzędziem.

Opcja	Opis
OFF	ustawienie czasu gotowości jest wyłączone (ustawienie fabryczne)
1-99 min	czas gotowości, ustawiany indywidualnie

Wskazówka
Wykonywanie prac lutowniczych o niskim zapotrzebowaniu w ciepło może mieć wpływ na niezawodność funkcji gotowości.

Czas funkcji AUTO-OFF (auto wyłączania)

Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 1**



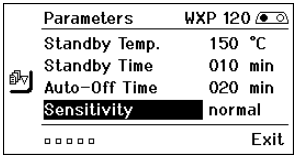
Przy niekorzystaniu z lutownicy, po upływie czasu AUTO-OFF zostaje wyłączone podgrzewanie lutownicy.

Wyłączenie temperatury zostanie wykonane niezależnie od ustawionej funkcji gotowości. Wskazanie temperatury rzeczywista jest migające i pełni funkcję wskazania ciepła szczątkowego. Na wyświetlaczu pojawia się wskazanie„AUTO-OFF".

Opcja	Opis
OFF	funkcja AUTO-OFF jest wyłączona
1-999 min	czas automatycznego wyłączania,

Czułość

Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 1**

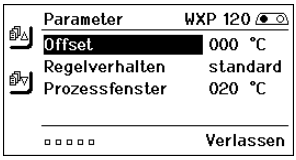


Opcja	Opis
low	nieczułe – reaguje na silny (długi) ruch
normal	standard (ustawienie fabryczne)
high	czułe - reaguje na lekki (krótki) ruch

PL

Offset (uchyb temperatury)

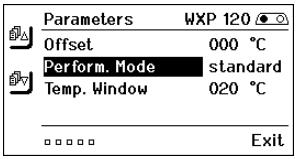
Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 2**



Rzeczywista temperatura grotu lutowniczego może być zmieniana o ± 40°C (± 72°F) poprzez wprowadzenie offsetu temperatury.

Metoda regulacji

Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 2**

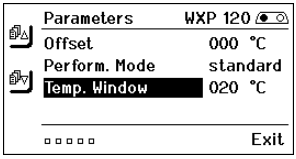


Funkcja określa sposób nagrzewania się narzędzia lutowniczego w celu osiągnięcia ustawionej temperatury narzędzia.

Opcja	Opis
standard	zrównoważone (średnie) rozgrzewanie (ustawienie fabryczne)
sanft (miękko)	powolne rozgrzewanie
aggressiv (agresywnie)	szybkie rozgrzewanie

Okno procesu

Wywołanie menu ▶ **Menu parametrów 2**



Zakres temperatur ustawiony w oknie procesu określa charakterystykę sygnałową wyjścia przełączającego z separacją galwaniczną.

Wskazówka

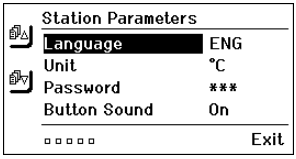
W przypadku narzędzi wyposażonych w pierścieniowe oświetlenie LED (np. WXDP 120), okno procesu określa charakterystykę świecenia oświetlenia pierścieniowego LED.

Świecenie ciągłe oznacza osiągnięcie wybranej wcześniej temperatury lub to, że temperatura mieści się w zadanym oknie procesu.

Miganie oznacza, że system rozgrzewa się lub temperatura jest poza oknem procesu.

Język

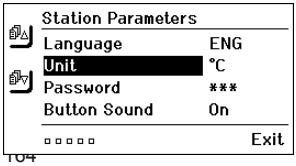
Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Wersja temperatury °C/°F (jednostki temperatury)

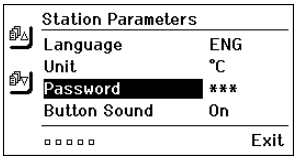
Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 1**

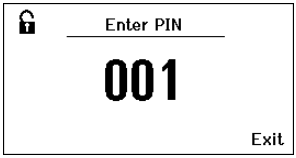


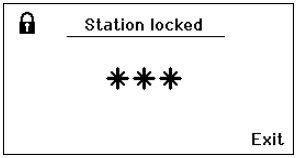
Opcja	Opis
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

Hasło (funkcja blokady)

Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 1**







Po włączeniu blokady, w stacji lutowniczej można obsługiwać jedynie przyciski stałej wartości temperatury. Wszelkie inne ustawienia nie będą mogły być zmieniane, aż do chwili odblokowania urządzenia.

Wskazówka

Jeśli rzeczywiście do wyboru ma być tylko jedna wartość temperatury, należy ustawić przyciski obsługi (przyciski stałej wartości temperatury) na tę samą wartość temperatury.

Blokowanie stacji lutowniczej:

Ustawić żądany trzycyfrowy kod blokady (w zakresie 001–999) za pomocą pokrętła z funkcją przycisku.

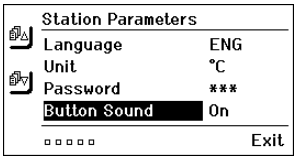
Blokada jest aktywna (na wyświetlaczu widać symbol kłódki).

Odblokowywanie stacji lutowniczej

1. Wywołać menu parametrów. Jeśli blokada jest aktywna, zostaje automatycznie otwarta pozycja menu dotycząca hasła. na wyświetlaczu pojawiają się trzy gwiazdki (***).
2. Ustawić trzycyfrowy kod blokady pokrętłem z funkcją przycisku.
3. Zatwierdzić kod przyciskiem wprowadzania danych.

Włączanie / wyłączanie dźwięków przycisków

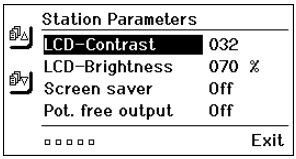
Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 1**



Opcja	Opis
ON	włączone
OFF	wyłączone

Kontrast wyświetlacza LCD

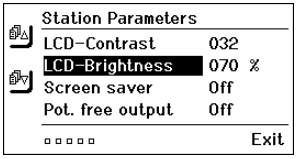
Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 2**



Opcja	Opis
10	Kontrast wyświetlacza LCD: niskie
60	Kontrast wyświetlacza LCD: wysokie

Jaskrawość podświetlania wyświetlacza LCD

Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 2**

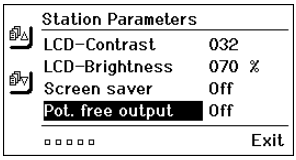


Opcja	Opis
10%	Jaskrawość podświetlania wyświetlacza LCD: ciemne
100 %	Jaskrawość podświetlania wyświetlacza LCD: jasne

PL

Wygaszacz ekranu

Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 2**

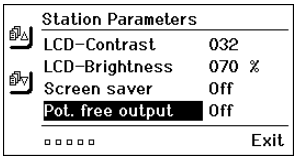


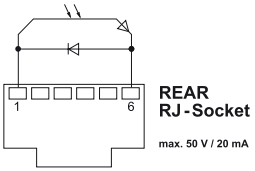
Opcja	Opis
ON	włączone
OFF	wyłączone

Wygaszacz ekranu

Wyjście urządzen zrobotyzowanych

Wywołanie menu ▶ **Parametry stacji 2**





Wyjście robota znajduje się z tylnej strony urządzenia.

Do wyboru są następujące punkty::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – lewy – prawy – lewy i prawy – ZeroSmog – Stop&Go

Opcja	Opis
lewy	lewy kanał narzędzia (ustawienie fabryczne)
prawy	prawy kanał narzędzia
lewy i prawy	oba kanały narzędzi
ZeroSmog	Urządzenie Zero Smog jest wyłączone w trybie Standby, Off, Auto Off lub jeśli żadna lutownica nie jest podłączona (WX 1).
Stop&Go	w trybie Stop&Go wykorzystuje się tylne złącze RS232 do napędu optotransmitera, aby za pośrednictwem światłowodu móc sterować KHE-P. W przypadku używania narzędzia wyjście ustawiane jest w stan High, aby „uaktywnić“ transmiter. Dodatkowo zamykane jest bezpotencjałowe wyjście przełączające.

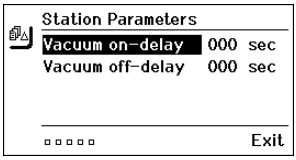
Wskazówka

Po osiągnięciu temperatury roboczej robota, na wyświetlaczu pojawia się wskazanie OK. (nie dotyczy Zero Smog)

PL

Wyprzedzenie próżni *

Wywołanie menu ► **Parametry stacji 3**

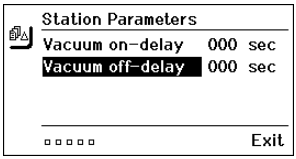


Aby nie dopuścić do przedwczesnego załączenia się pompy lub w celu zapewnienia zdefionowanego czasu wstępnego nagrzania miejsca lutowania, istnieje możliwość ustawienia parametru opóźnienia włączenia

Opcja	Opis
0 sec	OFF: funkcja wyprzedzenia próżni jest wyłączona
1-10 sec	ON: czas wyprzedzenia próżni, regulowany

Opóźnienie próżni *

Wywołanie menu ► **Parametry stacji 3**



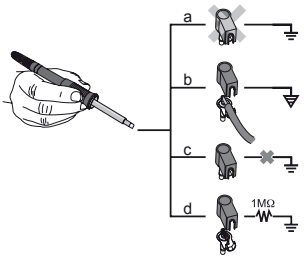
Aby nie dopuścić do powstania niedrożności kolby odlutowującej, można ustawić czas opóźnienia próżni.

Opcja	Opis
0 sec	OFF: funkcja opóźnienia próżni jest wyłączona (ustawienie fabryczne)
1-10 sec	ON: czas opóźnienia próżni, regulowany indywidualnie

* tyko WXD2

PL

Wyrównanie potencjału



Odpowiednie połączenie gniazda typu jack 3,5 mm umożliwia uzyskanie 4 wariantów:

a	Z uziemieniem bezpośrednim	bez wtyczki (stan w chwili wysyłki).
b	Wyrównanie potencjału	z wtyczką, przewód wyrównawczy na środkowym styku.
c	Bez potencjału	z wtyczką
d	Z uziemieniem pośrednim	z wtyczką i wlutowanym rezystorem. Uziemienie poprzez wybrany rezystor.

Przeprowadzanie aktualizacji oprogramowania układowego

Wskazówka

W trakcie aktualizacji oprogramowania układowego nie wolno wyłączać stacji.

1. Wyłączyć stację lutowniczą.
2. Włożyć pamięć zewnętrzną do gniazda USB.
3. Włączyć stację lutowniczą.

Aktualizacja oprogramowania układowego jest przeprowadzana automatycznie.

Jeśli w stacji zostało już zainstalowane bardziej aktualne oprogramowanie, nie zostanie ono zmienione.

Podłączanie urządzeń dodatkowych

Stosować się do rysunków poglądowych .

Podłączanie urządzeń dodatkowych

Urządzenia dodatkowe mogą być dołączane do złącza z przodu i/lub złącza z tyłu stacji lutowniczej.

Stacja lutownicza rozpoznaje automatycznie, jakie urządzenie dodatkowe jest podłączone. Stacja lutownicza pokazuje z lewej (złącze z przodu, patrz rys. 35) lub z prawej (złącze z tyłu) symbol lub nazwę podłączonego urządzenia dodatkowego.

Ustawianie parametrów urządzeń dodatkowych

1. Wybrać urządzenie przyciskiem urządzenia dodatkowego (przednie / tylne).
Na wyświetlaczu pojawia się ustawiany parametr (np. prędkość obrotowa).
2. Ustawić żądaną wartość pokrętłem z funkcją przycisku.
3. Zatwierdzić wartość przyciskiem wprowadzania danych

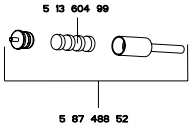
PL

Pielęgnacja i konserwacja urządzenia

Zabrudzony panel obsługi należy czyścić odpowiednią do tego celu ściereczką czyszczącą.

Nieużywane złącza należy zakryć zaślepkami.

Komunikaty o błędach i usuwanie błędów

Komunikat/Oznaka	Możliwa przyczyna	Środki zaradcze
Wskazanie „- - -“	■ Narzędzie nie zostało rozpoznane ■ Narzędzie uszkodzone	■ Sprawdź podłączenie narzędzia do urządzenia ■ Sprawdź podłączone narzędzie
Wyświetlacz nie działa (Wyświetlacz wyłączony)	■ brak napięcia sieciowego	■ Włącz włącznik sieciowy ■ Sprawdź napięcie sieciowe ■ Sprawdź zabezpieczenie urządzenia
OFF Nie można włączyć kanału	■ Odłączenie wskutek przeciążenia	■ Można korzystać tylko z jednej lutownicy.
WXD 2: Brak próżni na narzędziu odlutowującym	■ Próżnia nie jest podłączona ■ Dysza odlutowująca zapchana ■ Brak dopływu lub niewłaściwe podłączenie sprężonego powietrza	■ Podłączyć wąż próżniowy do przyłącza próżni ■ Przeprowadź czyszczenie dyszy odlutowującej za pomocą narzędzia do czyszczenia ■ Załączyć sprężone powietrze na przyłączu sprężonego powietrza lub sprawdzi
WXD 2: Niewystarczająca próżnia na narzędziu odlutowującym	■ Pełny nabój filtra narzędzia odlutowującego ■ Pełny filtr główny stacji lutowniczej	■ Wymienić nabój filtra narzędzia odlutowującego ■ Wymienić wkład filtra głównego stacji lutowniczej 

PL

Gwarancja

Roszczenia nabywcy z tytułu wad produktu wygasają po roku od dostarczenia produktu. Nie dotyczy to roszczeń zwrotnych wg §§ 478 i 479 BGB (kodeksu cywilnego).

Na podstawie wydanej przez nas gwarancji odpowiadamy tylko wówczas, jeśli wydana została przez nas pisemna gwarancja jakości lub trwałości z użyciem pojęcia „Gwarancja“.

Gwarancja wygasa w przypadku użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i po dokonaniu jakichkolwiek modyfikacji przez niewykwalifikowane osoby.

Zmiany techniczne zastrzeżone!

Więcej informacji uzyskają Państwo na stronie www.weller-tools.com.

Műszaki Adatok

Forrasztó/ kiforrasztó berendezések	WX 1	WX 2	WXD 2
Méretek H x Sz x M	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Súly kb.	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Hálózati feszültség	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Teljesítményfelvétel	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Érintésvédelmi osztály	I, antisztatikus ház III, forrasztószerszám		
Biztosíték	T2 A		
Hőmérséklet-tartomány	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) A szabályozható hőmérséklettartomány a szerszámtól függ.		
Hőmérséklet-pontosság	± 9 °C (± 17 °F)		
Hőmérséklet-stabilitás	± 2 °C (± 4 °F)		
Feszültségkiegyenlítő hüvely			
sűrített levegő	-		400 - 600 kPA bemeneti nyomású (58-87 psi) olajmentes, száraz sűrített levegő
Sűrítettlevegő-átalakító	-		Levegőfogyasztás 35 l/perc max. vákuum 55 kPA (8 psi)
Sűrítettlevegő-csatlakozó	-		sűrített levegő-tömlő külső átmérőjű 6 mm (0,24“)
Kezelőpanel	255 x 128 dots / Háttérvilágítás		
USB csatlakozó	A vezérlőkészülék előlapján USB csatlakozó található a firmware frissítéshez, paraméterezéshez és felügyelethez.		

Az Ön biztonsága érdekében

Köszönjük bizalmát, hogy készülékünket választotta.

A gyártás során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, melyek a készülék kifogástalan működését biztosítják.

Ez az útmutató a készülék biztos és szakszerű üzembe helyezéséről, használatáról, karbantartásáról és az egyszerű meghibásodások önálló megszüntetéséről tartalmaz fontos információkat.

Olvassa át alaposan ezt az útmutatót és a mellékelt biztonsági előírásokat a készülék üzembe helyezése és használata előtt.

Vigyázat!

Áramütés- és égés veszély

A vezérlőkészülék szakszerűtlen csatlakoztatása áramütéses sérülést okozhat és károsíthatja a készüléket. A vezérlőkészülék üzemeltetése közben a forrasztópáka égési sérülést okozhat.

- Olvassa el alaposan a mellékelt biztonsági utasításokat, ezen üzemeltetési útmutató biztonsági utasításait, valamint vezérlőkészüléke útmutatóját az üzembe helyezés előtt, és vegye figyelembe a benne leírt óvintézkedéseket.
- Ha nem használja a forrasztópákát, akkor helyezze azt mindig a biztonsági tárolóba.

A készülék a technika mai állásának és az elismert biztonságtechnikai szabályoknak megfelelően készült. Ennek ellenére fennáll a személyi sérülés és az anyagi károk keletkezésének veszélye, ha nem tartja be a kezelési útmutatóban található figyelmeztetéseket, illetve a készülékhez mellékelt biztonsági füzet biztonsági utasításait. Harmadik személynek a készüléket mindig a használati útmutatóval együtt adja tovább.

A készüléket nem korlátozott fizikai, érzékszervi vagy szellemi képességekkel rendelkező, ill. tapasztalattal és/vagy ismeretekkel nem rendelkező személyek (beleértve a gyermekeket is) általi használatra tervezték, hacsak nem azok egy a biztonságukért illetékes személy felügyelete alatt állnak, vagy utasításokat kaptak e személytől a készülék kezelésére vonatkozóan.

A gyermekeket felügyelni kell annak biztosítására, hogy ne játszanak a készülékkel.

Rendeltetésszerű használat

A forrasztó/kiforrasztó berendezést kizárólag a használati útmutatóban megadott forrasztási és kiforrasztási célokra használja, az itt megadott feltételek szerint.

A készülék rendeltetésszerű használata magában foglalja azt is, hogy

- Ön betartja az útmutatóban foglaltakat,
- Ön minden további kísérő dokumentációt figyelembe vesz,
- Ön betartja az alkalmazás helyén érvényes nemzeti balesetvédelmi előírásokat.

A készüléken önhatalmúlag végzett módosításokért a gyártó nem vállal felelősséget.

Figyelembe vett irányelvek

A Weller forrasztó/kiforrasztó berendezések megfelelnek az EK megfelelési nyilatkozatban foglaltaknak a 2004/108/EK, 2006/95/EK és 2011/65/EU (RoHS) irányelv szerint.

Ártalmatlanítás

Az elektromos kéziszerszámokat ne dobja a háztartási szemétbe! A használt villamos és elektronikai készülékekrol szóló 2002/96/EK irányelv és annak a nemzeti jogba való átültetése szerint az elhasznált elektromos kéziszerszámokat külön kell gyujteni, és környezetbarát módon újra kell hasznosítani.

A készülék üzembe helyezése

Megjegyzés

Vegye figyelembe a csatlakoztatott készülékek mindenkori üzemeltetési útmutatóját.

Ellenőrizze, hogy megegyezik-e a hálózati feszültség a típustábla adataival.

Mielőtt áram alá helyezi a gépet, győződjön meg róla, hogy a gép ki van kapcsolva.

A készülék bekapcsolása után a mikroprocesszor elvégzi az öntesztet és kiolvassa a szerszámban tárolt paraméter értékeket.

A páka előírt és rögzített hőmérséklete szintén el lesz tárolva. A hőmérséklet tényleges értéke az előírt hőmérséklet értékéig emelkedik (= a forrasztópáka fűtése folyamatban).

Forrasztás és kiforrasztás

Megjegyzés

A vezérlőkészüléket közepes méretű forrasztócsúcshoz szabályozták be. A forrasztócsúcsok cseréje vagy más csúcsformák használata eltéréseket okozhat.

A forrasztást a csatlakoztatott forrasztópáka üzemeltetési útmutatójában leírtak szerint végezze el.

A forrasztócsúcsok kezelése

- Az első felmelegítés során kenje be a forrasztható forrasztócsúcsot forraszanyaggal. Ezzel eltávolítja a forrasztócsúcson a raktározás során képződött oxidrétegeket és szennyeződéseket.
- A forrasztás szüneteiben és a forrasztópáka letétele előtt ügyeljen arra, hogy a forrasztócsúcs jól be legyen kenve forraszanyaggal.
- Ne használjon túl agresszív folyasztószert.
- Mindig ügyeljen a forrasztócsúcsok helyes illeszkedésére.
- A munkahőmérsékletet a lehető legalacsonyabbra válassza.
- Válassza az alkalmazáshoz mérten legnagyobb forrasztócsúcsformát.
  Ökölszabály: kb. olyan nagy legyen a páka, mint a forrasztási pont.
- Gondoskodjon a forrasztócsúcs és a forrasztási hely közötti nagy felületű hőátadásról azáltal, hogy jól beónozza a forrasztócsúcsot.
- Hosszabb munkaszünetek idejére kapcsolja ki a forrasztóberendezést, vagy használja a Weller-funkciót a hőmérséklet csökkentésére.
- Ónozza be a forrasztócsúcsot, mielőtt a forrasztópákát hosszabb időre leteszi.
- A forraszanyagot közvetlenül a forrasztási helyre adagolja, ne a forrasztócsúcsra.
- A forrasztócsúcsokat a hozzá tartozó szerszámmal cserélje.
- Ne fejtsen ki mechanikai erőt a forrasztócsúcsra.

WX 2, WXD 2: Túlterhelésvédelem (255 W)

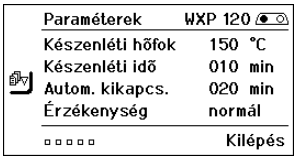
Ha egyidejűleg két pákát csatlakoztat a WX 2 / WXD 2-höz, amelyek együtt 255 W-nál nagyobb teljesítményűek, a túlterhelésvédelem üködésbe lép.

Ekkor csak egy páka / csatorna használható.

paramétermenü

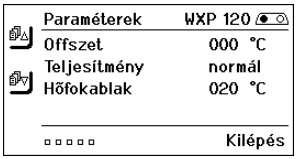
A paramétermenü két területre van felosztva:

Paraméter



paramétermenü 1

- Készenléti hőmérséklet
- Készenléti idő (hőmérséklet-lekapcsolás)
- AUTO-KI idő (automatikus kikapcsolási idő)
- Érzékenység



paramétermenü 2

- Eltérés (hőmérséklet-eltérés)
- Szabályozási tulajdonság
- Folyamatablak

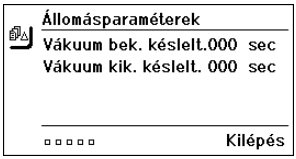
Állomás paraméter

Állomás paraméter 1

- Nyelv
- Hőmérséklet-verzió °C/°F (hőmérsékletegység)
- Jelszó (reteszelési funkció)
- Gomb hangjelzés be/ki

Állomás paraméter 2

- LCD kontraszt
- LCD alap fényer
- Képernyőkímél
- Robotkimenet



Állomás paraméter 3 (csak a WXD2 típusnál)

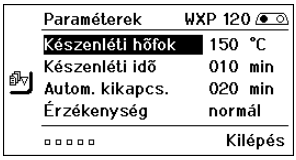
- Előremenő vákuum
- Vákuum utánfutása

Hagyja jóvá a kiválasztást a bevitel gombbal. A kijelző átvált Kiválasztás/beadási módba.

HU

Készenléti hőmérséklet

Menü előhívása ▶ **paramétermenü 1**

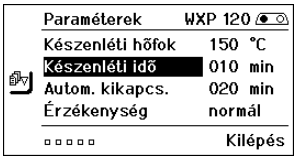


A forrasztópákák markolatba épített használati felismeréssel (szenzorral) rendelkeznek, amely a forrasztópáka hűtési folyamatát automatikusan szabályozza.

A hőmérséklet-lekapcsolás után automatikusan a készenléti hőmérséklet lesz beállítva.

Készenléti idő (hőmérséklet-lekapcsolás)

Menü előhívása ▶ **paramétermenü 1**



Ha nem használja a forrasztószerszámot, akkor a beállított készenléti idő elteltével a hőmérséklet a készenléti hőmérsékletre csökken. A készenléti állapotot a tényleges érték villogása jelzi és a kijelzőn a „Standby“ („Készenlét“) felirat jelenik meg.

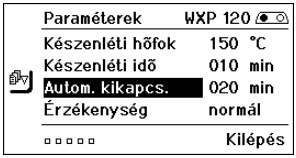
Az kezelőgomb megnyomásával a készenléti állapot befejeződik. A pákába integrált szenzor felismeri az állapotváltozást és kikapcsolja a készenléti állapotot, miután a páka meg lesz mozdítva.

Opció	Leírás
OFF	készenléti idő ki van kapcsolva (gyári beállítás)
1-99 min	készenléti idő , egyénileg beállítható

Megjegyzés
Nagyon kis hőigényű forrasztási munkák során csökkenhet a készenléti funkció megbízhatósága.

AUTO-KI idő (automatikus kikapcsolási idő)

Menü előhívása ▶ **paramétermenü 1**



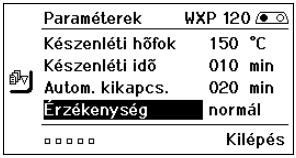
Amikor nem használja a forrasztópákát, az AUTO-OFF idő eltelte után a forrasztópáka fűtése lekapcsol.

A hőmérséklet-lekapcsolás a beállított készenléti funkciótól függetlenül megtörténik. A tényleges hőmérséklet villogva kerül kijelzésre és a maradványhő kijelzésére szolgál. A kijelzőn megjelenik a „AUTO-OFF“ felirat.

Opció	Leírás
OFF	az AUTO-OFF funkció ki van kapcsolva (gyári beállítás)
1-999 min	az AUTO-OFF idő egyénileg beállítható.

Érzékenység

Menü előhívása ▶ **paramétermenü 1**

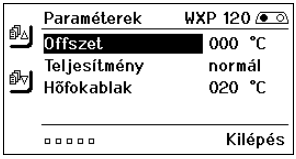


Opció	Leírás
low	nem érzékeny – erős (hosszú) mozdulatra reagál
normal	Standard (gyári beállítás)
high	érzékeny - könnyed (rövid) mozdulatra reagál

HU

Eltérés (hőmérséklet-eltérés)

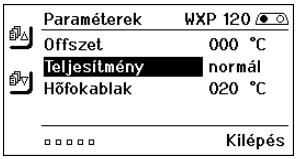
Menü előhívása ▶ **paramétermenü 2**



A tényleges forrasztócsúcs-hőmérséklet egy hőmérséklet-eltérési érték bevitelével ± 40 °C-kal (± 72 °F) módosítható.

Szabályozási tulajdonság

Menü előhívása ▶ **paramétermenü 2**

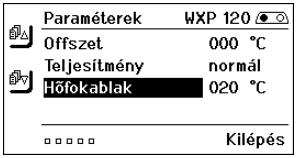


Ez a funkció meghatározza a forrasztópáka felfűtési jelleggörbéjét a beállított pákahőmérséklet eléréséhez.

Opció	Leírás
Standard	hozzáigazított (közepes) felfűtés (gyári beállítás)
Lágy	lassú felfűtés
Gyors	gyors felfűtés

Folyamatablak

Menü előhívása ▶ **paramétermenü 2**



A folyamatablakban beállított hőmérséklet-tartomány meghatározza a potenciálmentes kapcsolási kimeneti jelek jellegét.

Megjegyzés

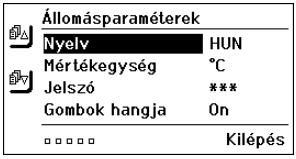
A LED körlámpával (pl. WXDP 120) felszerelt pákáknál a folyamatablakot a LED körlámpák világítási viszonyai határozzák meg.

Állandó világítás jelenti a kiválasztott hőmérséklet elérését, ill. ahőmérséklet tartását a megadott folyamatablakon belül.

A villogás a rendszer felfűtését, ill. a hőmérséklet folyamatablakon kívüli értékét jelzi.

Nyelv

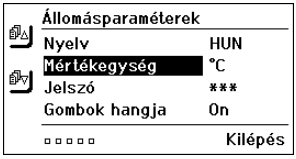
Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Hőmérséklet-verzió °C/°F (hőmérsékletegység)

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 1**

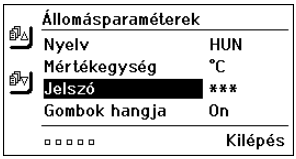


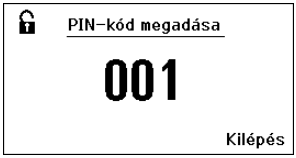
Opció	Leírás
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

HU

Jelszó (reteszelési funkció)

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 1**





A reteszelés bekapcsolása után a forrasztóberendezésen csak a rögzített hőmérséklet gombok működnek. A többi beállítás csak a javítóállomás kireteszelése után módosítható ismét.

Megjegyzés

Amennyiben csak egy hőmérsékletet kíván engedélyezni, az kezelőgombokat (rögzített hőmérséklet gombok) azonos hőmérsékletértékre kell beállítani.

A forrasztóberendezés reteszelése:

Állítsa be a kívánt háromjegyű reteszelési kódot (001-999 között) a forgó-kiválasztó kerékkel.

A reteszelés aktív (a kijelzőn egy lakat látható).

A forrasztóberendezés reteszelésének feloldása

1. Paramétermenü előhívása. Amennyiben a reteszelés aktív, a jelszó-menüpont automatikusan megnyílik. A kijelzőn megjelenik három csillag (***).
2. Állítsa be a háromjegyű reteszelési kódot a forgó-kiválasztó kerékkel.
3. Hagyja jóvá a kódot a bevitel gombbal.

Gomb hangjelzés be/ki

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 1**

Opció	Leírás
ON	bekapcsolva
OFF	kikapcsolva

LCD kontraszt

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 2**

Opció	Leírás
10	LCD kontraszt: le
60	LCD kontraszt: fel

LCD alap fényer

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 2**

Opció	Leírás
10%	LCD alap fényerő: sötét
100 %	LCD alap fényerő: világos

Képernyőkímél

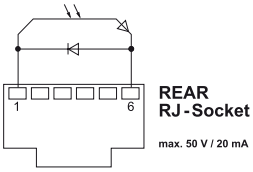
Menü előhívása ► **Állomás paraméter 2**

Opció	Leírás
ON	bekapcsolva
OFF	kikapcsolva

Képernyőkímélő

Robotkimenet

Menü előhívása ► **Állomás paraméter 2**



A robotkimenet a készülék hátoldalán található.

A következő választható pontok állnak rendelkezésre::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – Bal – Jobb – Bal & jobb – ZeroSmog – Stop&Go

Opció	Leírás
Bal	bal oldali szerszámcsatorna (gyári beállítás)
Jobb	jobb oldali szerszámcsatorna
Bal & jobb	mindkét szerszámcsatorna
ZeroSmog	A Zero Smog ki van kapcsolva készenléti (Standby), kikapcsolt (Off), automatikus kikapcsolt (Auto Off) állapotban, illetve, ha nincs szerszám bedugva (WX 1).
Stop&Go	A Stop&Go esetén a hátsó RS232 interfész egy optikai továbbító csatlakoztatására való, amelynek segítségével fényvezetőn át egy KHE-P vezérelhető. Szerszám használata esetén a kimenetet High-ra kell állítani a továbbító „aktiválásához”. Emellett a potenciálmentes kapcsolókimenet zárása is megtörténik.

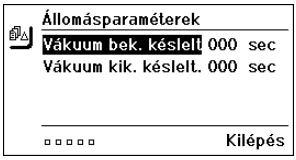
Megjegyzés

Amennyiben a robot elérte a munkahőmérsékletet, a kijelzőn egy – ok – jelenik meg. (Zero Smog esetén nem)

HU

Előremenő vákuum *

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 3**

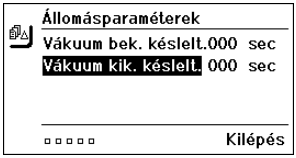


A szivattyú idő előtti bekapcsolásának megakadályozására vagy a forrasztóállomás előírt előmelegítési idejének biztosítására beállítható a bekapcsolás késleltetése funkció

Opció	Leírás
0 sec	OFF: az előremenő vákuum funkció kikapcsolva (gyári beállítás)
1-10 sec	ON: az előremenő vákuum ideje egyénileg

Vákuum utánfutása *

Menü előhívása ▶ **Állomás paraméter 3**



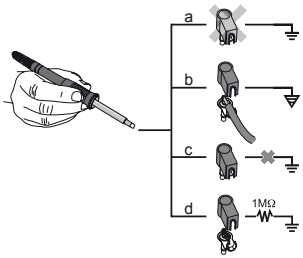
A kiforrasztópáka eltömődésének megakadályozására beállítható a vákuum utánfutási ideje.

Opció	Leírás
0 sec	OFF: a vákuum utánfutása funkció kikapcsolva (gyári beállítás)
1-10 sec	ON: a vákuum utánfutási ideje egyénileg beállítható

* csak a WXD2 típusnál

HU

Feszültségkiegyenlítő hüvely



A 3,5 mm-es kapcsolóérintkezős hüvely különböző bekötéseivel 4 változat lehetséges:

a	Közvetlen földelés	csatlakozódugó nélkül (szállítási állapot).
b	Feszültségkiegyenlítő hüvely	csatlakozódugóval, kiegyenlítő vezeték a középső érintkezőn.
c	Potenciálmentes	csatlakozódugóval
d	Közvetlen földelés	csatlakozódugóval és beforrasztott ellenállással. Földelés a választott ellenálláson keresztül.

Firmware frissítés végrehajtása

Megjegyzés

A firmware frissítés ideje alatt a munkaállomást nem szabad kikapcsolni.

1. Kapcsolja ki a forrasztóberendezést.
2. Dugja be az USB tárolót az USB csatlakozóba.
3. Kapcsolja be a forrasztóberendezést.

A firmware frissítés automatikusan lefut.

Amennyiben a munkaállomáson újabb verziójú firmware van telepítve, akkor ez nem lesz módosítva.

Kiegészítő eszköz csatlakoztatása

Vegye figyelembe az áttekintő ábrákat.

Kiegészítő eszköz csatlakoztatása

Kiegészítő eszközöket a forrasztóberendezés előlapján található csatlakozóhoz és/vagy a hátoldali csatlakozóhoz lehet csatlakoztatni.

A forrasztóberendezés automatikusan felismeri, milyen kiegészítő eszköz van csatlakoztatva. Ezt aforrasztóberendezés a bal (elülső csatlakozó) vagy a jobb (hátsó csatlakozó) oldalon jelzi ki egy szimbólummal vagy a csatlakoztatott kiegészítő eszköz nevével.

Kiegészítő eszközök paraméterei beállítása

1. Válassza ki a kiegészítő eszközt a kiegészítő eszköz gombbal (elöl/hátul).
A kijelzőn megjelenik a beállítható paraméter (pl. fordulatszám).
2. Állítsa be a kívánt értéket a forgó-kiválasztó kerékkel.
3. Hagyja jóvá az értéket a bevitel gombbal.

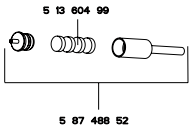
ápolása és karbantartása

Tisztítsa meg a kezelőpanelt arra alkalmas tisztítókendővel, ha az elszennyeződött.

Zárja le a nem használt csatlakozókat zárósapkával.

HU

Hibaüzenetek és hibaelhárítás

Jelzés/tünet	Lehetséges ok	Hibaelhárító intézkedések
Kijelző „- - -“	■ A szerszám nem lett felismerve ■ A szerszám meghibásodott	■ Ellenőrizze a szerszám csatlakozását a készülékhez ■ Ellenőrizze a csatlakoztatott szerszámot
A kijelző nem működik (a kijelző ki van kapcsolva)	■ Nincs hálózati feszültség	■ Kapcsolja be a hálózati kapcsolót ■ Ellenőrizze a hálózati feszültséget ■ Ellenőrizze a készülék biztosítékát
OFF A csatorna nem kapcsolható be	■ Túlterhelésvédelem	■ Csak egy páka használható.
WXD 2: A kiforrasztószerszámon nincs vákuum	■ A vákuum nincs csatlakoztatva ■ A kiforrasztófúvóka eltömődött ■ A sűrített levegő nincs csatlakoztatva vagy a csatlakoztatás hibás	■ Csatlakoztassa a vákuumtömlőt a vákuumcsatlakozóra ■ Tartsa karban tisztító szerszámmal a kiforrasztófúvókát ■ Csatlakoztassa a sűrített levegőt a sűrítettlevegő-csatlakozóra vagy ellenőrizze a csatlakozást
WXD 2: A kiforrasztószerszámon nem elegendő a vákuum	■ A kiforrasztószerszám szűrőpatrona megtelt ■ A forrasztóállomás szűrőpatrona megtelt	■ Cserélje ki a kiforrasztószerszám szűrőpatronát ■ Cserélje ki a forrasztóállomás főszűrőjének betétét 

Garancia

A vevő szavatossági igényei a készülék vevőhöz történt kiszállításától számított egy év után elévülnek. Ez nem vonatkozik a vevő BGB (Német Szövetségi PTK) §§ 478, 479 szerinti viszontkereseti igényére.

Az általunk rendelkezésre bocsátott garancia értelmében csak akkor állunk jót, ha a készülék tulajdonságaira és tartósságára vonatkozó garanciát írásba foglaltuk és a „Garancia“ fogalma alatt bocsátottuk ki.

A garancia érvényét veszíti szakszerűtlen használat esetén, illetve ha szakképzetlen személyek végeznek rajta módosításokat.

A mıszaki változtatások jogát fenntartjuk!

További információkért kérem, látogasson el a www.weller-tools.com weboldalra.

Technické Údaje

Spájkovacie stanice/ Odpájkovacia stanica	WX 1	WX 2	WXD 2
Rozmery D x Š x V	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Hmotnosť	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Sieťové napätie	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Príkon Príkon	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Trieda ochrany	I, skrinka antistatická III, spájkovačka		
Poistka	T2 A		
Rozsah teploty	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Regulovateľný rozsah teploty závisí od náradia.		
Presnosť teploty	± 9 °C (± 17 °F)		
Stabilita teploty	± 2 °C (± 4 °F)		
Zásuvka vyrovnania potenciálov			
Stlačený vzduch	-		Vstupný tlak 400 - 600 kPA (58-87 psi) suchý stlačený vzduch bez oleja
Menič stlačeného vzduchu	-		spotreba vzduchu 35 l / min max. podtlak 55 kPA (8 psi)
Prípojka stlačeného vzduchu:	-		Hadica na stlačený vzduch Vonkajší priemer 6 mm (0,24“)
Ovládací panel	255 x 128 dots / Podsvietenie		
Rozhranie USB	Riadiaca jednotka je vybavená čelným rozhraním USB pre aktualizáciu firmvéru, parametrovanie a monitoring.		

Pre vašu bezpečnosť

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste nám preukázali kúpou tohto prístroja.

Pri výrobe boli dodržané najprísnejšie požiadavky na kvalitu, ktoré zaručujú dokonalú funkciu prístroja.

Tento návod obsahuje dôležité informácie, aby ste mohli prístroj bezpečne a odborne uviesť do činnosti a aby ste sami vedeli odstrániť jednoduché poruchy.

Pred uvedením do činnosti a pred prácou s prístrojom si preštudujte dôkladne tento návod a priložené bezpečnostné pokyny.

Výstraha!

Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom a popálenia

Upozornenie

- Neodborným pripojením riadiacej jednotky hrozí nebezpečenstvo zranenia úderom elektrickým prúdom a zariadenie sa môže poškodiť. Pri prevádzke riadiacej jednotky hrozí nebezpečenstvo popálenia spájkovačkou.
- Pred uvedením riadiacej jednotky do prevádzky si kompletne prečítajte priložené bezpečnostné upozornenia, bezpečnostné upozornenia uvedené v tomto návode, ako aj návod k vašej riadiacej jednotke a dodržiavajte bezpečnostné opatrenia, ktoré sú v nich uvedené.

Prístroj bol vyrobený zodpovedajúc dnešnému stavu techniky a uznávaným bezpečnostno-technickým pravidlám. Napriek tomu hrozí nebezpečenstvo vzniku poranenia a vecných škôd, ak nebudete dodržiavať bezpečnostné upozornenia uvedené v priloženej bezpečnostnej brožúre, ako aj upozornenia uvedené v tomto návode. Prístroj poskytujte tretím osobám vždy spolu s týmto návodom na použitie.

Tento prístroj nie je určený k používaniu osobami (včítane detí) s obmedzenými telesnými, zmyslovými alebo duševnými schopnosťami alebo osobami s nedostatočnými skúsenosťami a/alebo znalosťami, pokiaľ nepracujú pod dozorom osoby zodpovednej za bezpečnosť alebo pokiaľ touto osobou neboli poučení o tom, ako sa prístroj má používať.

Deti by mali byť pod dozorom, aby bolo zaistené, že sa s prístrojom nebudú hrať.

Používanie v súlade s určeným účelom využitia

Spájkovaciu stanicu/stanicu na odpájkovanie používajte výlučne v súlade s účelom uvedeným v návode na použitie, na spájkovanie a odpájkovanie za uvedených podmienok.

Použitie zodpovedajúce danému účelu zahŕňa aj

- budete dodržiavať tento návod,
- budete rešpektovať všetky súvisiace dokumenty,
- na pracovisku budete dodržiavať národné predpisy o ochrane zdravia a prevencii úrazov.

Výrobca nepreberá záruku za svojvoľne vykonané zmeny na zariadení.

Použité smernice

Spájkovacie stanice/odpájkovacia stanica firmy Weller zodpovedajú údajom vyhlásenia ES o zhode so smernicami 2004/108/ES, 2006/95/ES a 2011/65/EU (RoHS).

Likvidácia

Elektrické náradie nevyhadzujte do komunálneho odpadu! Podla európskej smernice 2002/96/ES o nakladaní s použitými elektrickými a elektronickými zariadeniami a zodpovedajúcich ustanovení právnych predpisov jednotlivých krajín sa použité elektrické náradie musí zbierat oddelene od ostatného odpadu a podrobit ekologicky šetrnej recyklácii.

Uvedenie zariadenia do prevádzky

Upozornenie D

Dodržiavajte príslušné návody na používanie pripojených zariadení.

Skontrolujte, či sieťové napätie zodpovedá údajom na typovom štítku.

Do zásuvky pripájať len vypnutý prístroj.

Po zapnutí zariadenia vykoná mikroprocesor automatický test a načíta hodnoty parametrov uložené v náradí.

Požadovaná teplota a pevné teploty sú uložené v náradí. Skutočná hodnota teploty stúpa až po požadovanú teplotu (= spájkovačka sa zahrieva).

Spájkovanie a odspájkovanie

Upozornenie D

Riadiace jednotky sa justovali pre stredne veľké spájkovacie hroty. Pri výmene spájkovacieho hrotu alebo pri použití hrotov iných tvarov sa môžu vyskytovať odchýlky.

Spájkovacie práce vykonávajte podľa návodu na obsluhu vašej pripojenej spájkovačky.

Manipulácia so spájkovacími hrotmi

- Pri prvom zahriatí pokryte selektívny a pocínovateľný spájkovací hrot vrstvičkou spájky. Toto odstráni oxidačné vrstvy vzniknuté skladovaním a nečistoty na spájkovacom hrote.
- Pri prestávkach medzi spájkovaním a pri odkladaní spájkovačky dbajte na to, aby bol spájkovací hrot dobre pocínovaný.
- Nepoužívajte príliš agresívne tavidlá.
- Vždy dbajte na správne dosadnutie spájkovacieho hrotu.
- Pracovnú teplotu zvoľte čo najnižšiu.
- Pre danú aplikáciu si zvoľte spájkovací hrot čo najväčšieho tvaru; Železné pravidlo: cca taký veľký ako veľkosť spájky.
- Zaistite veľkoplošný prenos tepla medzi spájkovacím hrotom a miestom spájkovania tým, že spájkovací hrot dobre pocínujete.
- Spájkovací systém pri dlhších pracovných prestávkach vypnite alebo používajte funkciu Weller pre zníženie teploty pri nepoužívaní spájkovačky.
- Hrot pokryte spájkou, skôr ako na dlhší čas odložíte spájkovačku.
- Spájku prikladajte a nanášajte priamo na spájkované miesto, nie na spájkovací hrot.
- Spájkovacie hroty vymieňajte pomocou príslušného nástroja.
- Na spájkovací hrot nevyvíjajte žiaden mechanický tlak.

WX 2, WXD 2: Vypnutie pri preťažení (255 W)

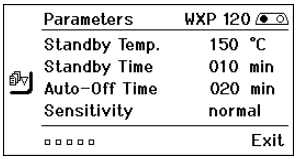
Ak sa na WX 2 / WXD 2 súčasne pripoja dve náradia, ktoré dohromady vyžadujú viac ako 255 W, dôjde k vypnutiu pri preťažení.

Používať sa smie vždy iba jedno náradie/kanál.

Menu parametrov

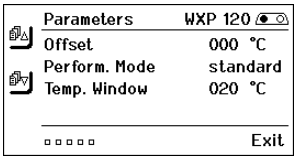
Menu parametrov je rozdelené na dve oblasti:

Parametre



Menu parametrov 1

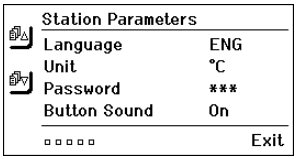
- Nastavenie pohotovostnej teploty (standby)
- Doba pohotovosti (Standby) (vypnutie teploty)
- Doba AUTO-OFF (Doba automatického vypnutia)
- Citlivosť



Menu parametrov 2

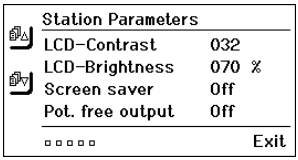
- Tolerancia regulácie (tolerancia regulácie teploty)
- Regulovanie
- Procesné okná

Parametre stanice



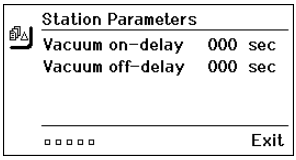
Parametre stanice 1

- Jazyk
- Verzia jednotky teploty °C/°F (jednotky teploty)
- Heslo (funkcia blokovania)
- Zapnutie/vypnutie zvukov tlačidiel



Parametre stanice 2

- Kontrast LCD
- Základný jas LCD
- Šetrič obrazovky
- Výstup robota



Parametre stanice 3 (len WXD2)

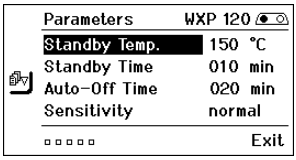
- Nábeh vákua
- Dobeh vákua

Výber potvrďte tlačidlom potvrdenia. Zobrazenie prejde do režimu výberu/zadávania.

SK

Nastavenie pohotovostnej teploty (standby)

Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 1**

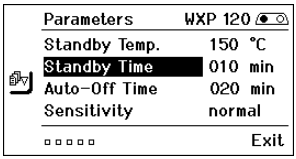


Spájkovačky majú v rukoväti rozpoznávanie využitia (snímač), ktoré pri nepoužívaní spájkovačky automaticky spustia proces chladenia.

Po vypnutí teploty sa automaticky nastaví pohotovostná teplota (Standby).

Doba pohotovosti (Standby) (vypnutie teploty)

Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 1**



Pri nepoužívaní spájkovačky sa teplota po uplynutí nastaveného pohotovostného času (Standby) zníži na pohotovostnú teplotu (Standby). Pohotovostný stav sa zobrazuje blikajúcou indikáciou skutočnej hodnoty a na displeji sa zobrazuje „Standby“.

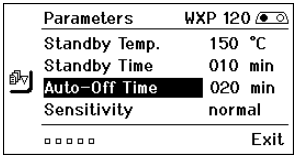
Stlačením ovládacieho tlačidla sa ukončí tento pohotovostný stav. V náradí integrovaný snímač rozpozná zmenu stavu a deaktivuje pohotovostný stav, hneď ako sa s náradím pohne.

Voliteľná výbava	Popis
OFF	Doba pohotovosti vypnutá (nastavenie zo závodu)
1-99 min	Doba pohotovosti, individuálne nastaviteľná

Upozornenie D
Pri spájkovaní s nízkou potrebou tepla môže byť negatívne ovplyvnená spoľahlivosť funkcie pohotovosť (Standby).

Doba AUTO-OFF (Doba automatického vypnutia)

Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 1**



Pri nepoužívaní spájkovačky sa po uplynutí doby AUTO-OFF vypne ohrev spájkovačky.

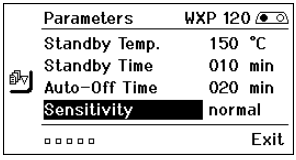
Vypnutie teploty sa uskutoční nezávisle od nastavenej funkcie pohotovosti (Standby). Skutočná teplota sa indikuje blikaním a slúži ako indikácia zvyškového tepla. Na displeji sa zobrazí „OFF“.

Voliteľná výbava	Popis
OFF	Funkcia AUTO-OFF je vypnutá (nastavenie zo závodu)
1-999 min	Doba AUTO-OFF, individuálne nastaviteľná.

SK

Citlivosť

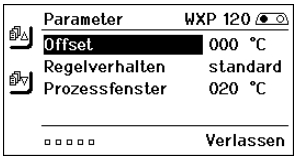
Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 1**



Voliteľná výbava	Popis
low	necitlivé – reaguje na silný (dlhý) pohyb
normal	štandard (standard) (nastavenie zo závodu)
high	citlivé - reaguje na mierny (krátky) pohyb

Tolerancia regulácie (tolerancia regulácie teploty)

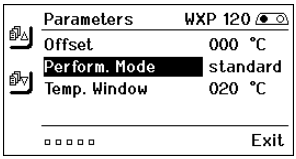
Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 2**



Skutočnú teplotu spájkovacieho hrotu je možné prispôsobiť zadaním tolerancie regulácie teploty o ± 40 °C (± 72 °F).

Regulovanie

Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 2**

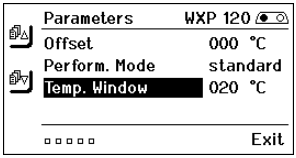


Funkcia stanovuje proces nahrievania spájkovačky pre dosiahnutie nastavenej teploty náradia.

Voliteľná výbava	Popis
štandard (standard)	prispôsobené (stredné) nahrievanie (nastavenie zo závodu)
pozvoľne (sanft)	pomalé nahrievanie
agresívne (aggressiv)	rýchle nahrievanie

Procesné okná

Vyvolanie menu ▶ **Menu parametrov 2**



Teplotný rozsah nastavený v procesnom okne stanovuje správanie signálov bezpotenciálového spínacieho výstupu.

Upozornenie D

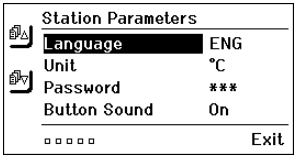
Pri náradí s kruhovým svetlom LED (napr. WXDP 120) stanovuje procesné okno svetelné správanie sa kruhového svetla LED.

Konštantné svietenie znamená dosiahnutie predvolenej teploty, príp. teplota sa nachádza v rámci zadaného procesného okna.

Blikanie signalizuje, že sa systém nahrieva, príp. že sa teplota nachádza mimo procesného okna.

Jazyk

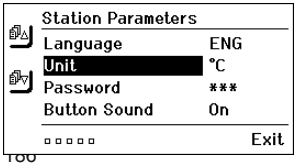
Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Verzia jednotky teploty °C/°F (jednotky teploty)

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 1**

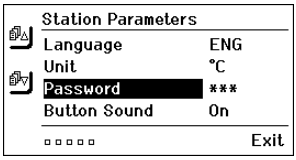


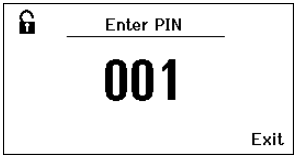
Voliteľná výbava	Popis
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

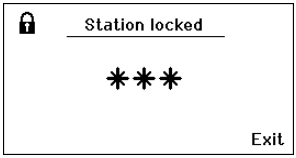
SK

Heslo (funkcia blokovania)

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 1**







Po zapnutí blokovania je možné na spájkovacej stanici obsluhovať iba tlačidlá pevnej teploty. Všetky ostatné nastavenia nie je možné až do odblokovania prestaviť.

Upozornenie D

Ak sa má skutočne vybrať iba jedna hodnota teploty, musia byť ovládacie tlačidlá (tlačidlá pevnej teploty) nastavené na rovnaku hodnotu teploty.

Zablokovanie spájkovacej stanice:

Požadovaný trojmiestny blokovací kód (medzi 001-999) nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska.

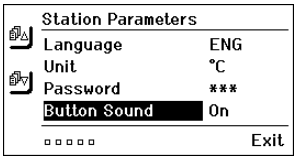
Blokovanie je aktívne (na displeji je zobrazený zámok).

Odblokovanie spájkovacej stanice

1. Vyvolajte menu parametrov. Ak je blokovanie aktívne, otvorí sa automaticky bod menu Heslo. Na displeji sa zobrazia tri hviezdičky (***).
2. Trojmiestny blokovací kód nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska.
3. Kód potvrďte tlačidlom potvrdenia.

Zapnutie/vypnutie zvukov tlačidiel

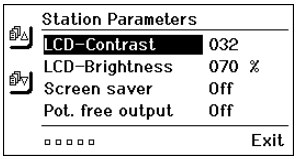
Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 1**



Voliteľná výbava	Popis
ON	zapnuté
OFF	vypnuté

Kontrast LCD

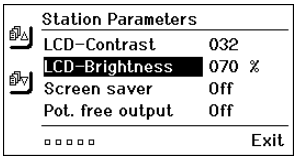
Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 2**



Voliteľná výbava	Popis
10	Kontrast LCD: nízke
60	Kontrast LCD: vysoké

Základný jas LCD

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 2**

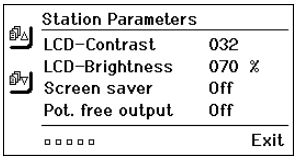


Voliteľná výbava	Popis
10%	Základný jas LCD: tmavé
100 %	Základný jas LCD: svetlé

SK

Šetrič obrazovky

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 2**

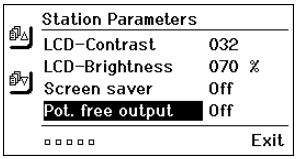


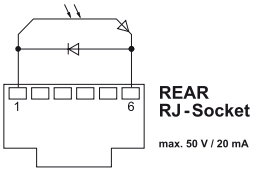
Voliteľná výbava	Popis
ON	zapnuté
OFF	vypnuté

Šetrič obrazovky

Výstup robota

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 2**





Výstup robota sa nachádza na zadnej strae zariadenia.

Na výber sú nasledovné voliteľné body::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – ľavý (links) – pravý (rechts) – ľavý & pravý (links & rechts) – ZeroSmog – Stop&Go

Voliteľná výbava	Popis
ľavý (links)	ľavý kanál náradia (nastavenie zo závodu)
pravý (rechts)	pravý kanál náradia
ľavý & pravý (links & rechts)	obidva kanály náradia
ZeroSmog	Zero Smog je vypnuté pri Standby, Off, Auto Off alebo keď nie je zasunutý žiadny nástroj (WX 1).
Stop&Go	pri Stop&Go je použité zadné rozhranie RS232 na poháňanie optického transmitera, aby mohol byť pomocou optického vlákna ovládaný KHE-P. Pri použití nástroja sa výstup nastaví na High, aby sa transmiter „aktivoval“. Okrem toho sa uzavrie bezpotenciálový spínací výstup.

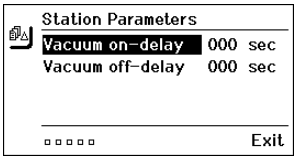
Upozornenie D

Ak sa dosiahla pracovná teplota pre robot, potom sa na displeji zobrazí – ok –. (nie pri Zero Smog)

SK

Nábeh vákua *

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 3**

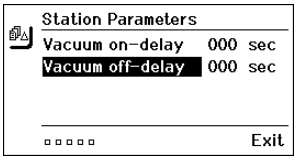


Je možné nastaviť dobu oneskorenia zapnutia, aby sa zabránilo predčasnému spusteniu vývevy alebo aby sa zaručila definovaná doba predhrievania miesta spájkovania.

Voliteľná výbava	Popis
0 sec	OFF: funkcia nábehu vákua je vypnutá (nastavenie z výroby)
1-10 sec	ON: doba nábehu vákua individuálne

Dobeh vákua *

Vyvolanie menu ▶ **Parametre stanice 3**



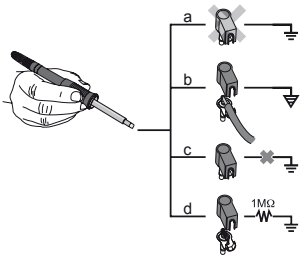
Je možné nastaviť dobu dobehu vákua, aby sa zabránilo upchatiu odspájkovacieho pera.

Voliteľná výbava	Popis
0 sec	OFF: funkcia dobehu vákua je vypnutá (nastavenie z výroby)
1-10 sec	ON: doba dobehu vákua individuálne nastaviteľná

* len WXD2

SK

Zásuvka vyrovnania potenciálov



Prostredníctvom rôzneho zapojenia zdierky 3,5 mm s pomocným kontaktom sú možné 4 varianty:

a	Natvrdo uzemnené	bez zástrčky (stav z výroby).
b	Zásuvka vyrovnania potenciálov	so zástrčkou, vyrovnávací vodič na strednom kontakte.
c	Bezpotenciálovo	so zástrčkou
d	Mäkké uzemnenie	so zástrčkou a prispájkovaným odporom. Uzemnenie cez zvolený odpor

Vykonanie aktualizácie firmvéru

Upozornenie D

Počas priebehu aktualizácie firmvéru sa stanica nesmie vypínať.

1. Vypnite spájkovaciu stanicu.
2. Pamäťový kľúč zasuňte do rozhrania USB.
3. Zapnite spájkovaciu stanicu.

Automaticky sa vykoná aktualizácia firmvéru (pozri obr. 34).

Ak ste už mali na stanici nainštalovaný aktuálnejší firmvér, tento sa nezmení.

Pripojenie prídavných zariadení

Prihliadajte na obrázky prehľadu.

Pripojenie prídavných zariadení

Prídavné zariadenia je možné pripájať buď prostredníctvom rozhrania na čelnej strane a/alebo prostredníctvom rozhrania na zadnej strane spájkovacej stanice.

Spájkovacia stanica automaticky rozpozná, aké prídavné zariadenie je pripojené. Spájkovacia stanica zobrazí vľavo (predné rozhranie) alebo vpravo (zadné rozhranie) symbol alebo názov pripojeného prídavného zariadenia.

Nastavenie parametrov prídavných zariadení

1. Prídavné zariadenie vyberte prostredíctvom tlačidla pre prídavné zariadenia (predné/zadné). Nastaviteľný parameter sa zobrazí na displeji (napr. otáčky).
2. Požadovanú hodnotu nastavte pomocou otáčacieho-stláčacieho kolieska.
3. Hodnotu potvrďte tlačidlom potvrdenia

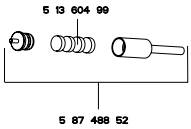
Ošetrovanie a údržba

Ovládací panel očistite pri znečistení pomocou vhodnej čistiacej handričky.

Nepoužívané rozhrania uzatvorte pomocou uzatváracích krytov.

SK

Chybové hlásenia a odstraňovanie porúch

Hlásenie/symptóm	Možná príčina	Odstránenie
Zobrazenie „- - -“	■ Náradie nebolo rozpoznan ■ Náradie je chybn	■ Skontrolujte pripojenie náradia na zariadenie ■ Skontrolujte pripojené náradie
Žiadna funkcia displeja (Displej vypnutý)	■ Nie je sieťové napätie	■ Zapnite sieťový vypína ■ Skontrolujte napätie v sieti ■ Skontrolujte poistky zariadenia
OFF Kanál nie je možné zapnúť	■ Vypnutie pri preťažení	■ Prevádzkovať sa smie iba jedna spájkovačka.
WXD 2: Žiadne vákuum na odspájkovačke	■ Vákuum nepripojen ■ Odspájkovacia dýza upchat ■ Stlačený vzduch nepripojený alebo pripojený nesprávne	■ Vákuovú hadicu pripojte na prípojku vákua ■ Na odspájkovacej dýze vykonajte údržbu pomocou čistiaceho náradia ■ Pripojte alebo prekontrolujte stlačený vzduch na prípojke stlačeného vzduchu
WXD 2: Nedostatočné vákuum na odspájkovačke	■ Filtračná kartuša na odspájkovačke pln ■ Hlavný filter na spájkovacej stanici pln	■ Vymeňte filtračnú kartušu na odspájkovačke ■ Vymeňte vložku hlavného filtra na spájkovacej stanici 

Záruka

Nároky kupujúceho na odstránenie chýb tovaru sú premlčané jeden rok po jeho dodaní kupujúcemu. Neplatí to pre regresné nároky kupujúceho v zmysle §§ 478, 479 BGB (nemecký občiansky zákonník).

Nami poskytovanú záruku poskytujeme iba v prípade, ak sme záruku spoľahlivosti alebo trvanlivosti písomne vystavili a označili pojmom „Záruka“.

Záruka prepadá pri neodbornom používaní a ak boli vykonané zásahy nekvalifikovanými osobami.

Technické zmeny vyhradené!

Informujte sa prosím na internetovej stránke www.weller-tools.com.

Tehnični Podatki

Spajkalne/ Odspajkalne postaje	WX 1	WX 2	WXD 2
Mere D x Š x V	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Teža pribl.	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Omrežna napetost	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Poraba moči	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Stopnja zaščite	I, antistatično ohišje III, spajkalnik		
Varovalka	T2 A		
Temperaturno območje	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Temperaturno območje regulacije je odvisno od orodja.		
Temperaturna natančnost	± 9 °C (± 17 °F)		
Stabilnost temperature	± 2 °C (± 4 °F)		
Vtičnica za izenačevanje potenciala			
Komprimiran zrak	-		Vstopni tlak 400 - 600 kPa (58-87 psi) suh komprimiran zrak brez olja
Pretvornik na komprimiran zrak:	-		Poraba zraka 35 l / min maks. podtlak 55 kPa (8 psi)
Priključek za komprimirani zrak:	-		Pnevmatska cev zunanjega premera 6 mm (0,24“)
Ekran	255 x 128 dots / Osvetljeno ozadje		
Vmesnik USB	Krmilna naprava je opremljena z vmesnikom USB na sprednji strani za posodobitev firmware-a, parametriranje in nadzor.		

SL

Za vašo varnost

Zahvaljujemo se vam za zaupanje, ki ste nam ga izkazali z nakupom te naprave.

Med izdelavo so bili uporabljeni najzahtevnejši standardi kakovosti, ki zagotavljajo brezhibno delovanje naprave.

V teh navodilih so podane pomembne informacije za varen in pravilen zagon naprave, upravljanje in vzdrževanje ter popravilo manjših motenj na napravi.

Pred zagonom naprave in preden začnete z delom v celoti preberite ta navodila in priložena varnostna navodila.

Opozorilo!

Udar toka in nevarnost opeklin

Zaradi nestrokovnega priklopa krmilne naprave obstaja nevarnost poškodb zaradi udara električnega toka in poškodovanja naprave. Pri uporabi krmilne naprave obstaja nevarnost opeklin na spajkalnem orodju.

- Pred začetkom uporabe krmilne naprave preberite skrbno vse priložene varnostne napotke, varnostne napotke v teh navodilih za uporabo kot tudi navodila za vašo krmilno napravo in upoštevajte previdnostne ukrepe, ki so zapisani v njih.
- Če spajkalnega orodja ne potrebujete, ga veno odložite v varnostno odložišče.

Naprava je izdelana v skladu z najnovejšimi tehničnimi standardi in priznanimi varnostno-tehničnimi pravili. Kljub temu obstaja nevarnost poškodb oseb ali predmetov, če ne upoštevate varnostnih navodilih iz priloženega zvezka ter varnostnih opozoril v teh navodilih. Napravo vedno predajte tretjim osebam skupaj z navodili za uporabo.

Ta naprava ni namenjena uporabi s strani oseb (vključujoč otroke) z omejenimi fizičnimi, senzoričnimi ali duševnimi zmogljivostmi ali s pomanjkanklјivimi izkušnjami in/ali znanji razen, če so pod nadzorom pristojne osebe ali so od le te prejeli navodila kako je potrebno napravo uporabljati.

Otroke je potrebno nadzorovati, da se zagotovi, da se z napravo ne bodo igrali.

Uporaba v skladu s predpisi

Izraz „spajkalne/odspajkalne postaje“ uporabljajte izključno v skladu z nameni, navedenimi v navodilih za uporabo, in sicer za spajkanje in odspajkanje pod tu navedenimi pogoji.

Namenska uporaba vključuje tudi, da

- upoštevate za navodila,
- upoštevate vse ostale spremljevalne dokumente,
- da na kraju uporabe upoštevate nacionalne predpise za preprečevanje nesreč.

Za samovoljno opravljene spremembe naprave izdelovalec ne prevzema nobenega jamstva.

Upoštevane smernice

Wellerjeve spajkalne/odspajkalne postaje ustrezajo ES izjavi o skladnosti v skladu z direktivami 2004/108/ES, 2006/95/ES in 2011/65/EU (RoHS).

Odstranjevanje

Elektricnega orodja ne odstranjujte s hišnimi odpadki! V skladu z Evropsko direktivo 2002/96/EC o odpadni elektricni in elektronski opremi in z njenim izvajanjem v nacionalni zakonodaji je treba elektricna orodja ob koncu njihove življenjske dobe loceno zbirati in jih predati v postopek okolju prijaznega recikliranja.

Začetek dela z napravo

Napotek

Upoštevajte navodila za uporabo priklopljenih naprav.

Preverite, ali omrežna napetost ustreza podatkom na ploščici s podatki.

Napravo priklopite na vtičnico samo v izklopljenem stanju.

Po vklopu naprave mikroprocesor izvede samodejni test in prebere vse v orodju shranjene vrednosti parametrov.

Želena in stalna temperatura sta shranjeni v orodju. Dejanska temperatura narašča, dokler ni dosežena želena temperatura (= spajkalno orodje se segreva).

Spajkanje in odspajkanje

Napotek

Krmilne naprave so bile nastavljene za srednjo velikost spajkalne konice. Zaradi menjave konic ali zaradi uporabo drugih spajkalnih konic lahko pride do odstopanj.

Spajkanje izvajajte v skladu z navodili za uporabo priklopljenega spajkalnega orodja.

Ravnanje s spajkalnimi konicami

- Pri prvem segrevanju nanesite cin na izbrano spajkalno konico, ki jo lahko pocinite. To odstrani s spajkalne konice oksidirano plast in umazanijo, ki se je nabrala med skladiščenjem.
- Med odmori pri cinanju in pred odlaganjem spajkalnika pazite, da bo spajkalna konica dobro pocinana.
- Ne uporabljajte agresivnih talil.
- Vedno pazite na pravilen sed spajkalnih konic.
- Delovno temperaturo izberite kar se da nizko.
- Za uporabo izberite največjo možno obliko spajkalne konice. Groba ocena: pribl. tako veliko kot mesto spajkanja.
- Poskrbite za velikoploskovni prenos toplote med spajkalno konico in mestom spajkanja tako, da spajkalno konico dobro pocinite.
- Pri daljšem premoru spajkalnik izklopite ali uporabite Wellerjevo funkcijo za znižanje temperature, ko naprave ne uporabljate.
- Preden spajkalnik shranite za dalj časa, prevlecite konico s spajko.
- Lot dajte neposredno na mesto spajkanja ne na spajkalno konico.
- Spajkalne konice menjajte z ustreznim orodjem.
- Na spajkalno konico ne ustvarjajte mehanskega pritiska.

WX 2, WXD 2: Izklop zaradi preobremenitve (255 W)

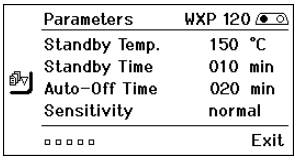
Če sta na WX 2 / WXD 2 istočasno priklopljeni dve orodji, ki skupaj potrebujeta več kot 255 W, se spajkalna postaja zaradi preobremenitve izklopi.

Uporabljate lahko le eno orodje/kanal.

Meni parametrov

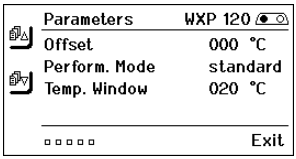
Meni parametrov je razdeljen v dve območji:

Parametri postaje



Meni parametrov 1

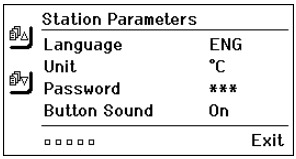
- Temperatura v stanju pripravljenosti
- Čas stanja pripravljenosti (izklop ogrevanja)
- Čas samodejnega izklopa (AUTO-OFF)
- Občutljivost



Meni parametrov 2

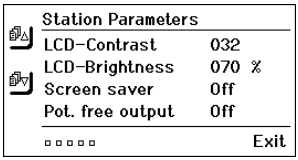
- Temperaturna razlika (offset)
- Krmiljenje
- Okno za prikaz poteka

Parametri



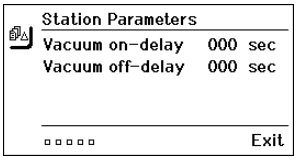
Parametri postaje 1

- Jezik
- Enote temperature °C/°F
- Geslo (funkcija zapore procesnih parametrov)
- Vklop/izklop tona tipk



Parametri postaje 2

- Kontrast LCD zaslona
- Svetlost LCD zaslona
- Ohranjevalnik zaslona
- Izhod za robota



Parametri postaje 3 (samo WXD2)

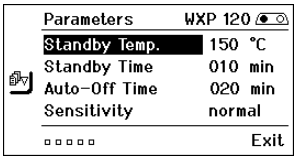
- Predtek podtlaka
- Iztek podtlaka

Potrdite izbiro s tipko za vnos. Prikaže se način izbire/vnosa.

SL

Temperatura v stanju pripravljenosti

Priklic menija ▶ **Meni parametrov 1**

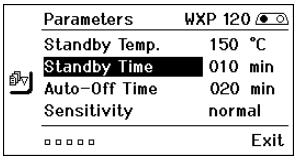


Spajkalna orodja imajo v ročaju senzor, ki zaznava uporabo. Če orodja ne uporabljate, se samodejno vklopi ohlajanje.

Po izklopu ogrevanja se samodejno nastavi temperatura v stanju pripravljenosti (Standby).

Čas stanja pripravljenosti (izklop ogrevanja)

Priklic menija ▶ **Meni parametrov 1**



Če spajkalnika ne uporabljate, se bo temperatura po izteku nastavljenega časa Setback znižala na temperaturo v stanju pripravljenosti (Standby). Stanje pripravljenosti je prikazano z utripajočim prikazom dejanske vrednosti in na zaslonu je prikazano „Standby“.

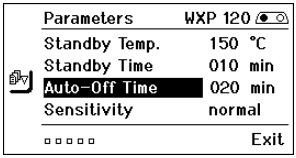
S pritiskom na upravljalno tipko končate stanje pripravljenosti. Senzor, ki je vgrajen v orodju, zazna spremembo stanja in deaktivira stanje pripravljenosti, takoj ko orodje premaknete.

Opcija	Opis
OFF	čas stanja pripravljenosti je izklopljen (tovarniška nastavitev)
1-99 min	čas stanja pripravljenosti, individualno nastavljiv

Napotek
Pri spajkanju, kjer je majhna potreba po toploti, lahko pride do zmanjšanja zanesljivosti funkcije Standby.

Čas samodejnega izklopa (AUTO-OFF)

Priklic menija ▶ **Meni parametrov 1**



Če spajkalnika ne uporabljate, se bo gretje spajkalnika po izteku nastavljenega časa za samodejni izklop izklopilo.

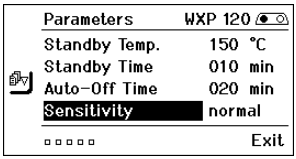
Izklop ogrevanja se opravi neodvisno od nastavljene funkcije Standby. Prikaz dejanske temperature utripa in služi kot prikaz preostale toplote, na ekranu se pojavi „AUTO-OFF“.

Opcija	Opis
OFF	Funkcija AUTO-OFF je izklopljena (tovarniška nastavitev)
1-999 min	Čas funkcije AUTO-OFF, individualno nastavljiv.

SL

Občutljivost

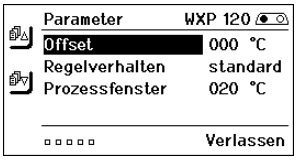
Priklic menija ▶ **Meni parametrov 1**



Opcija	Opis
low	neobčutljivo – reagira na močne (dolge) premike
normal	standardno (tovarniška nastavitev)
high	občutljivo - reagira na lahke (katke) premike

Temperaturna razlika (offset)

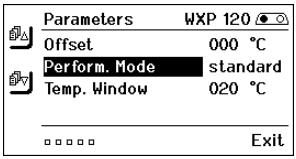
Priklic menija ▶ **Meni parametrov 2**



Dejanska temperatura spajkalne konice se lahko z vnosom temperaturne razlike spremeni za ±40 °C (±72 °F).

Krmiljenje

Priklic menija ▶ **Meni parametrov 2**

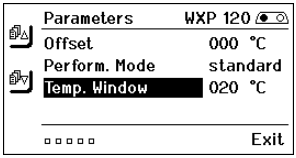


Funkcija določa način segrevanja spajkalnega orodja, dokler ni dosežena nastavljena temperatura orodja.

Opcija	Opis
standardno	prilagojeno (srednje) segrevanje (tovarniška nastavitev)
počasno	počasno segrevanje
hitro	hitro segrevanje

Okno za prikaz poteka

Priklic menija ▶ **Meni parametrov 2**



Temperaturno območje, ki je nastavljeno v oknu za prikaz poteka, določa obnašanje signala izklopa izhoda brez potenciala.

Napotek

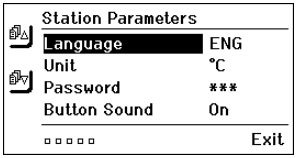
Pri orodjih s svetlobnim obročem z LED-diodami (npr. WXDP 120) določa okno za prikaz poteka svetilnost svetlobnega obroča z LED-diodami.

Če sveti neprekinjeno, to pomeni, da je dosežena nastavljena temperatura oz. temperatura znotraj danega okna za prikaz poteka.

Utripanje pomeni, da se sistem segreva oz. temperatura še ni znotraj okna za prikaz poteka.

Jezik

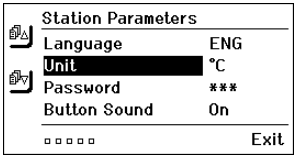
Priklic menija ▶ **Parametri postaje 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Enote temperature °C/°F

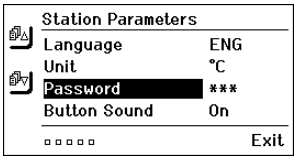
Priklic menija ▶ **Parametri postaje 1**

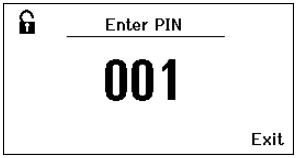


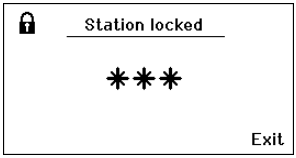
Opcija	Opis
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

Geslo (funkcija zapore procesnih parametrov)

Priklic menija ▶ **Parametri postaje 1**







Po vklopu zaklepanja lahko na spajkalni postaji uporabljate le še tipke za stalno temperaturo. Vse ostale nastavitve se do deblokiranja zaklenjene.

Napotek

Če naj bo na voljo samo ena vrednost temperature, je treba upravljalne tipke tipke za stalno temperaturo) nastaviti na enako vrednost.

Zapah spajkalne postaje:

Nastavite želeno trimestno kodo zaklepanja (med 001–999) z vrtljivim kolescem s klikom.

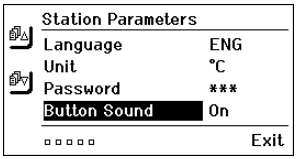
Zaklepanje je aktivno (na zaslonu je prikazana ključavnica).

Odklepanje spajkalne postaje

1. Prikličite meni parametrov. Če je zaklepanje aktivno, se samodejno odpre točka menija Geslo. Na zaslonu se prikažejo tri zvezdice (***).
2. Nastavite trimestno kodo zaklepanja s pomočjo vrtljivega kolesca s klikom.
3. Potrdite kodo s tipko za vnos.

Vklop/izklop tona tipk

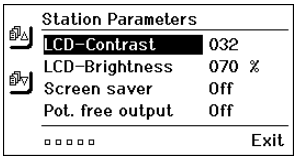
Priklic menija ▶ **Parametri postaje 1**



Opcija	Opis
ON	vključeno
OFF	izključeno

Kontrast LCD zaslona

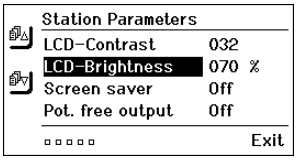
Priklic menija ▶ **Parametri postaje 2**



Opcija	Opis
10	Kontrast LCD zaslona: nizko
60	Kontrast LCD zaslona: visoko

Svetlost LCD zaslona

Priklic menija ▶ **Parametri postaje 2**

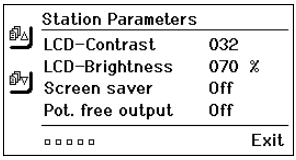


Opcija	Opis
10%	Svetlost LCD zaslona: temno
100 %	Svetlost LCD zaslona: svetlo

SL

Ohranjevalnik zaslona

Priklic menija ▶ **Parametri postaje 2**

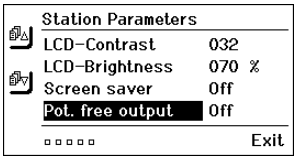


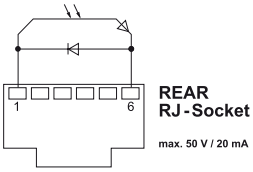
Opcija	Opis
ON	vključeno
OFF	izključeno

Ohranjevalnik zaslona

Izhod za robota

Priklic menija ▶ **Parametri postaje 2**





Izhod robota je na hrbtni strani orodja.

Na izbiro so naslednje točke::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – levo – desno – levo in desno – ZeroSmog – Stop&Go

Opcija	Opis
levo	levi kanal orodja (tovarniška nastavitev)
desno	desni kanal orodja
levo in desno	oba kanala orodja
ZeroSmog	Zero Smog je izključeno pri Standby (stanje pripravljenosti), Off (izklop), Auto Off (samodejni izklop) ali ko ni vstavljeno nobeno orodje (WX 1).
Stop&Go	pri Stop&Go se za pogon optičnega prenosnika uporablja vmesnik RS232 na zadnji strani, da se lahko KHE-P krmili prek svetlobnega vodnika. Pri uporabi orodja se izhod postavi na High (visoko), da se prenosnik „aktivira“. Poleg tega se brezpotencialni izhod zapre.

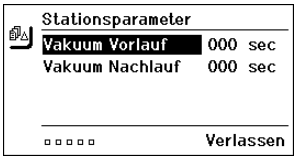
Napotek

Ko je dosežena delovna temperatura robota, se na zaslonu prikaže – ok –. (ne pri Zero Smog)

SL

Predtek podtlaka *

Priklic menija ▶ **Parametri postaje 3**

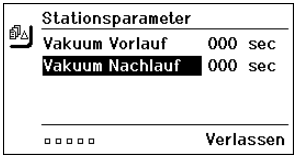


Da bi preprečili predčasen vklop črpalke ali omogočili določen čas predgrevanja mesta spajkanja, lahko nastavite čas zakasnitve vklopa.

Opcija	Opis
0 sec	OFF: funkcija predteka podtlaka je izključena (tovarniška nastavitev)
1-10 sec	ON: čas predteka podtlaka, individualno nastavljiv

Iztek podtlaka *

Priklic menija ▶ **Parametri postaje 3**

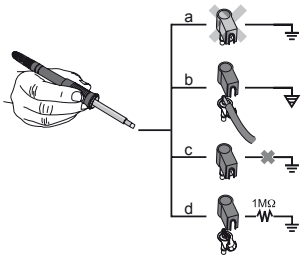


Da se izognete zamašitvi odspajkalnika, lahko nastavite čas izteka podtlaka.

Opcija	Opis
0 sec	OFF: funkcija izteka podtlaka je izključena (tovarniška nastavitev)
1-10 sec	ON: čas izteka podtlaka, individualno nastavljiv

* samo WXD2

Vtičnica za izenačevanje potenciala



Različne vezave zaskočne vtičnice 3,5 mm omogočajo štiri različice:

a	Trda ozemljitev	brez vtiča (tovarniška nastavitev).
b	Vtičnica za izenačevanje potenciala	z vtičem, izenačevalni vod na srednjem kontaktu.
c	Brez potenciala	z vtičem.
d	Mehka ozemljitev	z vtičem in prispajkanim uporom. Ozemljitev preko izbranega upora.

Posodobitev firmware-a

Napotek

Med posodobitvijo firmware-a postaje ne smete izklopiti.

1. Izklopite spajkalno postajo.
2. Vstavite ključ v vmesnik USB.
3. Vklopite spajkalno postajo.

Posodobitev firmware-a bo opravljena samodejno (glejte sl. 34).

Če je na vaši postaji novejša različica firmware-a, ta ne bo prepisana.

Priklop pomožnih naprav

Upoštevajte sliki s pregledom.

Priklop pomožnih naprav

Pomožne naprave lahko priklopite na vmesnik na sprednji strani in/ali na vmesnik na hrbtni strani spajkalne postaje.

Spajkalna postaja samodejno zazna, katera pomožna naprava je priklopljena. Spajkalna postaja kaže levo (vmesnik spredaj) ali desno (vmesnik zadaj) simbol ali ime priklopljene pomožne naprave.

Nastavitev parametrov pomožne naprave

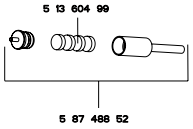
1. Izberite pomožno napravo s pomočjo tipke za pomožno napravo (spredaj/zadaj).
Na zaslonu se prikaže nastavljivi parameter (npr. število vrtljajev).
2. Nastavite želeno vrednost z vrtljivim kolescem s klikom.
3. Potrdite vrednost s tipko za vnos.

Nega in vzdrževanje

Umazan upravljalni pult očistite z ustrezno krpo.

Vmesnike, ki jih ne uporabljate, zaščitite s pokrovčkom.

Sporočila o napakah in odpravljanje napak

Sporočilo/Simptom	Možen vzrok	Ukrepi za pomoč
Prikaz „- - -“	■ Orodje ni prepoznano ■ Orodje je v okvari	■ Preverite priklop orodja na napravo ■ Preverite priklopljeno orodje
Ni prikaza (zaslon je ugasnjen)	■ V omrežju ni napetosti	■ Vklopite omrežno stikalo ■ Preverite omrežno napetost ■ Preverite varovalko naprave
OFF (izklop) Kanala ni možno vklopiti	■ Izklop zaradi preobremenitve	■ Uporabljate lahko le en spajkalnik.
WXD 2: Na odspajkalniku ni podtlaka	■ Podtlak ni priključen ■ Šoba odspajkalnika je zamašena ■ Podtlak ni priključen ali pa ni priključen pravilno	■ Priklopite cev za podtlak na nastavek za podtlak ■ Šobo odspajkalnika očistite z orodjem za čiščenje ■ Priključite kompromiran zrak na nastavek za komprimiran zrak oz. preverite priklop
WXD 2: Nezadosten podtlak na odspajkalniku	■ Polna filtrska kartuša na odspajkalniku ■ Poln glavni filter na spajkalni postaji	■ Zamenjajte filtrsko kartušo na odspajkalniku ■ Zamenjajte vložek glavnega filtra na spajkalni postaji 

Garancija

Zahtevki kupca zaradi napak, zastarajo v enem letu od dobave. To ne velja za regresne zahtevke kupca po §§ 478, 479 BGB.

V garanciji, ki smo jo izdali mi, jamčimo le, če smo pisno izdali garancijo za kakovost ali trajnost ob uporabo pojma „Garancija“.

Garancija ne velja v primeru nestrokovne uporabe in kadar v napravo posegajo nekvalificirane osebe.

Pridrľujemo si pravico do tehniãnih sprememb!

Podrobnejše informacije najdete na spletni strani www.weller-tools.com.

Tehnilised Andmed

Jootejaamad/ Lõppjoote-jaamad	WX 1	WX 2	WXD 2
Mõõtmed P x L x K	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Kaal	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Võrgupinge	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Võimsustarve Võimsus-tarve	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Kaitseklass	I, Antistaatiline korpus III, Jooteseade		
Kaitse	T2 A		
Temperatuurivahemik	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Reguleeritava temperatuuri ala sõltub instrumendist.		
Temperatuuri täpsus	± 9 °C (± 17 °F)		
Temperatuuri stabiilsus	± 2 °C (± 4 °F)		
Potentsiaalide ühtlustuspuks			
Suruõhk	-		Sisendrõhk 400 - 600 kPA (58-87 psi), kuiv õlivaba suruõhk
Suruõhu muundur	-		Õhutarve 35 l/min max alarõhk 55 kPA (8 psi)
Suruõhu ühendus	-		Suruõhuvooliku välimine läbimõõt 6 mm (0,24“)
Ekraan	255 x 128 dots / Taustavalgustus		
USB-liides	Juhtplokk on varustatud esiküljel asuva USB-liidesega firmavara ajako-hastamiseks, parametreerimiseks ja monitoorimiseks.		

Teie ohutuse huvides

Täname teid selle seadme ostmisega näidatud usalduse eest.

Tootmisel on järgitud rangeid kvaliteedinõudeid, mis tagavad seadme tõrgeteta töö.

See kasutusjuhend sisaldab tähtsat teavet, kuidas seadet ohutult ja korrektselt kasutusele võtta, kasutada, hooldada ning lihtsamaid rikkeid ise kõrvaldada.

Lugege see kasutusjuhend ja juuresolevad ohutusjuhised enne seadme kasutuselevõttu ja sellega töötamist hoolikalt läbi.

Hoiatus!

Elektrilöögi- ja põletusoht

Juhtseadme ebaõigel ühendamisel esineb vigastusoht elektrilöögi tõttu ja see võib vigastada seadet. Juhtseadme kasutamisel esineb põletusoht jooteinstrumendilt.

- Lugege lisatud ohutusjuhised, kasutusjuhendi ohutusjuhised ja juhtseadme ohutusjuhised enne juhtseadme kasutuselevõttu täielikult läbi ja järgige kirjeldatud ettevaatusabinõusid.
- Kui Te jooteinstrumenti ei kasuta, siis asetage see alati turvahoidikusse.

Seade on toodetud vastavalt tänapäeva tehnika tasemele ja vastab kehtivatele ohutuseeskirjadele. Kui Te ei järgi lisatud ohutusvihikus olevaid ohutusjuhiseid ning juhendis sisalduvaid hoiatusi-märkusi, võib tekkida inimeste ja esemete vigastamise oht. Andke seade kolmandatele isikutele edasi alati koos kasutusjuhendiga.

Seade ei ole ette nähtud kasutamiseks füüsiliste, sensoorsete või vaimsete puuetega isikutele (lapsed kaas arvatud) või isikutele, kellel puuduvad kogemused ja teadised seadme kasutamiseks, välja arvatud nende turvalisuse eest vastutava isiku järelevalve all või juhendamisel.

Lapsed peavad olema järelevalve all, et nad seadmega ei mängiks.

Kasutusotstarbele vastav käitamine

Kasutage jootejaama/lõppjootejaama ainult kasutusjuhendis nimetatud otstarbel, see tähendab: siin kirjeldatud tingimustel jootmiseks ja lahtijootmiseks.

Sihtotstarbelise kasutuse alla kuulub ka:

- Te järgite seda juhendit ja
- kõiki teisi kaasnevaid dokumente,
- peate kinni kõigist riiklikest eeskirjadest õnnetuste ennetamiseks

Omavoliliste seadme juures tehtud muudatuste eest valmistajatehas endale vastutust ei võta.

Arvestatud direktiivid

Welleri jootejaamad/lõppjootejaamad vastavad EÜ vastavuskinnituse andmetele ning direktiividele 2004/108/EÜ, 2006/95/EÜ ja 2011/65/EU (RoHS).

Jäätmekäitlus

Ärge käidelge kasutuskõlbmatuks muutunud elektrilisi tööriistu koos olmejäätmetega! Vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivile 2002/96/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning direktiivi nõuete kohaldamisele liikmesriikides tuleb asutuskõlbmatuks muutunud elektrilised tööriistad koguda eraldi ja keskkonnasäästlikult korduskasutada või ringlusse võtta.

Seadme kasutuselevõtt

Juhis

Jälgige ühendatud seadmete vastavaid kasutusjuhendeid.

Kontrollige, kas võrgupinge vastab tüübisildil nõutavale.

Ühendage seade pistikupessa ainult välja lülitatult.

Pärast seadme sisselülitamist teostab mikroprotsessor kontrolloperatsiooni ja loeb instrumenti salvestatud parameetrite väärtused sisse.

Sihttemperatuur ja püsitemperatuurid on salvestatud instrumenti. Temperatuuri reaalväärtus tõuseb kuni sihttemperatuurini (= jooteinstrumenti soojendatakse).

Jootmine ja lahtijootmine

Juhis

Juhtseadmed on häälestatud keskmise suurusega jooteotsikute järgi. Otsikute vahetamisel või teise kujuga otsikute kasutamisel võib esineda hälbeid.

Jootmistöödel lähtuge hetkel ühendatud jooteinstrumendi kasutusjuhendist.

Jooteotsikute kasutamine

- Niisutage selektiivne ja tinaga kaetav jooteotsik esmakordsel kasutamisel joodisega. See eemaldab jooteotsikult ladustamisel sinna tekkinud oksiidikihid ja mustuse.
- Osutage jootepauside ajal ja jootekolvi käestpanekul tähelepanu sellele, et jooteotsik oleks tinaga hästi kaetud.
- Ärge kasutage liiga agressiivseid räbusteid.
- Jälgige alati, et jooteotsikud oleksid nõuetekohaselt kinnitatud.
- Valige nii madal töötemperatuur kui võimalik.
- Valige rakenduse jaoks suurim võimalik jooteotsiku kuju Rusikareegel: umbes nii suur kui jooteasend.
- Hoolitsege võimalikult suure pindalaga soojusülekande eest jooteotsiku ja jootekoha vahel; selleks katke jooteotsik hästi tinaga.
- Lülitage pikemate tööpauside ajal jootesüsteem välja või kasutage Welleri temperatuuri langetamise funktsiooni, kui jootesüsteemi ei kasutata.
- Enne kui Te asetate jootekolvi pikemaks ajaks kõrvale, niisutage otsik joodisega.
- Juhtige joodis otse jootekohale, mitte jooteotsikule.
- Vahetage jooteotsikuid selleks ettenähtud instrumendi abil.
- Ärge avaldage jooteotsikule mehaanilist jõudu.

WX 2, WXD 2: Ülekoormuskaitse (255 W)

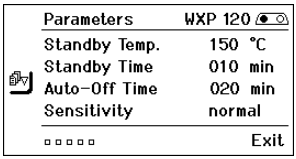
Kui WX 2 / WXD 2-ga ühendatakse üheaegselt kaks instrumenti, mis tarbivad kokku üle 255 W, rakendub ülekoormuskaitse välja.

Alati saab kasutada ainult üht instrumenti/kanalit.

Parameetrimenüü

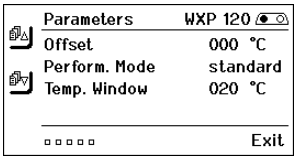
Parameetrimenüü on jaotatud kaheks piirkonnaks:

Parameetrid



Parameetrimenüü 1

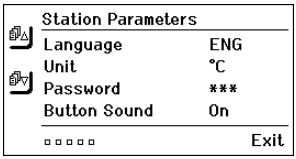
- Ooterežiimi temperatuur
- Ooterežiimi aeg (temperatuuri väljalülitamine)
- AUTO-OFF aeg (automaatne väljalülitusaeg)
- Tundlikkus



Parameetrimenüü 2

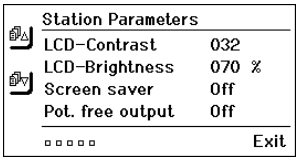
- Ofset (temperatuuri-ofset)
- Reguleerimisrežiim
- Protsessiaken

Jaama parameetrid



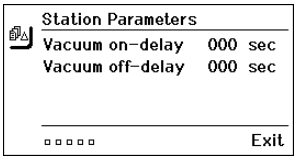
Jaama parameetrid 1

- Keel
- Temperatuuri versioon °C/°F (temperatuuriühikud)
- Parool (lukustusfunktsioon)
- Klahvitoonid sees/väljas



Jaama parameetrid 2

- LCD-kontrastsus
- LCD-taustaheledus
- Ekraanisäästja
- Robotiväljund



Jaama parameetrid 3 (ainult WXD2)

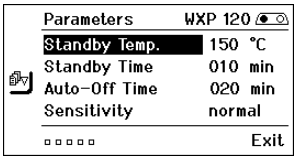
- Vaakumi eelkäivitus
- Vaakumi järeltöö

Kinnitage valik sisestusklahviga. Näit vahetub valiku/sisestusrežiimi.

EE

Ooterežiimi temperatuur

Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 1**

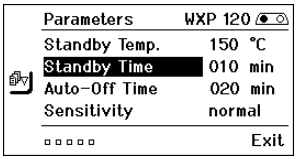


Jooteinstrumendid on varustatud kasutamistuvastusega (andur) käepidemes, mis lülitab jooteinstrumendi mittekasutamisel jahutusoperatsiooni automaatselt sisse.anduriga

Pärast temperatuuri väljalülitamist viiakse see automaatselt ooterežiimi temperatuurile.

Ooterežiimi aeg (temperatuuri väljalülitamine)

Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 1**



Kui jooteinstrumenti ei kasutata, siis langetatakse temperatuur pärast valitud ooterežiimi-aja möödumist ooterežiimi temperatuurile. Ooterežiimi näidatakse vilkuva reaalväärtuse näiduga ja ekraanil kuvatakse „Standby“ („Ooterežiim“).

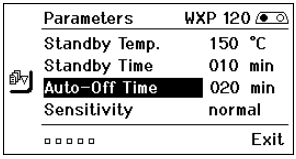
Vajutamine juhtklahvile lõpetab selle ooterežiimi. Instrumenti integreeritud andur tuvastab oleku muutuse ja deaktiveerib ooterežiimi oleku niipea, kui instrumenti liigutatakse.

Lisafunktsioon	Kirjeldus
OFF	Ooterežiimi aeg on välja lülitatud (tehaseseaded)
1-99 min	Ooterežiimi aeg, individuaalselt reguleeritav

Juhis
Väikese soojustarbega jootetööde juures võib ooterežiimi- funktsiooni usaldusväärsus olla piiratud.

AUTO-OFF aeg (automaatne väljalülitusaeg)

Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 1**



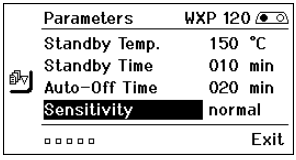
jooteinstrumendi mittekasutamisel lülitatakse AUTO-OFF-aja möödumisel instrumendi soojendus välja.

Temperatuuri väljalülitamine toimub sõltumata ooteaja-funktsioonist. Reaaltemperatuur kuvatakse vilkuvalt ja seda kasutatakse jääksoojuse näiduna. Ekraanile ilmub „AUTO-OFF“.

Lisafunktsioon	Kirjeldus
OFF	„0 min“: AUTO-OFF funktsioon on välja lülitatud (tehaseseade)
1-999 min	AUTO-OFF aeg, individuaalselt reguleeritav.

Tundlikkus

Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 1**

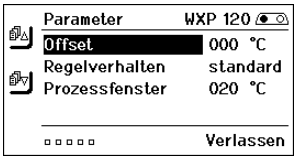


Lisafunktsioon	Kirjeldus
low	vähetundlik – reageerib tugevale (pikale) liikumisele
normal	standard (tehaseseaded)
high	tundlik - reageerib kergele (lühikesele) liikumisele

EE

Ofset (temperatuuri-ofset)

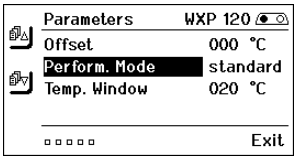
Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 2**



Jooteotsiku reaalset temperatuuri saab temperatuuri-ofseti sisestamisega korrigeerida ± 40 °C (± 72 °F) võrra.

Reguleerimisrežiim

Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 2**

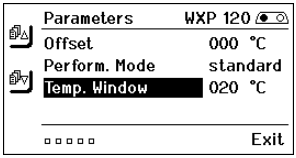


See funktsioon määrab jooteinstrumendi soojenemisiseloomu kuni seatud instrumenditemperatuuri saavutamiseni.

Lisa-funktsioon	Kirjeldus
standard	sobitatud (keskmine) ülessoojendamine (tehaseseade)
sujuv	aeglane ülessoojendamine
agressiivne	kiire ülessoojendamine

Protsessiaken

Menüü avamine ▶ **Parameetrimenüü 2**



Protsessiaknas seatud temperatuurivahemik määrab potentsiaalivaba lülitusfunktsiooni signaali iseloomu.

Juhis

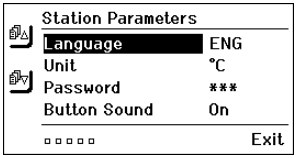
LED rõngasvalgustusega instrumentidel (nt WXDP 120) määrab protsessiaken LED-rõngasvalgustuse põlemise iseloomu.

Konstantne põlemine tähendab eelvalitud temperatuuri saavutamist või temperatuuri olekut etteantud protsessiakna piires.

Vilkumine tähendab seda, et süsteem soojeneb või temperatuur on väljaspool protsessiakent.

Keel

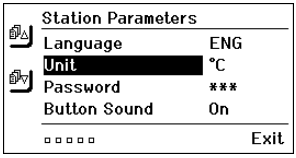
Menüü avamine ▶ **Jaama parameetrid 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Temperatuuri versioon °C/°F (temperatuuriühikud)

Menüü avamine ▶ **Jaama parameetrid 1**

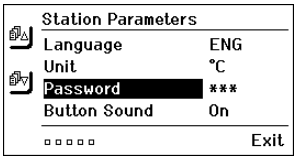


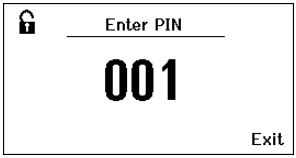
Lisafunktsioon	Kirjeldus
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

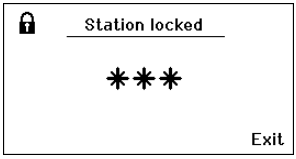
EE

Parool (lukustusfunktsioon)

Menüü avamine ► **Jaama parameetrid 1**







Pärast lukustuse sisselülitamist on jootejaamal kasutatavad veel ainult püsitemperatuuri-klahvid. Kõiki teisi valikuid ei saa kuni lukustuse vabastamiseni enam muuta.

Juhis

Kui peaks olema võimalik valida ainult üht temperatuuri väärtust, tuleb juhtklahvid (püsitemperatuuri-klahvid) seada samale temperatuuri väärtusele.

Jootejaama lukustamine:

Seadke soovitud kolmekohaline lukustuskood(vahemikus 001- 999) juhtrattaga.

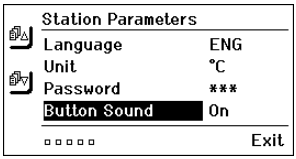
Lukustuson aktiivne (ekraanil on näha lukk).

Jootejaama lahtilukustamine

1. Avage parameetrimenüü. Kui lukustuson aktiivne, avaneb automaatselt paroolimenüüpunkt. Ekraanile ilmub kolm tärni (***).
2. Seadke juhtrattaga kolmekohaline lukustuskood.
3. Kinnitage kood sisestusklahviga.

Klahvitoonid sees/väljas

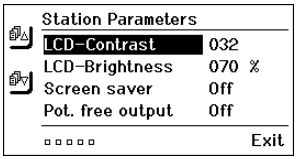
Menüü avamine ► **Jaama parameetrid 1**



Lisa-funktsioon	Kirjeldus
ON	sees
OFF	väljas

LCD-kontrastsus

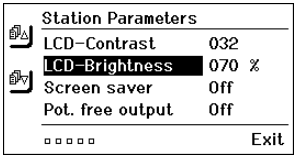
Menüü avamine ► **Jaama parameetrid 2**



Lisa-funktsioon	Kirjeldus
10	LCD-kontrastsus: madal
60	LCD-kontrastsus: kõrge

LCD-taustaheledus

Menüü avamine ► **Jaama parameetrid 2**



Lisa-funktsioon	Kirjeldus
10%	LCD-taustaheledus: tume
100 %	LCD-taustaheledus: hele

Ekraanisäästja

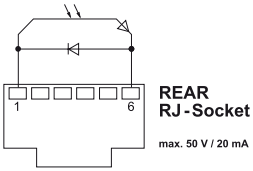
Menüü avamine ▶ **Jaama parameetrid 2**

Lisafunktsioon	Kirjeldus
ON	sees
OFF	väljas

Ekraanisäästja

Robotiväljund

Menüü avamine ▶ **Jaama parameetrid 2**



Robotiväljund asub seadme tagaküljel.

Valida saab nende seadete vahel::

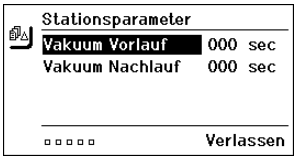
WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – vasak – parem – vasak & parem – ZeroSmog – Stop&Go

Lisafunktsioon	Kirjeldus
vasak	vasak instrumendikanal (tehaseseade)
parem	parem instrumendikanal
vasak & parem	mõlemad instrumendikanalid
ZeroSmog	Funktsioon Zero Smog on välja lülitatud režiimides Standby, Off, Auto Off või juhul, kui ühtki tööriista ei ole ühendatud (WX 1).
Stop&Go	Stop&Go režiimis kasutatakse tagumist RS232 liidest optoandurite käitamiseks ja valguskaabli abil KHE-P juhtimiseks. Tööriista kasutamisel lülitatakse anduri aktiveerimiseks väljund režiimile High. Suletakse ka potentsiaalivaba lülitusväljund.

Vaakumi eelkäivitus *

Menüü avamine ▶ **Jaama parameetrid 3**

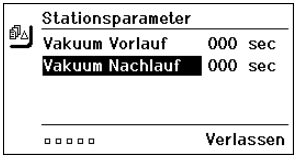


Pumba enneaegse sisselülitumise vältimiseks või jootepunkti eelsoojenemisaja tagamiseks on võimalik seada sisselülituse ajaline viide

Lisafunktsioon	Kirjeldus
0 sec	OFF: vaakumi eelkäivitus on välja lülitatud (tehaseseaded)
1-10 sec	ON: vaakumi eelkäivitus, individuaalselt seatav

Vaakumi järeltöö *

Menüü avamine ▶ **Jaama parameetrid 3**



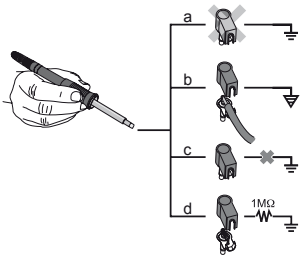
Jootekolvi ummistumise vältimiseks on võimalik seada vaakumi järeltöö aeg.

Lisafunktsioon	Kirjeldus
0 sec	OFF: vaakumi järeltöö on välja lülitatud (tehaseseaded)
1-10 sec	ON: vaakumi järeltöö, individuaalselt seatav

* ainult WXD2

EE

Potentsiaalide ühtlustuspuks



3,5 mm lülituspuksi erineva lülitamisega on võimalikud 4 varianti:

a	Püsivalt maandatud	Ilma pistikuta (tarneolek).
b	Potentsiaalide ühtlustuspuks	Pistikuga, ühtlustusjuhe keskkontaktis.
c	Potentsiaalivaba	Pistikuga
d	Pehmelt maandatud	Pistiku ja külgejoodetud takistiga. Maandamine valitud takistiga.

Firmavara ajakohastamine

Juhis

Firmavara ajakohastamise ajal ei tohi jaama välja lülitada.

1. Lülitage jootejaam välja.
2. Asetage mälupulk USB-liidesesse.
3. Lülitage jootejaam sisse.

Firmavara ajakohastatakse automaatselt (vt joonist 34).

Kui Teie jaamal on paigaldatud juba uuem firmavara, siis seda ei muudeta.

Lisaseadmete ühendamine

Jälgige ülevaatejooniseid.

Lisaseadmete ühendamine

Lisaseadmeid saab ühendada kas jootejaama liidesesse esiküljel ja/või liidesesse tagaküljel.

Jootejaam tuvastab automaatselt, milline lisaseade on ühendatud.Jootejaam näitab vasakul (eesmine liides) või paremal (tagumine liides) ühendatud lisaseadme sümbolit või nime.

Lisaseadmete parameetrite seadmine

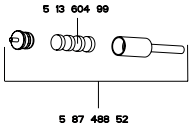
1. Valige lisaseade lisaseadme-klahviga (eesmine/tagumine) välja.
Seatav parameeter ilmub ekraanile (näit. Pöörlemiskiirus).
2. Seadke juhtrattaga soovitav väärtus.
3. Kinnitage väärtus sisestusklahviga

hooldamine ja teenindamine

Puhastage juhtpaneeli mustumise korral selleks sobiva puhastuslapiga.

Sulgege mittekasutatavad liidesed korkidega.

Veateated ja vigade kõrvaldamine

Teade/Sümptom	Võimalik põhjus	Abimeetmed
Näit „- - -“	■ Instrumenti ei tuvastatud ■ Instrument on rikkis	■ Kontrollige instrumendi ühendust seadmega ■ Kontrollige ühendatud instrumenti
Ekraan ei tööta (Ekraan väljas)	■ Võrgupinge puudub	■ Lülitage võrgulüliti sisse ■ Kontrollige võrgupinget ■ Kontrollige seadme kaitset
OFF Kanalit ei saa sisse lülitada	■ Ülekoormuskaitse	■ Saab kasutada ainult üht kolbi.
WXD 2: Lahtijooteinstrumendis ei ole vaakumit	■ Vaakumseade ei ole ühendatud ■ Lahtijootedüüs on ummistunud ■ Suruõhk ei ole ühendatud või on ühendatud valesti	■ Ühendage vaakumivoolik vaakumiühendusega ■ Puhastage lahtijootedüüs puhastusinstrumendi abil ■ Ühendage suruõhk suruõhuühendusega või kontrollige ühendust
WXD 2: Lahtijooteinstrumendi vaakum ei ole piisav	■ Lahtijootejaama filterkassett on täis ■ Jootejaama peafilter on täis	■ Vahetage lahtijootejaama filterkassett ■ Vahetage jootejaama peafiltri sisu 

Garantii

Ostja pretensioonid puuduste kohta aeguvad ühe aasta jooksul kauba tarnimisest. See ei kehti ostja nõuetele vastavalt §§ 478, 479 BGB.

Meie antud garantii osas vastutame me ainult siis, kui oleme andnud kirjalikus vormis omaduste ja säilivuse garantii ning garantii on antud, kasutades mõistet „Garantii“.

Garantii kaotab kehtivuse muu kui sihtotstarbelise kasutuse korral ja juhul, kui kvalifitseerimata isikud teevad seadme juures muudatusi.

Tehnilised muudatused võimalikud!

Lisainfot leiate veebilehel www.weller-tools.com.

Tehniskie Dati

Lodēšanas stacijas/ Atlodēšanas stacija	WX 1	WX 2	WXD 2
Izmēri P x G x A	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Svars	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Spriegums	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Jauda Barošanas patēriņš	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Aizsargklase	I, antistatisks korpuss III, Lodēšanas instruments		
Drošinātājs	T2 A		
Temperatūras	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Regulējamais temperatūras intervāls ir atkarīgs no instrumenta.		
Temperatūras precizitāte	± 9 °C (± 17 °F)		
Temperatūras stabilitāte	± 2 °C (± 4 °F)		
Potenciālu izlīdzināšanas pieslēgvieta			
Saspiestais gaiss Ieejas	-		Ieejas spiediens ir no 400 līdz 600 kPA (no 58 līdz 87 psi), sauss gaiss bez eļļas daļiņām
Saspiestā gaisa reduktors	-		Gaisa patēriņš ir 35 l/min maks. pazeminātais: 55 kPA (8 psi)
Saspiestā gaisa pieslēgums	-		Saspiestā gaisa šļūtenes Ārējais diametrs ir 6 mm (0,24“)
Displejs	255 x 128 dots / Fona apgaismojums		
USB pieslēgvieta	Vadības ierīce ir aprīkota ar priekšpusē novietotu USB pieslēgvietu programmaparatūras atjaunināšanai, parametru iestatīšanai un monitoringam.		

Jūsu drošībai

Mēs pateicamies par mums izrādīto uzticēšanos, iegādājoties šo ierīci.

Šīs ierīces izgatavošanas laikā tika ievērotas visstingrākās kvalitātes prasības, tādējādi nodrošinot nevainojamu ierīces darbību.

Šajā pamācībā ir ietverta svarīga informācija par to, kā droši un pareizi uzsākt šīs ierīces ekspluatāciju, ar to strādāt, veikt apkopi un novērst vienkāršus darbības traucējumus.

Pirms lietošanas uzsākšanas un strādāšanas ar ierīci pilnībā izlasiet šo pamācību un pievienotos drošības norādījumus.

Brīdinājums!

Strāvas sitiena un apdegumu gūšanas risks

Pieslēdzot vadības iekārtu neatbilstoši noteikumiem, ir risks gūt savainojumus un sabojāt iekārtu. Vadības iekārtas lietošanas laikā ir risks apdedzināties ar lodāmuru.

- Pirms lietošanas sākšanas izlasiet vadības iekārtai pievienotos drošības norādījumus, šajā lietošanas pamācībā minētos drošības norādījumus, kā arī vadības iekārtas lietošanas pamācību un veiciet tajā norādītos drošības pasākumus
- Kad lodāmuru neizmantojat, vienmēr novietojiet to drošības paliktnī.

Ierīce tika izgatavota atbilstoši pašreizējam tehnikas attīstības līmenim un atzītiem drošības tehnikas noteikumiem. Tomēr, ja neievērosit pievienotajā drošības bukletā, kā arī šajā pamācībā minētās drošības norādes, iespējams personu apdraudējums un materiālie zaudējumi. Nododot ierīci tālāk, noteikti pievienojiet arī lietošanas pamācību.

Šī ierīce nav paredzēta personām (ieskaitot bērnus) ar ierobežotām fiziskajām, maņu vai garīgajām spējām, vai trūkumiem un/vai nepieredzējušiem lietotājiem, izņemot gadījumus, kad tiek tā lietota kompetentas personas uzraudzībā vai apmācībā, ierīces lietošanas vietā.

Bērni jāuzrauga un jāpatur redzeslokā, lai viņi neizmantotu ierīci rotaļām.

Atbilstoša lietošana

Izmantojiet lodēšanas staciju/atlodēšanas staciju tikai atbilstoši lietošanas pamācībā norādītajam mērķim – lodēšanai un atlodēšanai, ievērojot šeit norādītos nosacījumus.

Atbilstošas izmantošanas nosacījumi ietver arī šādus nosacījumus:

- lietošanas pamācības ievērošanu;
- visu tālāk minēto pavaddokumentos iekļauto norāžu ievērošanu;
- negadījumu novēršanu ekspluatācijas vietā atbilstoši valstī pieņemtajām vadlīnijām.

Par patvaļīgi veiktām iekārtas izmaiņām ražotājs atbildību neuzņemas.

Ievērotās direktīvas

„Weller" lodēšanas stacijas/atlodēšanas stacija atbilst ES atbilstības deklarācijas norādēm ar Direktīvām 2004/108/ES, 2006/95/ES un 2011/65/EU (RoHS).

Utilizācija

Neizmetiet elektroiekartas sadzives atkritumos! Saskana ar Eiropas Direktivu 2002/96/EK par lietotajam lektroiekartam, elektronikas iekartam un tas ieklaušanu valsts likumdošana lietotas ektroiekartas ir jasavac atseviški un janogada otrreizejai parstradei videi draudziga veida.

Iekārtas lietošanas sākšana

Norāde

Iappusē. Ņemiet vērā arī informāciju, kas minēta pieslēgto iekārtu lietošanas pamācībās.

Pārbaudiet, vai tīkla spriegums saskan ar norādēm uz datu plāksnītes.

Instrumentu pieslēgt kontaktligzdai tikai izslēgtā stāvoklī.

Pēc iekārtas ieslēgšanas mikroprocesors veic pašpārbaudi un nolasa instrumentā saglabātos parametrus.

Vēlamā temperatūra un noteiktā temperatūra ir saglabāta instrumentā. Temperatūras patiesā vērtība palielinās līdz vēlamajai (= lodēšanas instruments tiek uzsildīts).

Lodēšana un izlodēšana

Norāde

Vadības iekārta noregulēta vidējam lodgalvas izmēram. Novirzes var rasties, mainot lodgalvu vai izmantojot citas lodgalvas formas.

Lodējiet atbilstoši pieslēgtā lodāmura lietošanas pamācībai.

Lodgalvu lietošana

- Pirmās uzsildīšanas laikā izmantojiet selektīvo vai cinkoto lodgalvu ar lodalvu. Tā no lodgalvas atdala dīkstāves laikā radušos oksīda slāni un netīrumus.
- Lodēšanas starplaikā un pirms lodāmura nolikšanas parūpējieties, lai lodgalva būtu pārklāta ar alvu.
- Neizmantojiet pārāk iedarbīgas lodēšanas pastas.
- Vienmēr ievērojiet, lai lodgalvas pozīcija atbilstu noteikumiem.
- Izvēlieties pēc iespējas mazāku darba temperatūru.
- Lietojiet pēc iespējas lielāku lodgalvas formu
  – labās rokas likums: aptuveni tikpat lielu, kāds ir lodēšanas paliktnis.
- Rūpējieties par plašas virsmas siltuma pāreju no lodgalvas uz lodēšanas vietu, labi pārklājot lodgalvu ar alvu.
- Ja ir ilgāks darbības pārtraukums, izslēdziet lodēšanas sistēmu vai izmantojiet „Weller“ funkciju – temperatūras samazināšanu,
- Pirms novietot lodāmuru ilgākai dīkstāvei, pārklājiet smaili ar alvu.
- Lieciet alvu tiešu uz lodēšanas vietas, nevis uz lodgalvas.
- Mainiet lodgalvu ar atbilstošu instrumentu.
- Mainot lodgalvu, nelietojiet mehānisku spēku.

WX 2, WXD 2: Pārslodzes izslēgšana (255 W)

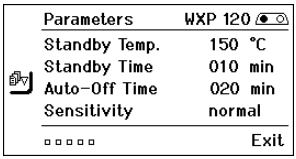
Ja „WX 2 / WXD 2” vienlaicīgi tiek pieslēgti divi instrumenti, kuriem kopā nepieciešams vairāk nekā 255 W, nostrādā pārslodzes izslēgšana.

Vienmēr ir iespējams izmantot tikai vienu instrumentu/kanālu.

Parametru

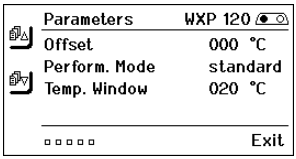
Parametru izvēlne ir sadalīta divās zonās

Parametri



Parametru 1

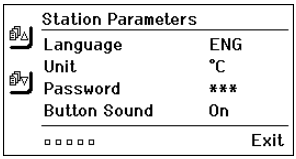
- „Standby" temperatūra
- „Standby" laiks (temperatūras izslēgšana)
- „AUTO-OFF" laiks (automātiskais izslēgšanas laiks)
- Jutība



Parametru 2

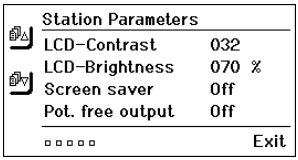
- nobīde (temperatūras nobīde)
- regulēšanas īpašības
- procesa intervāls

Stacijas parametri



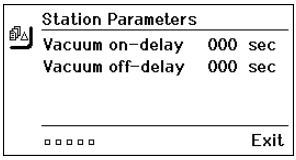
Stacijas parametri 1

- valoda
- Temperatūras veids °C/°F (temperatūras vienības)
- Parole (bloķēšanas funkcija)
- Taustiņu toņi iesl./izsl.



Stacijas parametri 2

- šķidro kristālu displeja kontrasts
- šķidro kristālu displeja gaišums
- Ekrānsaudzētājs.
- Robota izeja



Stacijas parametri 3 (tikai WXD2)

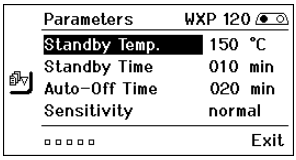
- Vakuuma sistēmas palaide
- Vakuuma sistēmas inerce

Apstipriniet izvēli ar ievades taustiņu. Rādījums nomainās uz izvēles/ievades režīms.

LV

„Standby” temperatūra

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 1**

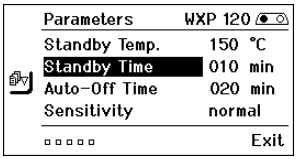


Lodēšanas instrumentu rokturos ir iemontēta ierīce, kas konstatē kustību (devējs) un brīdī, kad lodāmuru neizmanto, automātiski ieslēdz dzesēšanas režīmu.

Pēc temperatūras atslēgšanas automātiski tiek iestatīta „Standby” temperatūra.

„Standby” laiks (temperatūras izslēgšana)

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 1**



Neizmantojot lodāmuru, temperatūra pēc iestatītā „Standby” laika tiek pazemināta līdz „Standby” temperatūrai. „Standby” režīmu apzīmē mirgojošs patiesās vērtības „Standby“ rādījums displejā.

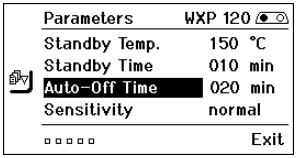
„Standby” režīmu atceļ, nospiežot vadības taustiņu. Instrumentā iebūvētais devējs konstatē stāvokļa izmaiņas un dezaktivē „Standby” režīmu, līdz brīdim, kad pakustina instrumentu.

Opcija	Apraksts
OFF	„Standby” laiks ir izslēgts (rūpnīcas iestatījums)
1-99 min	individuāli iestatāms „Standby” laiks.

Norāde
Lodējot ar minimālu siltuma patēriņu, var ietekmēt „Standby” funkcijas drošību.

„AUTO-OFF” laiks (automātiskais izslēgšanas laiks)

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 1**



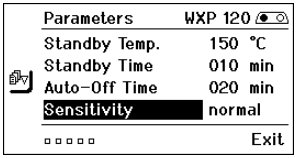
Ja lodāmurs netiek izmantots, pēc „AUTO-OFF” laika noilguma tiek atslēgta tā apsilde.

Temperatūru atslēdz neatkarīgi no iestatītās „Standby” funkcijas. Patiesās temperatūras rādījums mirgo un tiek izmantots kā atlikušā siltuma rādījums. Displejā parādās „AUTO-OFF“.

Opcija	Apraksts
OFF	„AUTO-OFF” funkcija ir izslēgta (rūpnīcas iestatījums)
1-999 min	individuāli iestatāms „AUTO-OFF” laiks.

Jutība

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 1**

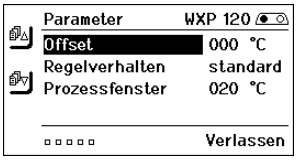


Opcija	Apraksts
low	nejutīgs – reaģē uz intensīvu (ilgstošu) kustību
normal	standarta (rūpnīcas iestatījums)
high	jutīgs - reaģē uz nelielu (īsu) kustību

LV

nobīde (temperatūras nobīde)

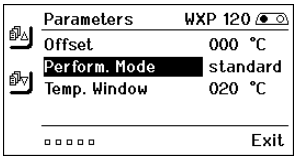
Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 2**



Reālo lodgalvas temperatūru, izmantojot temperatūras nobīdi, var iestatīt ar intervālu ± 40 °C (± 72 °F).

regulēšanas īpašības

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 2**

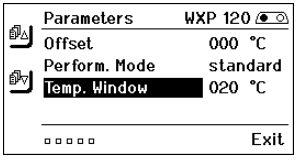


Funkcija nosaka lodēšanas instrumenta uzsildīšanas īpašības, kuru ietekmē tiks sasniegta iestatītā instrumenta temperatūra.

Opcija	Apraksts
standarta	pielāgota (vidējas intensitātes) uzsilde (rūpnīcas iestatījumi)
palēnināta	lēna uzsilde
agresīva a	ʻtra uzsilde

procesa intervāls

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Parametru 2**



Procesa intervāla iestatītais temperatūras intervāls nosaka bezpotenciāla izejas signāla padeves veidu.

Norāde

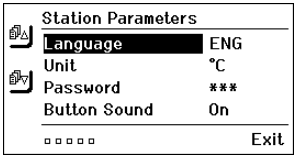
Instrumentiem ar gaismas diožu apli (piem., WXDP 120) tā spīdēšanas intensitāti nosaka procesa intervāls.

Nemainīga gaismas intensitāte nozīmē, ka iepriekš iestatītā temperatūra ir sasniegta vai ka temperatūra ir norādītā procesa intervāla robežās.

Mirgošana norāda, ka sistēma uzsilst vai temperatūra ir ārpus norādītā procesa intervāla.

valoda

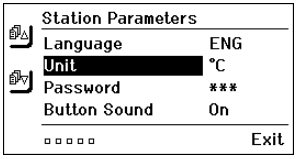
Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 1**



CHN	中文	FRA	Français	RUS	Русский
DAN	Dansk	GER	Deutsch	SWE	Svenska
ENG	English	HUN	Magyar	TUR	Türkçe
ESP	Español	ITA	Italiano		
FIN	Suomi	POR	Português		

Temperatūras veids °C/°F (vienības)

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 1**

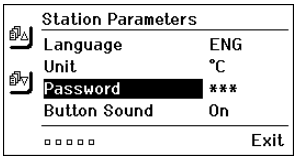


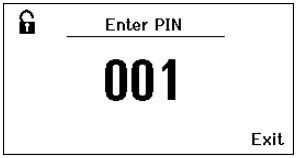
Opcija	Apraksts
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

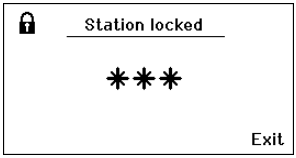
LV

Parole (bloķēšanas funkcija)

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 1**







Pēc bloķēšanas ieslēgšanas darbojas tikai lodēšanas stacijas noteiktās temperatūras taustiņ. Visus pārējos iestatījumus nav iespējams pāriestatīt līdz atbloķēšanai.

Norāde

Ja izvēlei tiešām nepieciešama tikai viena temperatūras vērtība, vadības taustiņam (noteiktās temperatūras taustiņi) jāiestata vienāda temperatūras vērtība.

Lodēšanas stacijas bloķēšana

Iestatiet vēlamo trīs simbolu bloķēšanas kodu (no 001 līdz 999) ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu.

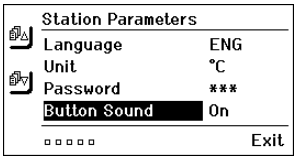
Bloķēšana ir aktīva (displejā redzama atslēga).

Lodēšanas stacijas atbloķēšana:

1. Izsauciet parametru izvēlni. Ja bloķēšana ir aktīva, automātiski atveras izvēlnes paroles ievades punkts. Displejā parādās trīs zvaigznītes (***).
2. Ievadiet trīs pozīciju bloķēšanas kodu, izmantojot pagriežamo/klikšķināmo taustiņu.
3. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu.

Taustiņu toņi iesl./izsl

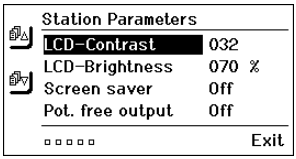
Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 1**



Opcija	Apraksts
ON	ieslēgts
OFF	izslēgts

šķidro kristālu displeja kontrasts

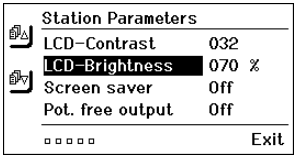
Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 2**



Opcija	Apraksts
10	šķidro kristālu displeja kontrasts: zems
60	šķidro kristālu displeja kontrasts: augsts

šķidro kristālu displeja gaišums

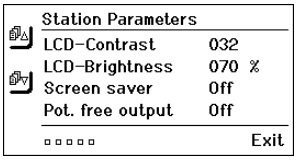
Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 2**



Opcija	Apraksts
10%	šķidro kristālu displeja gaišums: tumšs
100 %	šķidro kristālu displeja gaišums: gaišs

Ekrānsaudzētājs

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 2**

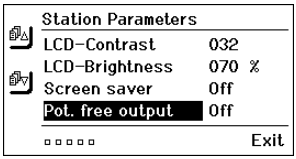


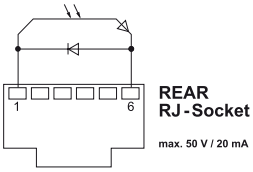
Opcija	Apraksts
ON	ieslēgts
OFF	izslēgts

Ekrānsaudzētājs

Robota izeja

Izvēlnes izsaukšana ▶ **Stacijas parametri 2**





Robota signāla izeja atrodas iekārtas aizmugurē.

Ir iespējams izvēlēties kādu no šiem izvēles punktiem::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – kreisā puse – labā puse – kreisā un labā puse – ZeroSmog – Stop&Go

Opcija	Apraksts
kreisā puse	kreisās puses instrumenta kanāls (rūpnīcas iestatījums;
labā puse	labās puses instrumenta kanāls;
kreisā un labā puse	abi instrumentu kanāli.
ZeroSmog	Nulles smogs („Zero Smog") ir izslēgts gaidstāves, izslēgtā vai automātiskas izslēgšanas režīmā, vai arī nav ievietots instruments (WX 1).
Stop&Go	režīmā „Stop&Go" optoraidītāja darbināšanai tiek izmantota aizmugurējā RS232 saskarne, lai ar optiskās šķiedras palīdzību varētu vadīt KHE-P ierīci. Izmantojot kādu instrumentu, izeja tiek iestatīta režīmā „augsts", lai „aktivizētu" raidītāju. Turklāt tiek noslēgta bezpotenciāla slēgšanas izeja.

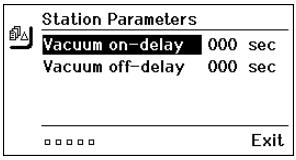
Norāde

Ja ir sasniegta robota darba temperatūra, displejā parādās „ok" . (nav pieejams ar „Zero Smog")

LV

Vakuuma sistēmas palaide *

Izvēlnes izsaukšana ► **Stacijas parametri 3**

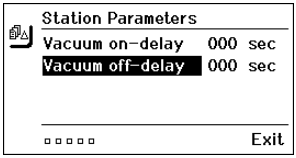


Ieslēgšanās laika aizturi var iestatīt, ja ir jānovērš priekšlaicīga sūkņa ieslēgšanās vai ir jānodrošina noteikts lodēšanas vietas uzsildes laiks

Opcija	Apraksts
0 sec	OFF: vakuuma sistēmas palaides funkcija ir izslēgta (rūpnīcas iestatījums)
1-10 sec	ON: vakuuma sistēmas palaides laiks iestatāms

Vakuuma sistēmas inerce *

Izvēlnes izsaukšana ► **Stacijas parametri 3**

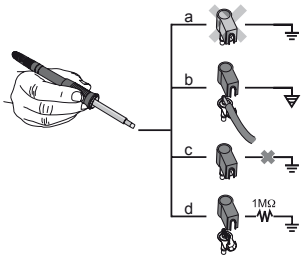


Lai novērstu izlodēšanas lodāmura aizsērēšanu, var iestatīt vakuuma sistēmas inerces laiku.

Opcija	Apraksts
0 sec	OFF: vakuuma sistēmas palaides funkcija ir izslēgta (rūpnīcas iestatījums)
1-10 sec	ON: vakuuma sistēmas palaides laiks iestatāms individuāli

* tikai WXD2

Potenciālu izlīdzināšanas pieslēgvieta



Dažādi pāriestatot 3,5 mm pārslēgšanās savienojumu, iespējami četri varianti:

a	iezemēts	bez spraudņa (izsūtīšanas stāvoklis);
b	Potenciālu izlīdzināšanas pieslēgvieta	ar spraudni, izlīdzinātājvadību vidējā kontaktligzdā;
c	bezpotenciāla	ar spraudni;
d	iezemēts ar drošinātāju	ar spraudni un ielodētu pretestību. Iezemēšana ar izvēlēto pretestības vērtību.

Programmaparatūras atjaunināšana

Norāde

Programmaparatūras atjaunināšanas laikā staciju nedrīkst izslēgt.

1. Izslēdziet lodēšanas staciju.
2. Ievietojiet USB pieslēgvietā zibatmiņu.
3. Ieslēdziet lodēšanas staciju.

Automātiski tiek veikta programmaparatūras atjaunināšana.

Gadījumā, ja jūsu stacijas programmaparatūra jau ir atjaunināta, process netiks atkārtots.

Papildierīču pieslēgšana

Ņemiet vērā pārskata attēlus.

Papildierīču pieslēgšana

Papildierīces var pievienot lodēšanas stacijas pieslēgvietai iekārtas priekšpusē un/vai pieslēgvietai iekārtas aizmugurē.

Lodēšanas stacija automātiski atpazīst pieslēgto papildierīci. Lodēšanas stacija kreisajā pusē (priekšpuses pieslēgvieta) vai labajā pusē (aizmugures pieslēgvieta) parāda simbolu vai pievienotās papildierīces nosaukumu.

Papildierīču parametru iestatīšana

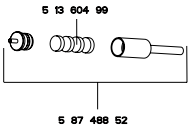
1. Atlasiet papildierīci ar papildierīces taustiņu (priekšpusē/aizmugurē).
Displejā parādās iestatāmais parametrs (piem., apgriezieni).
2. Iestatiet izvēlēto vērtību ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu.
3. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu

apkope un kopšana

Tīriet vadības paneli ar tīrīšanai piemērotu drāniņu.

Neizmantotajām pieslēgvietām uzlieciet noslēgvāciņus.

Paziņojumi par traucējumiem un traucējumu novēršana

Paziņojums/pazīme	Iespējamais iemesls	Risinājumi
Rādījums „- - -“	■ Instruments nav atpazīts ■ Instruments bojāts	■ Pārbaudiet instrumenta pieslēgumu iekārtai ■ Pārbaudiet pieslēgto instrumentu
Nedarbojas displejs (displejs izslēgts)	■ Nav strāvas	■ Ieslēdziet elektriskās barošanas slēdzi ■ Pārbaudiet spriegumu ■ Pārbaudiet iekārtas drošinātājus
OFF Kanālu nevar ieslēgt	■ Pārslodzes izslēgšana	■ Var izmantot tikai vienu lodāmuru.
WXD 2: Izlodēšanas ierīcē nav vakuuma	■ Vakuuma sistēma nav pievienota ■ Aizsērējusi izlodēšanas sprausla ■ Saspiestā gaisa sistēma nav pievienota vai pievienota nepareizi	■ Pievienojiet vakuuma cauruli pieslēgumam ■ izlodēšanas sprauslas apkopi ar tīrīšanas instrumentu ■ Pievienojiet saspiestā gaisa cauruli pieslēgumam vai veiciet pārbaudi
WXD 2: Izlodēšanas ierīcē nav vakuuma	■ Izlodēšanas ierīces filtra patrona ir pilna ■ Lodēšanas ierīces galvenais filtrs ir pilns	■ Nomainiet izlodēšanas ierīces filtra patronu ■ Nomainiet lodēšanas ierīces galvenā filtra ieliktni 

Garantija

Pircēja prasības kompensēt iekārtas nepilnības noilgums stājas spēkā gadu pēc iekārtas piegādes. Tas neattiecas uz pircēja pretprasībām atbilstoši Vācijas Civilkodeksa 478. §, 479. §.

Saskaņā ar sniegto garantiju mēs esam atbildīgi tikai tad, ja lietošanas vai glabāšanas garantija ir norādīta rakstiski un tekstā lietots jēdziens „Garantija”.

Garantija zaudē spēku, ja ierīce tiek izmantota neatbilstoši norādījumiem un nekvalificētas personas veic ierīces izmaiņas.

Saglabāt tehniskās izmaiņas!

Informāciju skatiet vietnē www.weller-tools.com.

Techniniai Duomenys

Litavimo / Lydmetalio pašalinimo stotelės	WX 1	WX 2	WXD 2
Matmenys ilgis x plotis x aukštis	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		
Svoris	ca. 3,2 kg		ca. 3,8 kg
Tinklo įtampa	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz / 100 V 50/60 Hz		
Imamoji galia	200 W	200 W (255 W)	200 W (255 W)
Apsaugos klasė	I, antistatinis korpusas III, litavimo įrankis		
Saugiklis	T2 A		
Temperatūrų diapazonas	100 - 450°C (550°C) 200 - 850°F (999°F) Reguliuojamos temperatūros diapazonas priklauso nuo įrankio.		
Temperatūros tikslumas	± 9 °C (± 17 °F)		
Temperatūros stabilumas	± 2 °C (± 4 °F)		
Potencialo išlyginimo įvorė			
Suslėgtasis oras	-		Įėjimo slėgis 400–600 kPA (58–87 psi) sausas suslėgtasis oras be alyvos
Suslėgtojo oro keitiklis	-		Oro suvartojimas 35 l/min. maks. žemas slėgis 55 kPA (8 psi)
Suslėgtojo oro jungtis	-		Suslėgtojo oro žarnos Išorinis skersmuo 6 mm (0,24“)
Ekranas	255 x 128 dots / Fono apšvietimas		
USB sąsaja	Valdymo įtaisas yra su priekine USB sąsaja įmonės įrangai atnaujinti, parametrams nustatyti ir priežiūrai atlikti.		

Jūsų saugumui

Dėkojame, kad įsigijote šį prietaisą ir parodėte, jog mumis pasitikite.

Gaminant buvo laikomasi griežčiausių kokybės reikalavimų, kurie užtikrina nepriekaištingą prietaiso veikimą.

Šioje instrukcijoje pateikiama svarbios informacijos, kaip saugiai ir tinkamai pradėti eksploatuoti prietaisą, kaip atlikti valdymo, techninės priežiūros darbus ir patiems pašalinti paprastas triktis.

Prieš pradėdami eksploatuoti ir dirbti su prietaisu, perskaitykite visą instrukciją.

ĮSpėjimas!

Elektros smūgio ir nudegimų pavojus

Netinkamai prijungus valdymo įtaisą kyla pavojus susižeisti dėl elektros šoko ir gali būti pažeistas prietaisas. Eksploatuojant valdymo įtaisą kyla pavojus nusideginti prisilietus prie litavimo įrankio.

- Prieš pradėdami naudoti valdymo įtaisą, būtinai iki galo perskaitykite pridedamus saugos nurodymus, šios naudojimo instrukcijos saugos nurodymus bei Jūsų valdymo įtaiso instrukciją ir imkitės joje nurodomų atsargumo priemonių.
- Jei nenaudojate, litavimo įrankį būtinai įdėkite į apsauginį dėklą.

Prietaisas buvo pagamintas, atsižvelgiant į esamą technikos lygį ir pripažintas saugos technikos taisykles. Vis dėlto gali kilti pavojus žmonėms ir turtui, jei nesilaikysite pridedamoje brošiūroje esančių saugos nurodymų ir neatsižvelgsite į šioje instrukcijoje pateiktus įspėjimus. Kitiems asmenims šį prietaisą perduokite kartu su eksploatavimo instrukcija.

Šis prietaisas nėra skirtas naudotis asmenims (įskaitant vaikus), kurių fiziniai, jutiminiai ar protiniai sugebėjimai yra riboti, ar kurie neturi patirties ir/ar žinių, kaip šiuo prietaisu naudotis, išskyrus tuos atvejus, kai juos prižiūri už jų saugumą atsakingas asmuo arba kai jie tokio asmens buvo išmokyti, kaip reikia naudotis prietaisu.

Vaikus reikėtų prižiūrėti, kad būtų užtikrinta, jog jie su prietaisu nežaidžia.

Naudojimas pagal paskirtį

Litavimo / lydmetalio pašalinimo stotelę naudokite tik eksploatavimo instrukcijoje nurodytu tikslu – norėdami lituoti ir pašalinti lydmetalį instrukcijoje nurodytomis sąlygomis.

Naudojimui pagal paskirtį taip pat priskiriama

- šios instrukcijos laikymasis,
- visų kitų papildomų dokumentų laikymasis,
- šalyje galiojančių nelaimingų atsitikimų darbo vietoje prevencijos taisyklių laikymasis.

Už savavališkus prietaiso pakeitimus gamintojas neprisiima jokios atsakomybės.

Taikytos direktyvos

„Weller“ litavimo / lydmetalio pašalinimo stotelės atitinka EB atitikties deklaracijoje pateiktų direktyvų 2004/108/EB ir 2011/65/EU (RoHS) duomenis.

Utilizavimas

Neišmeskite elektros irengimu i buitinius šiukšlynus! Pagal ES Direktyva 2002/96/EB del naudotu irengimu, elektros irengimu ir ju itraukimo i valstybinius istatymus naudotus irengimus butina suringti atskirai ir nugabenti antriniu žaliavu perdirbimui aplinkai nekenksmingu budu.

Prietaiso paruošimas eksploatuoti

Pastaba

Laikykitės atitinkamų prijungtų prietaisų naudojimo instrukcijų.

Patikrinkite, ar tinklo įtampa atitinka specifikacijų lentelėje pateiktus duomenis.

Į elektros tinklą junkite tik išjungtą prietaisą.

Įjungus prietaisą, mikroprocesorius atlieka savikontrolės testą ir nuskaito įrankyje išsaugotas parametrų vertes.

Nustatytosios ir fiksuotosios temperatūros vertės išsaugomos įrankyje. Faktinė temperatūros vertė pakyla iki nustatytosios temperatūros (= kaitinamas litavimo įrankis).

Litavimas ir atlitavimas

Pastaba

Valdymo įtaisai buvo nustatyti vidutiniam lituoklio antgalių dydžiui. Keičiant arba naudojant kitas antgalių formas galimi nuokrypiai.

Litavimo darbus atlikite pagal Jūsų prijungto litavimo įrankio naudojimo instrukciją.

Lituoklio antgalių naudojimas

- Pirmojo įkaitinimo metu pasirenkami ir alavuojami lituoklio antgaliai turi būti padengti lydmetaliu. Taip nuo lituoklio antgalio bus pašalinti oksido sluoksniai ir nešvarumai, susikaupiantys sandėliuojant.
- Atkreipkite dėmesį, kad nelituojant ir įdedant lituoklį į dėklą, jo antgalis būtų padengtas storu alavo sluoksniu.
- Nenaudokite itin stiprių skystųjų priemonių.
- Visada atkreipkite dėmesį į tinkamą lituoklio antgalio padėtį.
- Pasirinkite kuo žemesnę darbinę temperatūrą.
- Pasirinkite kuo didesnę lituoklio antgalio formą pagal dešinės rankos taisyklę: apytiksliai tokio dydžio kaip litavimo paviršius.
- Antgalis turi būti padengtas storu alavo sluoksniu, kad šilumos perdavimas tarp antgalio ir litavimo vietos vyktų dideliu paviršiumi.
- Išjunkite litavimo sistemą, jei pauzės tarp darbų trunka ilgiau, arba naudokite „Weller“ temperatūros mažinimo funkciją, jei nenaudojate.
- Padenkite antgalį lydiniu, prieš padėdami lituoklį ilgesniam laikui.
- Lydinį dėkite tiesiai ant litavimo vietos, o ne ant antgalio.
- Lituoklio antgalius keiskite tam skirtais įrankiais.
- Lituoklio antgalis negali būti veikiamas mechaninės jėgos.

WX 2, WXD 2: Išjungimas dėl perkrovos (255 W)

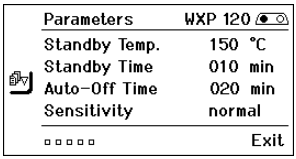
Kai prie „WX 2 / WXD 2“ vienu metu prijungiami du įrankiai, kuriems reikia daugiau nei 255 W, išjungiama dėl perkrovos.

Visada galima naudoti tik vieną įrankį / kanalą.

Parametr

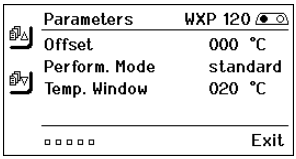
Parametrų meniu suskirstytas į dvi sritis:

Parametrai



Parametrų 1

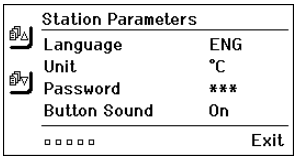
- Budėjimo režimo temperatūra
- Budėjimo režimo laikas (temperatūros išj.)
- AUT. IŠJ. laikas (automatinio išjungimo laikas)
- Jautrumas



Parametrų 2

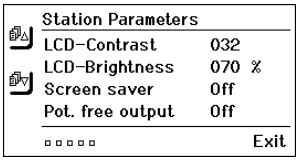
- Nuokrypis (temperatūros nuokrypis)
- Reguliavimas
- Proceso langas

Stotelės parametrai



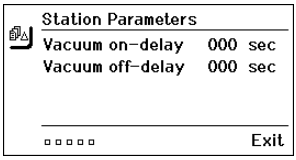
Stotelės parametrai 1

- Kalba
- Temperatūros versija °C/°F (temperatūros vienetai)
- Slaptažodis (užrakinimo funkcija)
- Mygtukų garsų įj./išj.



Stotelės parametrai 2

- LCD kontrastas
- LCD ryškumas
- Ekrano užsklanda
- Roboto išėjimas



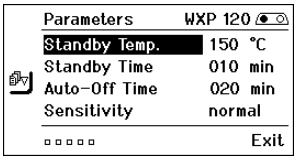
Stotelės parametrai 3 (tik WXD2)

- Pirminės eigos vakuumas
- Tuščios eigos vakuumas

Patvirtinkite parinktį įvesties mygtuku. Rodmuo pasikeičia į parinkties / įvesties režimą.

Budėjimo režimo temperatūra

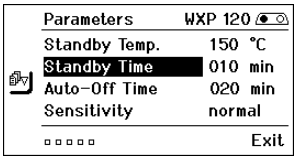
Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 1**



Litavimo įrankiai yra su naudojimo atpažinimo įtaisu (jutikliu) rankenoje, kuris nenaudojant litavimo įrankio automatiškai pradeda aušinti. Išjungus temperatūrą automatiškai nustatoma budėjimo temperatūra.

Budėjimo režimo laikas (temperatūros išj.)

Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 1**



Jei litavimo įrankis nenaudojamas, praėjus nustatytam budėjimo laikui, temperatūra sumažinama iki budėjimo režimo temperatūros. Mirksintis faktinės vertės rodmuo parodo budėjimo režimą, ekrane rodomas užrašas „Standby“ („Budėjimo režimas“).

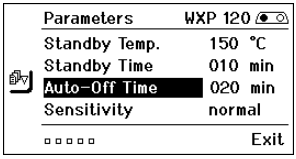
Paspaudus valdymo mygtuką išjungiamas budėjimo režimas. Įrankyje integruotas jutiklis atpažįsta režimo pakeitimą ir išjungia budėjimo režimą, kai tik pajudinamas įrankis.

Parinktis	Aprašymas
OFF	budėjimo režimo laikas išjungtas (gamyklinis nuostatas)
1-99 min	budėjimo režimo laikas, nustatomas individualiai

Pastaba
Jei lituojant reikia labai mažai šilumos, budėjimo funkcijos patikimumas gali sumažėti.

AUT. IŠJ. laikas (automatinio išjungimo laikas)

Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 1**



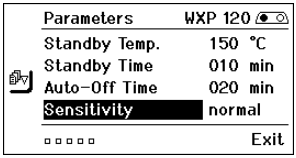
Jei litavimo įrankis nenaudojamas, pasibaigus „AUTO IŠJ.“ laikui, litavimo įrankio kaitinimas išjungiamas.

Kaitinimas išjungiamas nepriklausomai nuo nustatytos budėjimo funkcijos. Faktinė temperatūra rodoma mirksinčiu rodmeniu, tai yra likusios šilumos rodmuo. Ekrane atsiranda „AUT. IŠJ.“.

Parinktis	Aprašymas
OFF	AUT. IŠJ. funkcija išjungta (gamyklinis nuostatas)
1-999 min	AUT. IŠJ. laikas, nustatomas individualiai.

Jautrumas

Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 1**

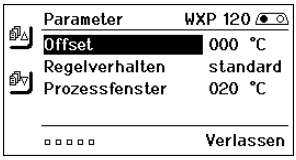


Parinktis	Aprašymas
low	nejautrus – reaguoja į stiprų (ilgą) judesį
normal	standart. (gamyklinis nuostatas)
high	jautrus - reaguoja į lengvą (trumpą) judesį

LT

Nuokrypis (temperatūros nuokrypis)

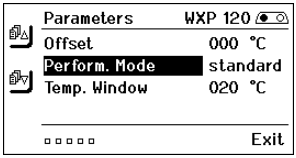
Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 2**



Faktinę lituoklio antgalio temperatūrą galima priderinti įvedant temperatūros nuokrypį ± 40 °C (± 72 °F).

Reguliavimas

Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 2**

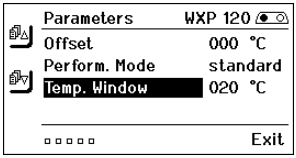


Nuo funkcijos priklauso litavimo įrankio įkaitimas, kol bus pasiekta nustatyta įrankio temperatūra.

Parinktis	Aprašymas
standart.	priderintas (vidutinis) įkaitinimas (gamyklinis nustatymas)
šveln.	lėtas įkaitinimas
stipr	greitas įkaitinimas

Proceso langas

Meniu iškvieta ▶ **Parametrų 2**



Proceso lange nustatytas temperatūros diapazonas apibrėžia perjungimo išėjimo be potencialo signalizavimą.

Pastaba

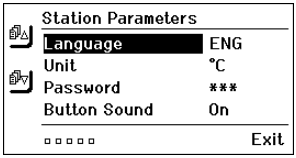
Įrankiuose su šviesos diodo žiedu (pvz., „WXDP 120“) apibrėžia proceso lango šviesos diodo žiedo švietimą.

Pastovus švietimas parodo, kad pasiekta pasirinkta temperatūra arba temperatūra yra nurodytame proceso lange.

Mirksėjimas rodo, kad sistema įkaito arba temperatūra yra ne proceso lange.

Kalba

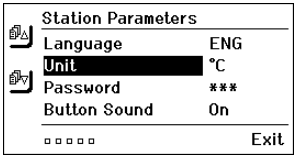
Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 1**



CHN	中文
DAN	Dansk
ENG	English
ESP	Español
FIN	Suomi
FRA	Français
GER	Deutsch
HUN	Magyar
ITA	Italiano
POR	Português
RUS	Русский
SWE	Svenska
TUR	Türkçe

Temperatūros versija °C/°F (vienetai)

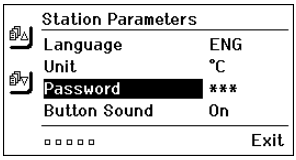
Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 1**

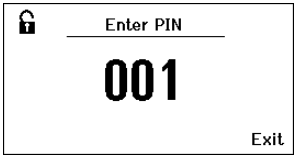


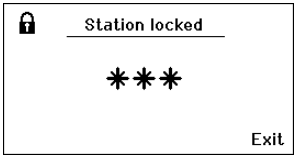
Parinktis	Aprašymas
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

Slaptažodis (užrakinimo funkcija)

Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 1**







Įjungus užraktą, litavimo stotelėje valdomi tik fiksuotosios temperatūros mygtukai. Visų kitų nustatymų neįmanoma keisti, kol stotelė nebus atrakinta.

Pastaba

Jei pasirinkti būtų pateikta tik viena temperatūros vertė, valdymo mygtukus (fiksuotosios temperatūros mygtukai) reikia nustatyti ties vienoda temperatūros verte.

Litavimo stotelės užrakinimas:

Nustatykite norimą triženklį užrakto kodą (tarp 001–999) sukamuoju spaudžiamuoju ratuku.

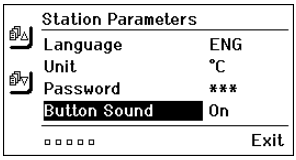
Užraktas yra aktyvus (ekrane rodomas spynos simbolis).

Litavimo stotelės atrakinimas

1. Iškvieskite parametrų meniu. Jei yra aktyvus užraktas, automatiškai atsidaro slaptažodžio meniu punktas. Ekrane atsiranda trys žvaigždutės (***).
2. Triženklį užrakto kodą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku.
3. Patvirtinkite kodą įvesties mygtuku.

Mygtukų garsų įj./išj.

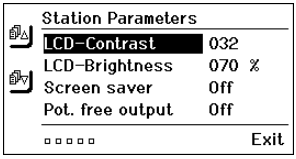
Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 1**



Parinktis	Aprašymas
ON	įjungtas
OFF	išjungtas

LCD kontrastas

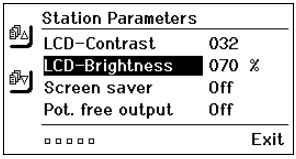
Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 2**



Parinktis	Aprašymas
10	LCD kontrastas: žemas
60	LCD kontrastas: aukštas

LCD ryškumas

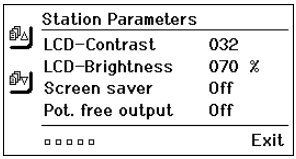
Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 2**



Parinktis	Aprašymas
10%	LCD ryškumas: tamsiai
100 %	LCD ryškumas: ryškiai

Ekrano užsklanda

Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 2**

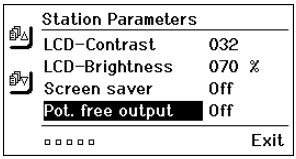


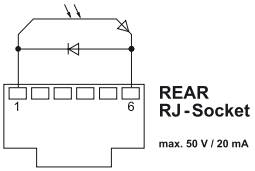
Parinktis	Aprašymas
ON	įjungtas
OFF	išjungtas

Ekrano užsklanda

Roboto išėjimas

Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 2**





Roboto išėjimas yra galinėje prietaiso pusėje.

Galima rinktis iš šių parinkčių punktų::

WX1: Off – On – ZeroSmog – Stop&Go

WX2/ WXD2: Off – kair. – deš. – kair. ir deš. – ZeroSmog – Stop&Go

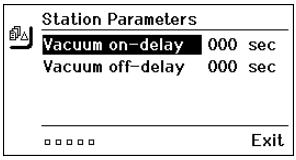
Parinktis	Aprašymas
kair.	kairysis įrankio kanalas (gamyklinis nuostatas)
deš.	dešinysis įrankio kanalas
kair. ir deš.	abu įrankių kanalai
ZeroSmog	„Zero Smog“ yra išjungtas, kai veikia budėjimo, išjungimo ir automatinio išjungimo režimas arba neįstatytas joks įrankis (WX 1).
Stop&Go	Jei yra „Stop&Go“ funkcija, galinė RS232 sąsaja naudojama optiniam siųstuvui, kad būtų galima šviesolaidžiu valdyti KHE-P. Naudojant įrankį nustatomas aukštas išvado lygis, kad siųstuvas būtų „aktyvintas“. Papildomai prijungiamas nulinio potencialo perjungimo išvadas.

Pastaba

Jei yra pasiekta darbinė roboto temperatūra, tuomet ekrane rodoma „OK“. (Netaikoma „Zero Smog“.)

Pirminės eigos vakuumas *

Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 3**

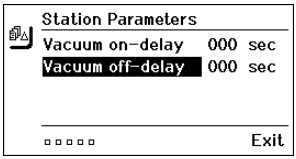


Kad siurblys nejsijungtų anksčiau arba kad būtų užtikrintas litavimo vietos išankstinio pašildymo laikas, galima nustatyti įjungimo delsą.

Parinktis	Aprašymas
0 sec	OFF: pirminės eigos vakuumo funkcija išjungta (gamyklinis nuostatas)
1-10 sec	ON: pirminės eigos vakuumo laikas nustatomas

Tuščios eigos vakuumas *

Meniu iškvieta ▶ **Stotelės parametrai 3**

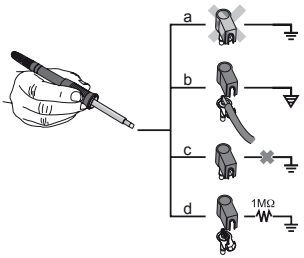


Kad neužsikimštų išlitavimo kolba, galima nustatyti tuščiosios eigos vakuumo laiką.

Parinktis	Aprašymas
0 sec	OFF: tuščiosios eigos vakuumo funkcija išjungta (gamyklinis nuostatas)
1-10 sec	ON: tuščiosios eigos vakuumo laikas nustatomas individualiai

* tik WXD2

Potencialo išlyginimo įvorė



Skirtingai jungiant prie 3,5 mm lizdo, galimi 4 variantai:

a	Nuolatinis įžeminimas	be kištuko (gamyklinė komplektacija).
b	Potencialo išlyginimo įvorė	su kištuku, išlyginamasis laidas prie vidurinio kontakto.
c	Be potencialo	su kištuku
d	Nenuolatinis įžeminimas	su kištuku ir prilituotu varžu. Įžeminimas per pasirinktą varžą.

Įmonės įrangos atnaujinimas

Pastaba

Vykstant įmonės įrangos atnaujinimui, negalima išjungti stotelės.

1. Išjunkite litavimo stotelę.
2. Įkiškite atminties kortelę į USB sąsają.
3. Įjunkite litavimo stotelę.

Įmonės įrangos atnaujinimas vykdomas automatiškai.

Jei savo stotelėje jau įdiegėte naujesnę įmonės įrangą, ji nekeičiama.

Papildomų prietaisų prijungimas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius.

Papildomų prietaisų prijungimas

Papildomus prietaisus galima prijungti arba prie litavimo stotelės priekinės pusės sąsajos ir (arba) prie galinės pusės sąsajos.

Litavimo stotelė automatiškai atpažįsta, koks papildomas prietaisas yra prijungtas. Litavimo stotelė kairėje (sąsajos vieta priekyje) arba dešinėje (sąsajos vieta gale) rodo prijungto papildomo prietaiso simbolį arba pavadinimą.

Papildomų prietaisų parametrų nustatymas

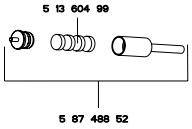
1. Papildomą prietaisą pasirinkite papildomo prietaiso mygtuku (priekyje / gale).
Ekrane atsiranda nustatomas parametras (pvz., apsukų skaičius).
2. Norimą LCD kontrasto vertę nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku.
3. Patvirtinkite vertę įvesties mygtuku

įprastinė ir techninė priežiūra

Nešvarų valdymo skydelį valykite tinkama valymo šluoste.

Nenaudojamus sąsajų lizdus uždarykite dangteliais.

Pranešimai apie gedimus ir jų šalinimas

Pranešimas / požymis	Galima priežastis	Pagalba
Rodmuo „- - -“	■ Įrankis neatpažintas ■ Įrankis sugedęs	■ Patikrinkite įrankio prijungimą prie prietaiso ■ Patikrinkite prijungtą įrank
Ekranas neveikia (ekranas išjungtas)	■ Nėra tinklo įtampos	■ Įjunkite tinklo jungikl ■ Patikrinkite tinklo įtamp ■ Patikrinkite prietaiso saugikl
OFF Kanalo įjungti negalima	■ Perkrovos išjungimas	■ Naudoti galima tik vieną lituoklį.
WXD 2: Nėra vakuumo ties išlitavimo įrankiu	■ Vakuumas neprijungtas ■ Užsikimšęs išlitavimo antgalis ■ Suslėgtasis oras neprijungtas arba prijungtas netinkamai	■ Vakuumo žarną prijunkite prie vakuumo jungties ■ Išlitavimo antgalį išvalykite valymo įrankiu ■ Prijunkite suslėgtąjį orą prie suslėgtojo oro jungties arba patikrinkite
WXD 2: Nepakankamas vakuumas išlitavimo įrankyje	■ Pilna išlitavimo įrankio filtro kaset ■ Pilnas pagrindinis litavimo stotelės filtras	■ Pakeiskite išlitavimo įrankio filtro kaset ■ Pakeiskite litavimo stotelės pagrindinio filtro įdėkl 

Garantija

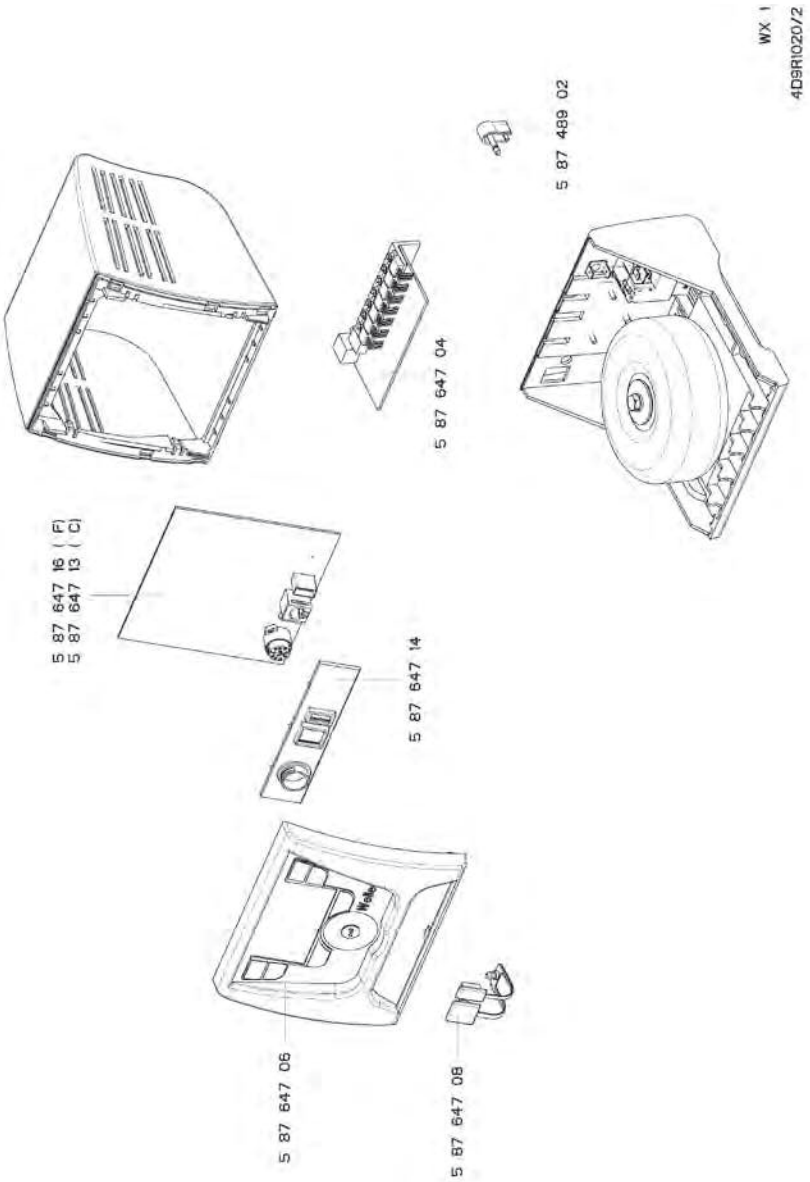
Kliento pretenzijos dėl trūkumų netenka galios praėjus vieneriems metams nuo prietaiso pristatymo. Tai negalioja pirkėjo atsakomosioms pretenzijoms pagal §§ 478, 479 BGB.

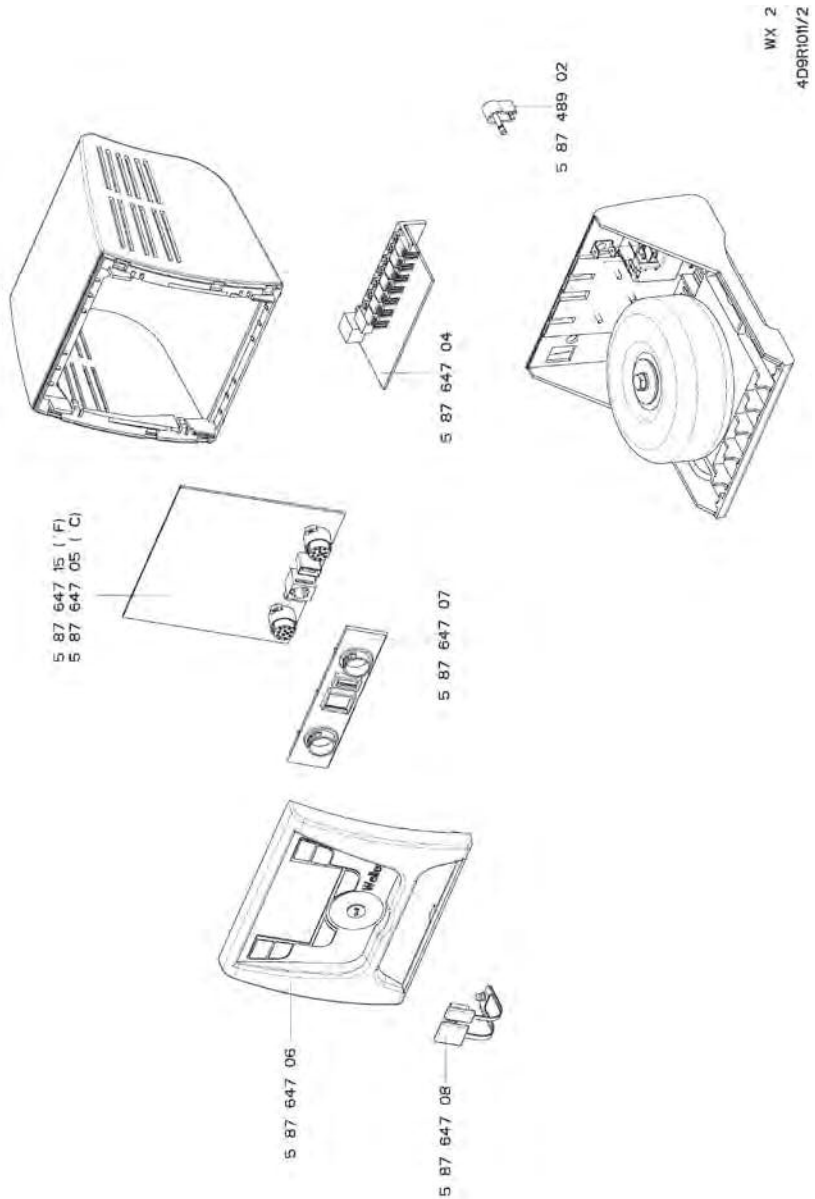
Pagal mūsų suteiktą garantiją mes atsakome tik tuo atveju, jei garantija dėl medžiagų ir eksploatacijos mūsų buvo suteikta raštiškai ir naudojant terminą „garantija“.

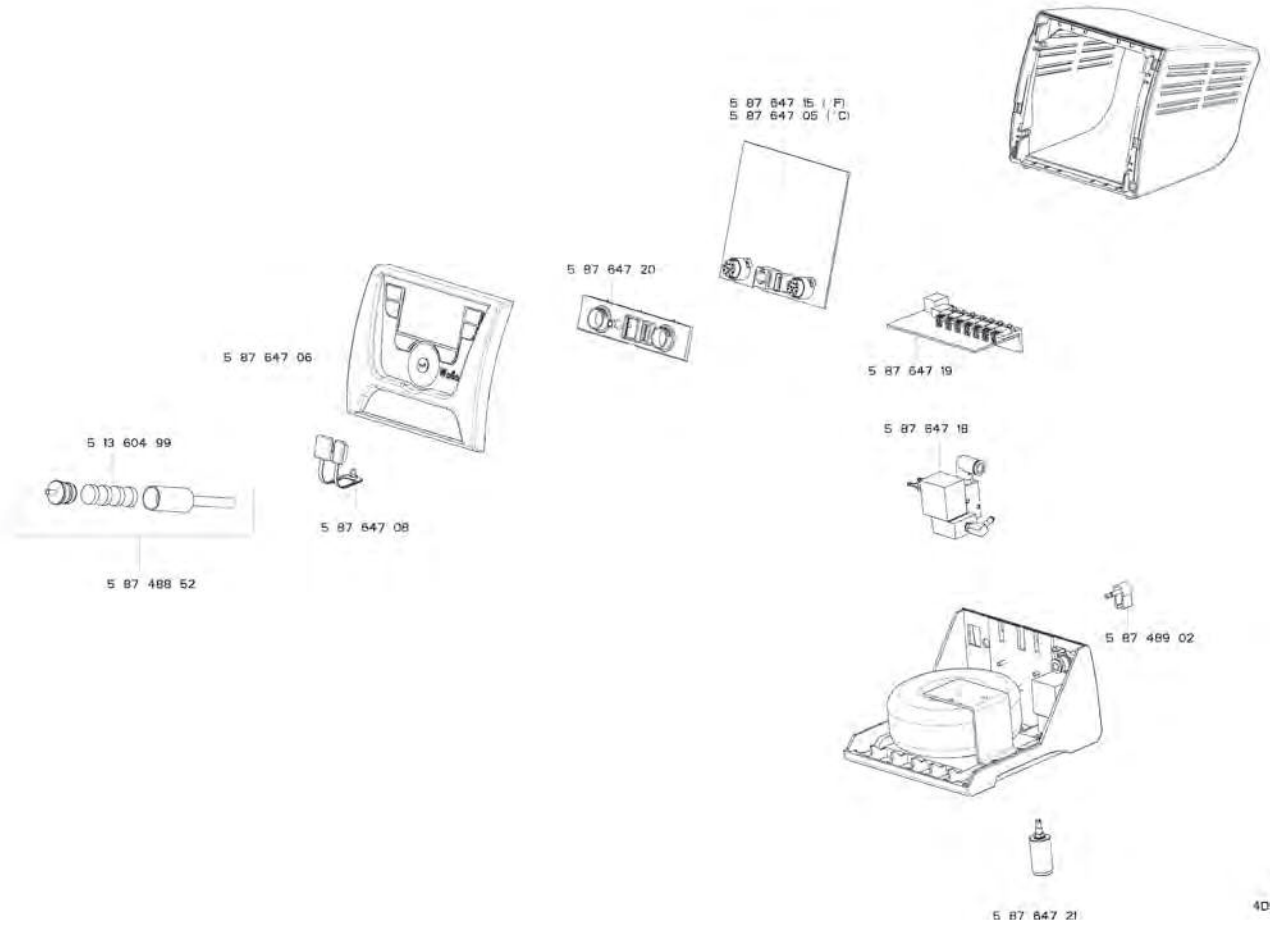
Garantija nebus suteikta, jei prietaisas bus naudojamas netinkamai ir remonto darbus atliks nekvalifikuoti asmenys.

Gamintojas pasilieka teis´ ∞ techninius pakeitimus!

Informacijos rasite www.weller-tools.com.


WX 1
4D9R1020/2
5 87 489 02
5 87 647 04
5 87 647 16 (F)
5 87 647 13 (C)
5 87 647 14
5 87 647 06
5 87 647 08


WX 2
4D9R1011/2
5 87 489 02
5 87 647 04
5 87 647 15 (F)
5 87 647 05 (C)
5 87 647 07
5 87 647 06
5 87 647 08


5 87 647 15 (F)
5 87 647 05 (C)
5 87 647 20
5 87 647 06
5 87 647 19
5 87 647 18
5 13 604 99
5 87 647 08
5 87 488 52
5 87 489 02
5 87 647 21
WXD 2
4D9R1034/1

T0055730400 / 02.2013

GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02)9033101
Fax: +39 (02)90394231

USA

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152

Tel: +1 (800)688-8949
Fax: +1 (800)234-0472

GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

SWITZERLAND

Apex Tool Switzerland Sàrl
Rue de la Roselière 12
1400 Yverdon-les-Bains

Tel: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

CANADA

Apex Tools – Canada
164 Innisfil Street
Barrie Ontario
Canada L4N 3E7

Tel: +1 (905) 455 5200

FRANCE

Apex Tool Group S.N.C.
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

CHINA

Apex Tool Group
A-8 building
No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai PRC 201201

Tel: +86 (21)60880288
Fax: +86 (21)60880289

AUSTRALIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australia

Tel: +61 (2)6058-0300
Fax: +61 (2)6021-7403

www.weller-tools.com

© 2013, Apex Tool Group, LLC.
Weller® is a registered Trademark and registered Design of Apex Tool Group, LLC.

Weller®